

Regionální prodej a servis zajišťuje:

**Doležal Pelhřimov s.r.o.**

Smluvní partner Lincoln Electric

Sdružená 2008, 393 01 Pelhřimov

[www.dolezal-pe.cz](http://www.dolezal-pe.cz)

**LINCOLN<sup>®</sup>**  
**ELECTRIC**



## Bazická elektroda BASO 49

Bazická elektroda BASO 49 od Lincoln Electric od svého zrodu před čtyřmi roky prodělala náročné zkoušky a testy pro získání těch nejlepších vlastností. Až po úspěšných závěrečných zkouškách bylo provedeno schválení významnými certifikačními společnostmi: DB, LR, BV, ABS, DNV, TÜV, GL. Kvalitní symetrický obal v kombinaci s dobrým jádrem zajišťují výborné operační vlastnosti ve všech polohách svařování kromě shora dolů. Jedná se o elektrodu s velmi nízkým obsahem vodíku ve svarovém kovu. Univerzální použití a výborné mechanické vlastnosti kombinaci s nejlepší cenou činí tuto bazickou obalenou elektrodu velice atraktivní pro své uživatele. Ocelové konstrukce, strojní zařízení, tlakové nádoby, stavební konstrukce i potrubí jsou pro elektrodu Baso 49 to správné použití. Vrubová houževnatost za nízkých teplot až pro -30oC. Elektrody jsou vyráběny v průměrech 2.5, 3.2, 4.0, 5.0 mm.

Tato nejpoužívanější elektroda je pro svařování ocelí do pevnosti cca 530 MPa.  
(Odpovídá označení ESABu : EB 121, EB 123, EB 125, OK 48.00 )

### Polohy svařování



### Svařovací proud

DC electr. +/-

### Chemické složení (w %)

C	Mn	Si	P	S
0,09	1,1	0,6	0,015	0,01



### Průměry, délky, balení a další technická data elektrod

průměr x délka (mm)	Proud rozsah (A)	Proud typ	Doba hoření (s)	výkon navaření (kg)	hmotnost 1000 ks (kg)	počet elektrod na 1 kg svarového kovu (ks)	hmotnost elektrod na 1 kg svarového kovu (kg)
2,5x350	70 – 80	DC+	58	0,85	23,1	73	1,7
3,2x350	100 – 130	DC+	68	1,3	36,8	41	1,5
4,0x350	130 - 160	DC+	98	1,8	69,5	20	1,4
5,0x450	160 - 240	DC+	117	2,3	107,3	13	1,4