

Regionální prodej a servis zajišťuje:

**Doležal Pelhřimov s.r.o.**

Smluvní partner Lincoln Electric

Sdružená 2008, 393 01 Pelhřimov

[www.dolezal-pe.cz](http://www.dolezal-pe.cz)

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**



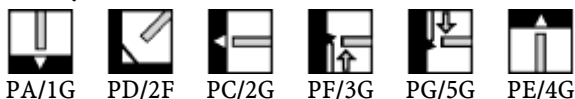
# Supra

Elektroda s rutilovým obalem vhodná do všech poloh svařování včetně svislé shora dolů. Je vhodná pro konstrukční oceli do pevnosti 440 MPa. Používá se pro svařování ocelových konstrukcí, tlakových nádob, je zvlášť vhodná pro opravy lodí. Elektroda umožňuje svařovat „do barvy“ a na zkorodované povrchy. Doporučená pro přemostění velkých mezer. (Alternativa ESAB ER 113, ER 117, OK 46.00) Pro střídavý (svařovací transformátory) i stejnosměrný svařovací proud. Vynikající zapalování oblouku, snadná odstranitelnost strusky.

## Klasifikace

AWS A5.1-91: E 6012	EN 499: E 38 0 RC 11
---------------------	----------------------

## Polohy svařování



## Svařovací proud

AC/DC elektroda -

## Certifikace

LR	BV	ABS	DNV	GL	Controlas	TÜV	DB	UDT
2	2	2	2	2	+	+	+	+

## Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si
0,08	0,5	0,3

## Mechanické hodnoty svarového kovu

	Re(N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A (%)	ISO - V (J)
min. hodnoty EN	380	470-600	20	47
typické hodnoty	460	520	25	50

## Průměry, délky, balení a další technická data elektrod

průměr x délka (mm)	ks balení	hmotnost 1 balení (kg)	svařovací proud (A)	čas hoření elektrody (s)	výkon navaření (kg/h)	hmotnost 1000 ks (kg)	počet elektrod na 1 kg svarového kovu (ks)	hmotnost elektrod na 1 kg svarového kovu (kg)
2,5 x 350	155	2,8	70 - 100	47	0,84	17,5	90	1,58
3,2 x 350	180	5,0	95 - 130	64	1,1	27,6	53	1,45
4,0 x 350	120	5,0	130 - 185	66	1,4	41,1	39	1,61
5,0 x 350	80	5,2	170 - 240	77	1,8	63,6	26	1,63