

Regionální prodej a servis zajišťuje:

Doležal Pelhřimov s.r.o.

Sdružená 2008, 393 01 Pelhřimov
Tel. 565 322 100, Fax 565 322 102

www.dolezal-pe.cz

max for
KOWAX
elding



Svařovací drát G4Si1

MIG/MAG-GMA W

Kvalita a trvale výhodná cena

G4Si1 je poměděný drát pro svařování nelegovaných konstrukčních ocelí v ochranných atmosférách plynů. Hlavní předností tohoto materiálu je vysoká kvalita při zachování nejlepšího poměru výkon/cena. Drát má dle požadavku EN 440 vyšší obsah Mn a Si než G3Si1 což zaručuje lepší mechanické hodnoty svarového kovu. G4Si1 může být používán v čistém CO₂ (C) nebo ve směsném plynu Ar/20CO₂ (M). Mechanické vlastnosti níže uvedené v tomto materiálovém listu jsou získány při použití směsi Ar/20CO₂. Svařovací proud (A), DC(+)

Vhodnost pro svařování. např.:

P 235/S 235 až P 460/S 460

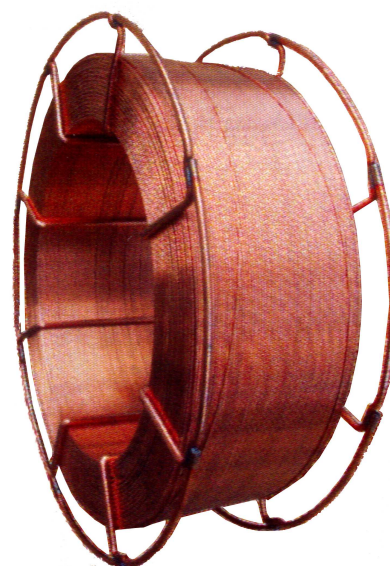
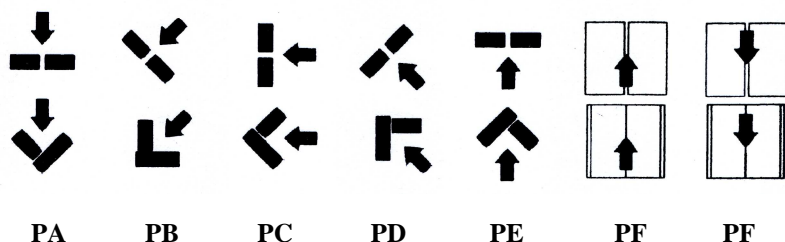
Klasifikace svarového kovu:

EN 440 G 42 2 C G4Si1
EN 440 G 46 3 M G4Si1

Ochranný plyn (EN439):

M21, C1

Polohy svařování



Klasifikace

SFA/AWS A5.18:
ER70S-6
EN 440: G4Si1

Schválení

ABS
LR

Typické chemické složení čistého svarového kovu

C 0,09
Si 0,92
Mn 1,73
Chemické složení drátu

Typické mechanické vlastnosti čistého svarového kovu

Mez kluzu, MPa 480
Pevnost, MPa 580
Tažnost. % 28

Zkouška vrubové houževnatosti

Zkušební teplota, °C	Nárazová práce, J
+20	150
-20	90
-30	50

Svařovací charakteristiky a ostatní info

Průměr, mm	0,8	1,0	1,2	1,6
Napětí na oblouku (V)	18-24	18-32	18-34	28-38
Svařovací proud (A)	60-205	80-305	120-390	225-560
Rychlost podávání (m/min)	3,2-14	2,7-16	2,5-16	2,3-13
Spotřeba plynu (l/min)	13	15	17	19
Výtěžnost (g/100g drátu)	96	97	98	98
Výkon svaření (kg/h)	0,8-3,2	1,0-5,8	1,3-8,2	2,1-11,6
Balení (kg)	15 250 Mega pack	15 250 Mega pack	15 250 Mega pack	15 250 Mega pack