

Regionální prodej a servis zajišťuje:

Doležal Pelhřimov s.r.o.

Sdružená 2008, 393 01 Pelhřimov

Tel. 565 322 100, Fax 565 322 102

www.dolezal-pe.cz



Svářečská kukla Speedglas™ 100

 **Speedglas™**



Již od roku 1981 tisíce průmyslových svářečů spoléhá každý den na své svářečské kukly Speedglas. Představení nové svářečské kukly 3M™ Speedglas™ 100 bude přínosné pro další tisíce příležitostných svářečů, kteří budou moci poznat výhody a vlastnosti této nové řady svářečských kukel.

Vysoká kvalita za nízkou cenu

Svářečská kukla Speedglas 100 nabízí výborný poměr kvality a ceny. Svářečský filtr nabízí vysokou optickou kvalitu, spolehlivý přechod ze světlého do tmavého stavu, může být použita na většinu procesů obloukového svařování jako je svařování MMA, MIG/MAG a mnoho TIG aplikací.

Snadno použitelná svářečská kukla Speedglas 100 je ideální „první“ samozatmívací kuklou pro příležitostné svářeče, hobby svářeče, farmáře, pracovníky v údržbě nebo stavebnictví, kteří svařují nepravidelně, ale chtějí dobře vidět na provedené sváry a zároveň mít náležitou ochranu.

Regionální prodej a servis zajišťuje:

Doležal Pelhřimov s.r.o.

Sdružená 2008, 393 01 Pelhřimov

Tel. 565 322 100, Fax 565 322 102

www.dolezal-pe.cz



Svářečská kazeta s pevným i variabilním stupněm zatemnění

Svářečské kazety Speedglas 100S-10 a 100S-11 mají pouze jeden stupeň zatemnění 10 a nebo 11 se světlým stavem kazety – stupeň 3. Svářečská kazeta Speedglas 100V má 5 stupňů nastavení podle potřeb svářeče – stupně 8 -12 a světlý stav kazety – stupeň 3.

Svářečská kukla Speedglas 100V má také tři možnosti nastavení citlivosti (Sensitivity): normální nastavení používané pro většinu typů svařování (ve vnitřních i vnějších prostorách), nastavení pro případ, že je poblíž další pracující svářeč a nastavení pro svařování nízkým proudem nebo obloukové svařování (např. TIG).

Technická data Speedglas™ 100	Kazeta 100S-10	Kazeta 100S-11	Kazeta 100V
Ochrana zraku	EN 379	EN 379	EN 379
Klasifikace	1/2/2/3	1/2/2/3	1/2/2/3
Čas přepnutí světlý/tmavý stav	0,1 ms (+23°C)	0,1 ms (+23°C)	0,1 ms (+23°C)
Zpoždění (z tmavého na světlý stav)	150 ms	200 ms	100-250 ms
UV/IR ochrana	Stupeň 12 (trvalý)	Stupeň 12 (trvalý)	Stupeň 12 (trvalý)
Velikost průhledu	44 x 93 mm	44 x 93 mm	44 x 93 mm
Světlý stav (stupeň zatemnění)	3	3	3
Tmavý stav (stupeň zatemnění)	10	11	8-12 (nastavitelný)
Životnost baterie (hod)	1 500	1 500	1 500

Regionální prodej a servis zajišťuje:

Doležal Pelhřimov s.r.o.

Sdružená 2008, 393 01 Pelhřimov
Tel. 565 322 100, Fax 565 322 102
www.dolezal-pe.cz



Technický list

3M™ Svařovací kukla Speedglas™ 100



Popis

Svářečský štít Speedglas 100:

- Je vhodný pro většinu svářečských aplikací až do zatemnění 12 v zatemněném stavu.
- Trvale chrání (až na úroveň zatemnění 12) proti škodlivému ultrafialovému (UV) a infračervenému (IR) záření, bez ohledu na to, zda je kazeta ve ztmaveném nebo neztmaveném stavu.
- Snadno se používá i udržuje.
- V zatemněném stavu lze nastavit pět různých čísel zatemnění, 8-12 (Speedglas 100V)
- Nabízí tři uživatelsky nastavitelných úrovní citlivosti detektoru, které zajistí spolehlivou detekci zapálení oblouku (Speedglas 100V)
- V nezatemněném stavu umožňuje výborně vidět zatemnění č. 3 pro snadnou přípravu svařování nebo při dokončovacích pracích.
- Pro maximální pohodlí je možné nastavit kuklu, hlavový pásek i samozatmívací kazetu.
- Kuklu lze použít ve spojení s 3M filtračními polomaskami pro svařování

Použití:

Svařovací kukla Speedglas 100 je vytvořena pro většinu svařovacích procesů jako je MMA, MIG/MAG, TIG a plazmové svařování.

Schválení:

Kukla Speedglas 100 splňuje základní bezpečnostní požadavky Článku 10 Evropské směrnice 89/686/EEC a nese označení CE. Výrobek je v souladu s harmonizovanými evropskými normami EN 175, EN 166, EN 169 and EN 379 a v etapě navrhování jej přezkoumal orgán dozoru čís. 0196 DIN Certco Prüfand Zertifizierungszentrum.

Speedglas 100	Normy:	Třída:
Samozatmívací kazeta	EN 379	1/2/2/3
Vnější ochranný zorník	EN 166	1BT
Vnitřní ochranný zorník	EN 166	1S
Svářečský štít	EN 175	B

Samozatmívací svařovací kazeta

EN 379:2003 Ochrana zraku - automatické svařovací kazety

Ochranný zorník. Číré bezpečnostní štíty

EN 166:2001 Ochrana zraku - Specifikace

Svařovací štít

EN 175:1997 Ochrana zraku - Prostředky pro ochranu zraku a obličeje během svařování a podobných činností.

Optická třída

EN 166

1 Optická třída

EN 379

1/2/2/3	Poz 1	Optická třída
1/2/2/3	Poz 2	Třída rozptylu světla
1/2/2/3	Poz 3	Třída odchylek prostupu světla
1/2/2/3	Poz 4	Třída závislosti prostupu světla na úhlu (volitelné)

Mechanická odolnost

EN 166, EN 175

Bez symbolu	Minimální odolnost
B	Náraz o nízké energii (45 m/s)
F	Náraz o střední energii (120 m/s)
t	Testováno v extrémních teplotách (-5°C a +55°C)

Další normy:

EN 169:2002 Osobní ochranný prostředek na ochranu očí – kazety pro svařování a podobné techniky požadavky na vstup světla a doporučené způsoby použití.

EN 610063:2001 Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Část 6-3: Všeobecné normy - Norma emisí v prostředích pro bydlení, komerční účely a lehký průmysl.

EN 610062:2001 Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Část 6-2: Všeobecné normy - Imunita v průmyslových prostředích

Materiály:

Ochranné sklíčko: polykarbonát
Plastická část: Polyamid
Optická část: Tekutý krystal částice, sklo, polarizované
Elektronika: Sestava desky tištěného spoje
Baterie: Lithium 3V Typ CR2032

Regionální prodej a servis zajišťuje:

Doležal Pelhřimov s.r.o.

Sdružená 2008, 393 01 Pelhřimov

Tel. 565 322 100, Fax 565 322 102

www.dolezal-pe.cz



Návod k použití:

Zapnutí/Vypnutí

Aktivujete stisknutím tlačítka SHADE/ON. Svařovací kazeta se automaticky vypne po jedné hodině nečinnosti.

Nastavení odstínu zatemnění

Modely Speedglas 100S10 a Speedglas 100S11 mají pevný stupeň zatemnění, u kterého není potřeba žádné nastavení. Model Speedglas 100V má měnitelné nastavení stupně zatemnění. Pro stav zatemnění je k dispozici pět různých stupňů zatemnění 8-12. Pro zjištění aktuálního stupně zatemnění je potřeba krátce stisknout tlačítko ON/SHADE. Pro změnu stupně zatemnění stisknete opakovaně tlačítko ON/SHADE, přičemž blikají LED indikátory na displeji. Blikající LED indikátor nastavte na požadovaný stupeň zatemnění. Při všech svařovacích postupech je možné se dívat na oblouk pouze při doporučeném stupni zatemnění. Viz tabulka

Citlivost

Naprogramování a citlivost fotoelektrického detekčního systému (který reaguje na světlo ze svařovacího oblouku) lze nastavit podle požadavků různých způsobů svařování a podmínek pracoviště. Pro zjištění aktuálního nastavení citlivosti je potřeba krátce stisknout tlačítko SENS. Pro změnu nastavení stisknete opakovaně tlačítko SENS, aby LED indikátor ukazoval požadované nastavení.

Poloha 1 Nastavení nejmenší citlivosti. Používá se tam, kde se projevuje vliv jiných svařovacích oblouků v okolí.

Poloha 2 Normální poloha. Používá se při většině svařování ve vnitřním i venkovním prostředí.

Poloha 3 Poloha pro svařování malým proudem nebo stabilními svařovacími oblouky (např. svařování TIG).

Pokud filtr nezajistí při svařování potřebné zatemnění, zvětšujte citlivost tak dlouho, až funkce svařovací kazety bude správná. Jeli citlivost nastavena příliš velká, kazeta může vlivem okolního světla zůstat zatemněná i po ukončení svařování. V takovém případě zmenšíte citlivost na takovou hodnotu, kdy se kazeta zatemňuje a potom opět vrací do původního stavu správně.

Indikátor slabé baterie

Když indikátor vybití baterie bliká, nebo když signálky LED neblíkají při stisknutí tlačítek, je třeba vyměnit baterie.

Poznámka!

Optický detektor může (falešně) reagovat i na jiné rychle blikající zdroje světla, např. na výstražnou signalizaci, a způsobovat cyklické zatemňování/zesvětlování kazety podle frekvence blikajícího zdroje.

Omezení použití:

Svařovací kukla Speedglas 100 není vhodná pro svařování nebo řezání laserem. Tato kukla skvěle vyhoví ve všech polohách s výjimkou svařování/řezání nad hlavou v těžkém provozu důvodem je riziko sklapávání roztaveného kovu.

Náhradní díly a doplňky

Číslo dílu

Náhradní části

75 11 10

75 11 11

75 11 20

75 11 00

75 00 10

75 00 11

75 00 20

75 11 90

77 20 00

70 50 10

70 60 00

73 10 00

Popis

Svářečský štít SPEEDGLAS 100, S10, č. 3/10

Svářečský štít SPEEDGLAS 100, S11, č. 3/11

Svářečský štít SPEEDGLAS 100, V, č. 3/812

Svářečský štít SPEEDGLAS 100

Samozatmívací kazeta SPEEDGLAS 100S10, č.3/10

Samozatmívací kazeta SPEEDGLAS 100S11, č.3/11

Samozatmívací kazeta SPEEDGLAS 100V, č.3/812

Svářečský štít SPEEDGLAS 100 bez náhlavního kříže

SPEEDGLAS 100 Vnější stříbrný štít

Náhlavní kříž včetně náhradních částí

Upevňovací mechanismus pro náhlavní kříž

Kryt baterie

Spotřební zboží

77 60 00

77 70 00

77 70 70

16 75 20

16 80 10

42 80 00

42 80 20

42 80 40

42 20 00

Vnější ochranný zorník SPEEDGLAS 100, 10 ks standard

Vnější ochranný zorník SPEEDGLAS 100, 10 ks odolný proti poškrábání

Vnější ochranný zorník SPEEDGLAS 100, 10 ks žáruvzdorný

Potní čelová páska, froté, vínová, 2 ks

Potní čelová páska, bavlna, černá, 2 ks

Vnitřní ochranný zorník, 5 ks, označení 42 02 00

Vnitřní ochranný zorník +1 zatemnění, balení po 5 ks

Vnitřní ochranný zorník +2 balení po 5 ks

Baterie, 2 ks

Doplňky

16 40 05

16 90 01

16 91 00

17 10 17

17 10 20

17 10 21

17 10 22

17 10 23

17 10 24

Ochrana krku a uší, kožená (3 části)

Chránič krku, TecaWeld

Chránič hlavy a krku, TecaWeld

Držák zvětšovacího skla pro Speedglas 100

Zvětšovací sklo 1.0 dioptrie

Zvětšovací sklo 1.5 dioptrie

Zvětšovací sklo 2.0 dioptrie

Zvětšovací sklo 2.5 dioptrie

Zvětšovací sklo 3.0 dioptrie

Regionální prodej a servis zajišťuje:

Doležal Pelhřimov s.r.o.

Sdružená 2008, 393 01 Pelhřimov
 Tel. 565 322 100, Fax 565 322 102
www.dolezal-pe.cz



Technické specifikace

Váha 465 g
 Svařovací štít (včetně svařovací kazety)
 Zorné pole 44 x 93 mm
 Doba přechodu ze světlého do tmavého stavu 0,1 ms (+23°C)
 Doba přechodu z tmavého do světlého stavu 100 ms – 250 ms
 UV/IR ochrana Dle zatemnění č. 12 (trvalé)

Technické specifikace

Světlý stav
 Tmavý stav
 Druh baterie
 Živostnost baterií
 Provozní teplota
 Velikost hlavy
 Zatemnění č. 3
 Zatemnění č. 8-12
 2 x CR2032 (Lithium 3 V)
 1500 hodin
 -5°C až +55°C
 5464

Svařovací proces	Proud v ampérech (A)																											
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600							
MMAW (obalované elektrody)	8				9				10				11				12				13				14			
MAG	8								9		10		11				12				13				14			
TIG	8				9				10				11				12				13							
MIG	9								10				11				12				13				14			
MIG lehkých slitin	10								11				12				13				14							
Obloukové řezání se vzduchovým vyfukováním	10										11		12		13		14		15									
Řezání plasmovou tryskou	9								10		11		12				13											
Mikroplasmatické obloukové řezání	4		5		6		7		8		9		10		11		12											

V tabulce jsou doporučeny optimální zatemnění svářečského filtru při různých pracovních úkolech. Podle podmínek práce lze použít také nejbližší vyšší nebo nižší stupeň zatemnění.

