

Regionální prodej a servis zajišťuje:

Doležal Pelhřimov s.r.o.

Sdružená 2008, 393 01 Pelhřimov

Tel. 565 322 100, Fax 565 322 102

[www.dolezal-pe.cz](http://www.dolezal-pe.cz)

max for  
**KOWAX**  
elding



# Svařovací drát G3Si1

MIG/MAG-GMA W

Kvalita a trvale výhodná cena

G3Si1 je poměděný drát pro svařování a jemnozrných ocelí s minimální mezí kluzu do 420 MPa a nelegovaných konstrukčních ocelí s pevností do 530 MPa v ochranných atmosférách směsných plynů Ar/20CO<sub>2</sub> (M) nebo v čistém CO<sub>2</sub> (C). Mechanické vlastnosti níže uvedené v tomto materiálovém listu jsou získány při použití směsi Ar/20CO<sub>2</sub>. Svařovací proud (A), DC(+)

**Vhodnost pro svařování. např.:**

P 235/S 235 až P 355/S 355

**Klasifikace svarového kovu:**

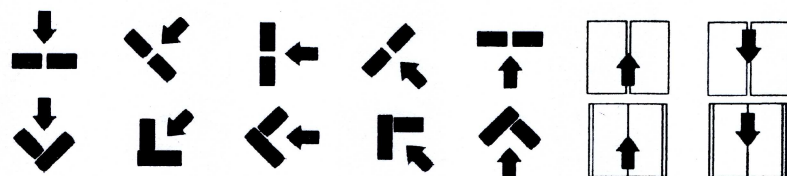
EN 440 G 382 C G3Si1

EN 440 G 423 M G3Si1

**Ochranný plyn (EN439):**

M21, M3, C1

**Polohy svařování**



PA

PB

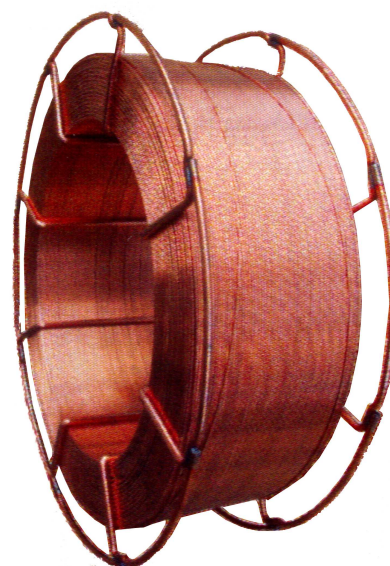
PC

PD

PE

PF

PF



**Klasifikace**

SFA/AWS A5.18:

ER70S-6

EN 440: G3Si1

**Schválení**

TÜV (CE)

DB (Ü)

ABS

LR

**Typické chemické složení  
čistého svarového kovu**

C 0,09

Si 0,92

Mn 1,53

Chemické složení drátu

**Typické mechanické vlastnosti  
čistého svarového kovu**

Mez kluzu, MPa 480

Pevnost, MPa 580

Tažnost. % 26

Zkouška vrubové houževnatosti

Zkušební  
teplota, °C

+20

-20

-30

Nárazová  
práce, J

150

90

50

**Svařovací charakteristiky a ostatní info**

Průměr, mm	0,8	1,0	1,2	1,6
Napětí na oblouku (V)	18-24	18-32	18-34	28-35
Svařovací proud (A)	60-190	80-310	120-390	120-380
Rychlost podávání (m/min)	3,2-11	2,7-16	2,3-16	2,3-16
Spotřeba plynu (l/min)	13	15	17	19
Výtěžnost (g/100g drátu)	96	97	98	98
Výkon sváření (kg/h)	0,9-2,7	1,1-5,6	1,3-8,2	1,3-8,2
Balení (kg)	15	15	15	15
	250 Mega pack	250 Mega pack	250 Mega pack	250 Mega pack