

Regionální prodej a servis zajišťuje:

Doležal Pelhřimov s.r.o.

Sdružená 2008, 393 01 Pelhřimov

Tel. 565 322 100, Fax 565 322 102

www.dolezal-pe.cz

LINCOLN[®]
ELECTRIC



UltraMAG - dráty pro svařování MIG/MAG

Vysoká kvalita, příznivá cena

Lincoln Electric uvedl na evropský trh zcela nový drát MAG pod obchodním názvem **UltraMag**.

Vysoká kvalita a velice příznivá cena jsou hlavní předností tohoto nového materiálu. Dráty UltraMag se vyrábějí v jakostech G3Si, G4Si dle EN 440 (označení dle DIN 8559, SG2, SG3).

Materiál je vytažen na vysokou pevnost až 1450 N/mm², přitom má velice příznivý výsledek testu Helix - pouze 25 mm max., i výsledek otočení drátu kolem své osy o 360° na 10 m je velice příznivý.

Co znamenají tyto údaje pro praxi?

Svařovací drát UltraMag má velice dobré vlastnosti pro podávání a vyjimečně dobrou stabilitu hoření oblouku. Zákazník si může vybrat ze široké nabídky balení:

- **cívky 5, 15 kg**

Vyráběné průměry jsou běžné - 0,6, 0,8, 1,0, 1,2, 1,6 mm. Tolerance u všech průměrů je max. +0,01 mm. UltraMag svařovací drát pro MIG/MAG proces garantuje nejvyšší mezinárodní průmyslové standardy. Je vyráběn dle ISO 9002 s úplným monitorováním celého výrobního procesu pro dosažení nejvyšší možné kvality.

Proces kontroly kvality zahrnuje:

- drát je testován do rychlosti podávání 80m/min. !, je vhodný i pro aplikace, které vyžadují vysoké rychlosti podávání
- kontrola chemického složení
- kontrola kvality pomědění
- kontrola tvaru a správného rozměru drátu
- kontrola rozvinutím a test Helix
- kontrola svářecích vlastností drátu
- chemická analýza drátu dle následujících norem: EN 440/94, DIN 8559/84, AWS A5.18/93

Drát **UltraMag** je vybaven řadou certifikací a schválením rady renomovaných společností např. Lloyds Register of Shipping, American Bureau of Shipping, Controlas, TÜV, Deutsche Bahn, Germanischer Lloyd a další.



UltraMAG

Klasifikace

EN 440/94	DIN 8559/84	AWS A5.17/93
-----------	-------------	--------------

Ochranný plyn

Ar + 15 - 25%CO ₂	M21
CO ₂	C1

Typické mechanické vlastnosti

Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A (%)	ISO-V (J)
429	549	32	83/-290 C

Certifikace

LRS	ABS	CWB	BV	Controlas	DNV	TÜV	DB	GL	R.I.N.A.	UDT
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Typické chemické složení

C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Mo%	Cu%	Al%	N%
0,07	0,89	1,48	0,006	0,005	0,04	0,05	0,02	0,15	< 0,005	< 0,008