

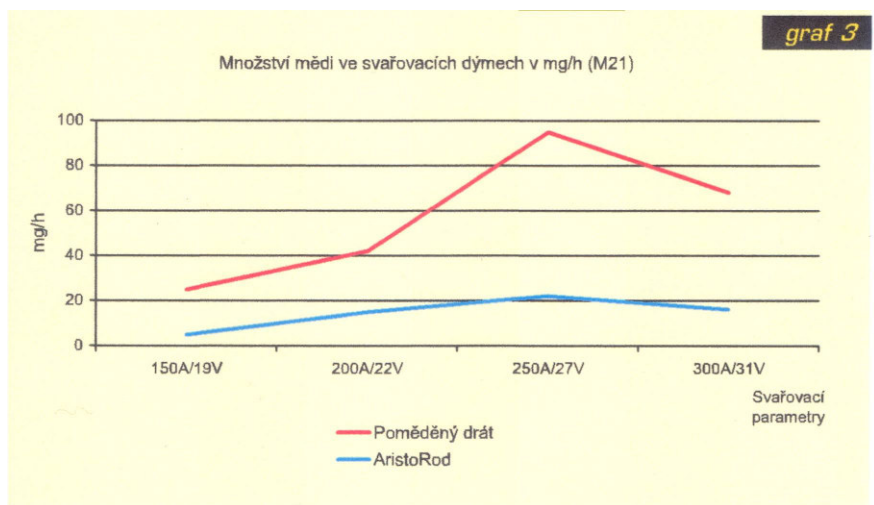
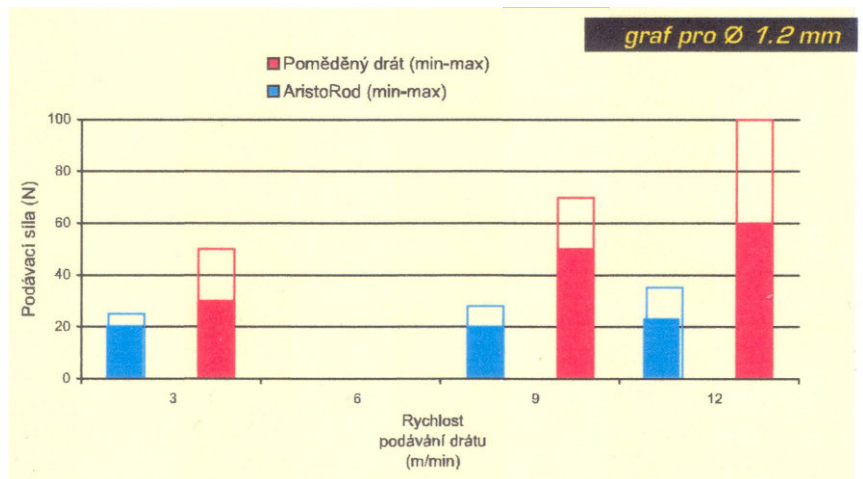
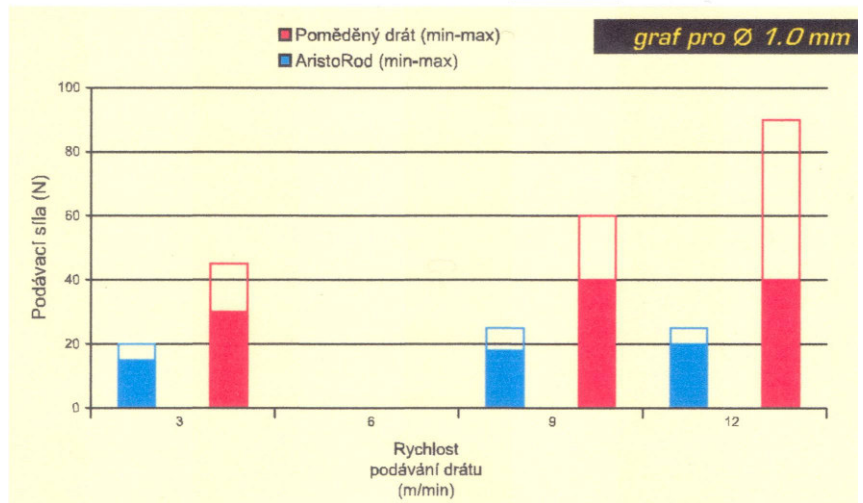
# OK AristoRod

Nová generace nepoměděných svařovacích drátů



ESAB uvádí na trh pod jménem **OK AristoRod** novou řadu nepoměděných svařovacích drátů pro metodu MIG/MAG, která přináší uživatelům zatím to nejlepší, co mohou získat pro jejich mechanizovaná a robotizovaná pracoviště.

Vzhledem k absenci mědi na povrchu drátu je zcela odstraněno riziko ucpávání bowdenů i kontaktních špiček, což podstatně snižuje nároky na údržbu a zvyšuje koeficient využití zařízení. **OK AristoRod** však není jen obyčejný nepoměděný drát! Jeho vynikající kluzné vlastnosti a z toho vyplývající i nízký odpor při průchodu velmi dlouhými bowdeny i optimální přenos proudu jsou dosaženy speciální úpravou jeho povrchu (graf 1 a 2). Díky ní i podstatně stoupá stabilita hoření oblouku a na povrchu svaru se nesetkáváme ani při vyšších svařovacích parametrech s rozstříkem, který by bylo nutno následnou úpravou povrchu odstranit. Tím samozřejmě rovněž klesají celkové náklady na svařovací operace.



Zvýšené opotřebení kontaktních špiček, které provázelo použití běžných nepoměděných drátů, je nyní odstraněno - spotřeba těchto dílů se při použití drátů AristoRod pohybuje dokonce i pod úroveň spotřeby při užití poměděných drátů ! To samozřejmě dlouhodobě ovlivňuje stabilitu svařovacího procesu a snižuje prostoje, vznikající potřebnou výměnou špiček.

Z ekologického hlediska i z hlediska pracovního prostředí a ohrožení svářeče přináší dráty AristoRod další výhodu - množství nebezpečné mědi ve svařovacích dýmech, vznikajících při svařování v ochranných atmosférách, je při použití těchto drátů téměř 5x nižší (graf 3). Tato skutečnost je všeobecně známá a použití nepoměděných drátů je proto již v řadě vyspělých zemí podporováno mnoha zdravotnickými autoritami. Nová úprava povrchu drátů AristoRod znamená i zvýšenou ochranu drátů proti korozi při dlouhodobém skladování nebo nedostatečných skladovacích podmínkách.



#### Mechanické vlastnosti svárového kovu drátu AristoRod a jejich chemické složení odpovídá níže uvedené klasifikaci :

	Klasifikace drátu		Klasifikace svarového kovu	
	AWS A5.18	EN 440	M21	C1
<b>OK AristoRod 12.50</b>	ER70S-6	G3Si1	G 42 3	G 38 2
<b>OK AristoRod 12.63</b>	ER70S-6	G4Si1	G 46 3	G 42 2

Dráty OK Aristorod jsou dodávány především v přesném vinutí na drátěných paprskových cívkách typu 69 ( BS 300 ), které nevyžadují adaptéry, a ve velkokapacitních baleních typu 93 ( Marathon Pac Octagonal ) a 94 ( Marathon Pac Jumbo ).

#### Přehled doporučených rozměrů a balení uvádí následující tabulka

Název	Průměr drátu		
	0,8 mm	1,0 mm	1,2 mm
<b>OK AristoRod 12.50</b>	69-0/15 kg	69-1/18 kg	69-1/18 kg
<b>OK AristoRod 12.63</b>	93-0/ 200 kg	93-2/250 kg	93-2/250 kg
		94-0/475 kg	94-0/475 kg

Regionální prodej zajišťuje :

#### Doležal Pelhřimov s.r.o.

Sdružená 2008

393 01 Pelhřimov

Tel. 565 322 100 Fax 565 322 102

www.dolezal-pe.cz

#### Proč se rozhodnout pro AristoRod ?

- vzhledem ke stabilnímu hoření není žádný nebo jen minimální rozstřík
- spolehlivá podavatelnost umožňuje zvýšení svařovacích parametrů
- vynikající kluzné vlastnosti drátu poskytující možnost užití delších bowdenů bez mezipodavačů
- sníží se množství prostojů způsobených čištěním špiček a bowdenů
- zmenší se náklady na vodící špičky i čas na jejich výměnu
- zlepší se pracovní prostředí svářeče
- speciální úprava poskytuje vyšší odolnost drátu proti korozi...

