

MICATRONIC
WELDING VALUE

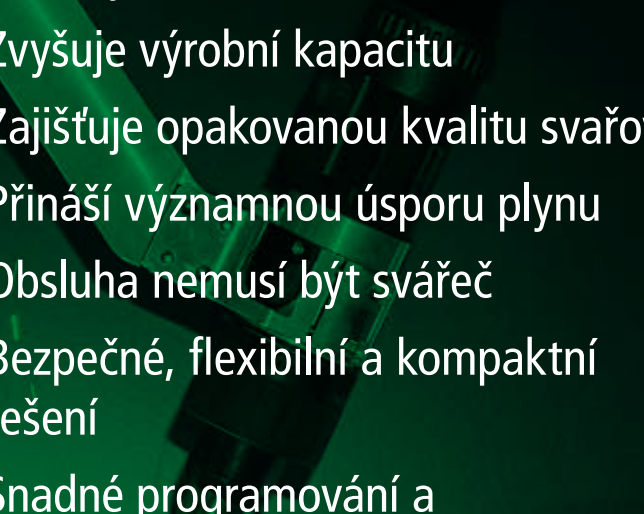
VESTAVĚNÝ
BEZPEČNOSTNÍ SYSTÉM
OZNAČENÍ CE

CHYTRÉ ŘEŠENÍ
MINIMÁLNÍ ROZMĚRY

**CALL ME
COWELDER**
KOLABORATIVNÍ ROBOT

CoWelder je ideální svařovací robot, který je dodáván v kompletní výbavě a připravený k okamžitému zapojení do výroby. Zvyšuje produkci svařenců bez ohledu na množství a rychlost. Představuje cenově snadno dostupné řešení automatizace svařování.

PROČ SI ZVOLIT COWELDER?

- 
- A close-up photograph of an industrial robotic arm, likely a MIG or TIG welder, performing a welding operation on a metal component. The arm is dark-colored, and the welding torch is positioned at the end, with a bright light emanating from the point of contact. The background is blurred, showing other parts of the industrial environment.
- Zkracuje dobu svařování
 - Zvyšuje výrobní kapacitu
 - Zajišťuje opakovanou kvalitu svařování
 - Přináší významnou úsporu plynu
 - Obsluha nemusí být svářeč
 - Bezpečné, flexibilní a kompaktní řešení
 - Snadné programování a jednoduchá obsluha



NOVÝ SVAŘOVACÍ ASISTENT

CoWelder je dost možná tím nejchytřejším a nejmenším automatizovaným svařovacím systémem na trhu. Je členem rodiny „kobotů“: kolaborativních robotů určených pro přímou spolupráci s člověkem.

S tímto flexibilním a snadno programovatelným kobotem dokážete pracovat efektivněji, uvolníte kvalifikované svářeče pro další úkoly a ušetříte tak čas a náklady.

CoWelder dokáže zdokonalit výrobu malých i velkých sérií dílů a zajistí jednotné svary trvale vysoké kvality.

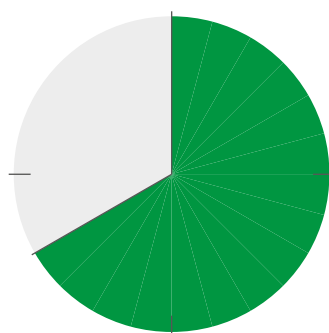
SVAŘUJE VE
VŠECH POLOHÁCH

MALÝ A
FLEXIBILNÍ

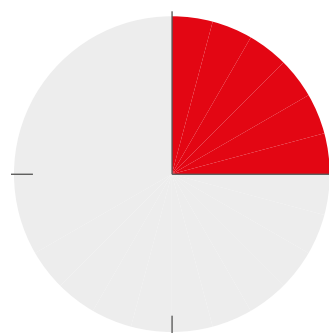
KLÍČOVÁ JE FLEXIBILITA

Vysoce výkonný svařovací stroj Migatronik a CoWelder se k sobě naprosto dokonale hodí. Se zařízením CoWelder můžete optimalizovat proces svařování bez ohledu na velikost a četnost série výrobků. Toto zařízení je natolik flexibilní, že se vám vyplatí bez ohledu na to, zda svařujete jeden díl nebo jich potřebujete zpracovat tisíce.

Rameno robota se šesti osami je schopno rychle měnit polohu svařování. Díky tomu je robot rychlejší než ruční svařování. Rychlost rotace kloubů dosahuje až 180° za sekundu s opakovanou přesností $\pm 0,1$ mm.



CoWelder™
39 minut svařování z hodiny



Ruční svařování
15 minut svařování z hodiny

UČENÍ PRAXÍ

SNADNÁ INSTALACE A PROGRAMOVÁNÍ

Instalace stroje CoWelder v rámci stávající výroby nezabere příliš času a se svařováním můžete začít ihned. Namontujte CoWelder na svařovací stůl, zapněte jej a můžete začít programovat.

Programování CoWelderu je jednoduché a intuitivní. I pracovníci bez jakýchkoli znalostí programování se mohou s kobotem snadno naučit pracovat. Vestavěný katalog šablon umožňuje jejich snadné propojení s příslušným programem a jejich následnou volbu dle potřeby během pracovního dne.

POUŽITÍ ŠABLON MIGATRONIC

Naučte kobota potřebné úkony a on si vaše pohyby zapamatuje a bude je opakovat. Stiskněte tlačítko pro volný pohyb a projděte ramenem robota celou svařovací trasu od začátku až do konce. Ovládací panel s 12" dotykovým displejem a unikátní, uživatelsky přívětivé šablony Migatronik můžete použít k dalšímu programování a k jeho zpřesnění. V závislosti na složitosti svařence trvá naprogramování nového dílu jen pár desítek minut.



CoWelder je možno snadno naprogramovat pomocí robotického ramene a ovládacího panelu s 12" dotykovým displejem.

Torsten Lezius, generální ředitel,
L&S Technischer Handel GmbH, Německo



VYBERTE SI SVŮJ COWELDER

Produktové balíčky CoWelder odpovídají požadavkům zákazníků na optimální svařovací výkon; od prostého svařování až po vysoce sofistikované impulzní MIG nebo TIG svařování (s podáváním studeného drátu nebo bez něj). Vyberte si robota UR5 nebo UR10 – v závislosti na požadovaném maximálním pracovním poloměru.

- 01 Balancér s držákem
- 02 Zadní ochranný kryt
- 03 Svařovací zdroj
- 04 Ovládací jednotka s 5 m kabelem
- 05 Ovládací panel
- 06 Vyvážený rám pro připevnění ke stolu
- 07 Tlačítko volného pohybu
- 08 UR robotické rameno



COWELDER™ UR5	SVAŘOVACÍ ZDROJ	MOŽNOSTI		BALÍČKY
	Omega 300 Chlazený plynem ^{*)}	— Analog —	— Bez možnosti —	79115001 CoWelder UR5 Omega ² CoWelder 300 Advanced
	Sigma Select 400 Chlazený plynem ^{**)}	Digital	Synergic	79115002 CoWelder UR5 Select 400 Synergic
		Digital	Pulse	79115004 CoWelder UR5 Select 400 Pulse
		Digital	IAC Sync	79115006 CoWelder UR5 Select IAC 400 Synergic
	Sigma Select 400 Chlazený vodou ^{**)}	Digital	Synergic	79115003 CoWelder UR5 Select 400 W Synergic
		Digital	Pulse	79115005 CoWelder UR5 Select 400 W Pulse
		Digital	IAC Sync	79115007 CoWelder UR5 Select IAC 400 W Synergic
	Pi 350 AC/DC Chlazený vodou ^{***)}	Digital	Bez možnosti	79115050 CoWelder UR5 PI 350 AC/DC W
		Digital	Cold wire feeder	79115051 CoWelder UR5 PI 350 AC/DC W + CWF

- ^{*)} MIG/MAG svařovací zdroj. Umožňuje svařování stejnosměrným proudem a využití technologií Migatronic, jako například IGC® (Intelligent Gas Control - inteligentní regulace plynu) pro úsporu plynu, DUO Plus pro svařování pohledového typu TIG a synergické programy.
- ^{**)} MIG/MAG svařovací zdroj. Umožňuje impulzní svařování a využití technologií Migatronic, jako například IGC® (Intelligent Gas Control – inteligentní regulace plynu) pro úsporu plynu, Miga Job Control pro tvorbu jednotlivých úkonů, DUO Plus pro svařování typu TIG a MigaLog pro zapisování údajů o svařování.
- ^{***)} TIG svařovací zdroj. Umožňuje pulzní svařování a využití technologií Migatronic, např. IGC® (Intelligent Gas Control – inteligentní regulace plynu) pro úsporu plynu, TIG-A-Tack pro bodování bez ochrany kořene a D.O.C.® (Dynamic Oxide Control) pro řízené čištění taviny.

SOUČÁSTÍ DODÁVKY PRODUKTOVÝCH BALÍČKŮ JE NÁSLEDUJÍCÍ:

- UR robot
- Tlačítko pro volný pohyb na šestém kloubu ramene robota pro snadné programování robota
- Řídicí systém robota včetně ovládacího panelu s elektronickým blokováním a 5 m kabelem
- Řízení bezpečnosti ARC. Zajišťuje, že robot bude pracovat/svařovat pouze při hořícím oblouku.
- Řízení bezpečnosti pohybu ROBOT. Zajišťuje, že proces svařování a zapálení oblouku není spuštěn, dokud není robot ve správném pracovním režimu.
- Ovládací jednotka s 5m kabelem
- Robotický svařovací hořák, délka 4 m
- Standardní robotický držák hořáku
- Přenosný stolní držák, s vyvažováním
- Programovací šablony Migatronic
- IGC® – Intelligent Gas Control – inteligentní regulace plynu
- Kalibrační certifikát
- Označení CE
- Návod k použití

COWELDER™ UR10	SWAŘOVACÍ ZDROJ	MOŽNOSTI	BALÍČKY
		Analog — Bez možností	79115011 CoWelder UR10 Omega² CoWelder 300 Advanced
		Digitální — Synergic	79115012 CoWelder UR10 Select 400 Synergic
		Digitální — Pulse	79115014 CoWelder UR10 Select 400 Pulse
		Digitální — IAC Sync	79115016 CoWelder UR10 Select IAC 400 Synergic
		Digitální — Synergic	79115013 CoWelder UR10 Select 400 W Synergic
		Digitální — Pulse	79115015 CoWelder UR10 Select 400 W Pulse
		Digitální — IAC Sync	79115017 CoWelder UR10 Select IAC 400 W Synergic
		Digitální — Bez možností	79115060 CoWelder UR10 PI 350 AC/DC W
		Digitální — Cold wire feeder	79115061 CoWelder UR10 PI 350 AC/DC W + CWF

*) MIG/MAG svařovací zdroj. Umožňuje svařování stejnosměrným proudem a využití technologií Migatronic, jako například IGC® (Intelligent Gas Control - inteligentní regulace plynu) pro úsporu plynu, DUO Plus pro svařování pohledového typu TIG a synergické programy.

**) MIG/MAG svařovací zdroj. Umožňuje impulzní svařování a využití technologií Migatronic, jako například IGC® (Intelligent Gas Control – inteligentní regulace plynu) pro úsporu plynu, Miga Job Control pro tvorbu jednotlivých úkonů, DUO Plus pro svařování typu TIG a MigaLog pro zapisování údajů o svařování.

***) TIG svařovací zdroj. Umožňuje pulzní svařování a využití technologií Migatronic, např. IGC® (Intelligent Gas Control – inteligentní regulace plynu) pro úsporu plynu, TIG-A-Tack pro bodování bez ochrany kořene a D.O.C.® (Dynamic Oxide Control) pro řízené čištění taveniny.

MAXIMÁLNÍ
... FLEXIBILITA

“

Naše úspora času na jeden díl je přibližně 50 %.
Vyrábíme 10 až 1000 dílů najednou. Naše efektivita
vzrostla o 30–40 % díky snadnému přepínání mezi
programy a svařovanými součástmi. A to je jen
začátek ...

Jens Christian Lægsgaard, generální ředitel
MVI Maskinfabrik, Dánsko



SNADNÉ A ÚSPORNÉ OVĚŘOVÁNÍ PROGRAMŮ

Se systémem CoWelder je na rozdíl od tradičních robotů ověřování programu snadné a úsporné.

Jednotlivé kroky i celý program lze ověřit bez svařování, takže nemusíte utrácet za drahé vzorky.

Zabudovaná funkce počítadla usnadňuje měření délky svařovacího cyklu a ověřuje, zda lze realizovat další varianty optimalizace, například změnou polohy ramene robota před zahájením programu.

VŽDY PLNĚ MOBILNÍ

Řešení CoWelder je možno snadno přesouvat dle potřeby za pomoci vysoko-zdvížného vozíku. Můžete ho umístit ve stávajícím manuálním svařovacím boxu nebo vytvořit pracoviště vyhrazené pro CoWelder.

BEZPEČNOST NA PRVNÍM MÍSTĚ

Systém CoWelder je navržen se zaměřením na bezpečnost. Není nutné použití žádného fyzického bezpečnostního ohrazení, neboť systém CoWelder obsahuje zabudované virtuální ohrazení, které omezuje jeho pracovní rozsah v prostoru instalace.

Zabudovaná bezpečnostní kontrola ARC zajišťuje, že bude robot pracovat/ svařovat pouze při hořícím oblouku.

Řízení bezpečnosti pohybu ROBOT zajišťuje, že proces svařování a zapálení oblouku není spuštěn, dokud není robot ve správném pracovním režimu.

Bezpečnostní čidlo robota automaticky zastaví, pokud detekuje odpor proti pohybu 8 kg m/s. Jako dodatečné bezpečnostní opatření je tlačítko nouzového zastavení umístěno hned vedle vypínače a umožňuje tak obsluhu proces kdykoli zastavit.

ZAŘÍZENÍ S OZNAČENÍM CE

Všechna robotická zařízení vyžadují schválení dle evropských právních předpisů CE (směrnice o strojních zařízeních 2006/42/ES) za účelem zajištění bezpečnosti uživatele. Zařízení CoWelder nesou označení CE, takže pro jejich použití není potřeba projít procesem schvalování. Pokud budete dodržovat pokyny pro použití, můžete CoWelder efektivně využít ve výrobním procesu již od prvního dne.



Na každé straně komponenty jsou pouzdra náprav svařena dvěma kruhovými koutovými svary. Poloautomatická výroba s využitím CoWelderu jednoznačně zlepšila jak rychlost výroby, tak i kvalitu svařování.

SVAŘOVACÍ ZDROJE MIG/MAG

OMEGA 300 COWELDER

Kompaktní plynem chlazený invertor MIG/MAG Omega 300 CoWelder je ideální pro svařování uhlíkové oceli. Disponuje více než 70 synergickými svařovacími programy.

Sestava Omega 300 CoWelder je ideální pro jednoduché svařování MIG/MAG.

Omega 300 CoWelder má funkci IGC® (Intelligent Gas Control – inteligentní regulace plynu), která šetří plyn, optimalizuje ochrannou atmosféru a zlepšuje kvalitu svařování.



DUO PLUS

Pro dokonalou povrchovou úpravu!



Dosáhnete vysoce kvalitních svarů TIG pomocí svařovacích strojů MIG/MAG. Technologie DUO Plus automaticky zajišťuje perfektní doladění svaru. Pracuje se všemi materiály, ve všech svařovacích pozicích a je vhodná pro svářeče všech úrovní. Je to docela jednoduché.



POKROČILÝ OVLÁDACÍ PANEL

Pokročilý a přesto jednoduchý. Přidejte si všechny funkce, které po svém stroji Omega požadujete, abyste ho přizpůsobili svým konkrétním potřebám. Obsahuje funkci MIG pájení a automatické funkce pro snazší svařování.

Pokročilý panel s funkcí DUO Plus. Funkce DUO Plus vytváří svar se vzhledem svaru typu TIG a lépe kontroluje svarovou lázeň. Panel obsahuje programy pro pájení a svařování MIG s plnými nebo trubičkovými dráty uhlíkové i nerezové oceli a také hliníku.



SIGMA SELECT 400

Kompaktní svařovací stroj MIG/MAG Sigma Select 400 je ideální pro komplikované svařovací úlohy. Je odolný, univerzální a navržený tak, aby vyhověl i vašim budoucím potřebám

Můžete si vybrat ze široké nabídky balíčků CoWelder. Stroj je dodáván s bohatým standardním balíčkem programů, který je možno kdykoliv rozšířit o nejrůznější sofistikované programy.

Sigma Select 400 má funkci IGC® (Intelligent Gas Control – inteligentní regulace plynu), která šetří plyn, optimalizuje ochrannou atmosféru a zlepšuje kvalitu svařování.



Ovládací panel stroje Sigma Select 400

GRAFICKÝ OVLÁDACÍ PANEL

Navržený tak, aby vyhovoval i vašim budoucím potřebám

Zvolte si verzi synergickou nebo impulzní s funkcí IAC*) nebo bez ní a v případě změny vašich potřeb systém aktualizujte. Digitální ovládací panel s dotykovými tlačítky je připraven pro další doplňky včetně automatických funkcí pro snadnější svařování. Můžete si ho vzít, kam potřebujete, protože je odnímatelný.

Synergická

V synergické verzi jsou všechny primární parametry svařování propojené a pracují společně. Synergická verze obsahuje standardní balíček více než 50 svařovacích programů.

Impulzní (volitelné)

Impulzní verze je ideální pro nerezovou ocel a hliník, protože umožňuje svařování bez rozstřiku. Impulzní verze zahrnuje synergickou a více než 50 svařovacích programů.

CHLAZENÍ VODOU (VOLITELNÉ)

Stroj Sigma Select je možno vybavit jednotkou vodního chlazení robotického hořáku. Čidlo průtoku vody s teplotním snímačem automaticky zastaví proces v případě nedostatečného chlazení, např. pokud není k dispozici dostatek chladicí kapaliny.



*) Napájecí zdroj musí být při nákupu připraven pro funkci IAC.

FUNKCE SIGMA SELECT



DUO PLUS

Pro dokonalou povrchovou úpravu

Dosáhnete vysoce kvalitních svarů TIG pomocí svařovacích strojů MIG/MAG. Technologie Duo Plus automaticky zajišťuje perfektní doladění svaru. Pracuje se všemi materiály, ve všech svařovacích pozicích a je vhodná pro svářeče všech úrovní. Je to docela jednoduché.



SEQUENCE

Nastavte si zařízení dle potřeby

Funkce Sequence umožňuje uložit až 9 osobních nastavení pro každý svařovací program. Snadné přepínání mezi nimi slouží pro rychlou změnu svařovacích parametrů podle typů a poloh svarů.



SEQUENCE REPEAT

Vytvořte si vlastní svařovací oblouk

Technologie Sequence Repeat vám poskytuje maximální volnost při vytváření ideálního oblouku pro specifické svařovací úkony.

Kombinujte jednotlivé svařovací sekvence s různými procesy a upravujte svařovací cykly.



MIGA JOB CONTROL

Inteligentní digitální paměť

Využijte digitální paměti svého svařovacího stroje - uložte si své oblíbené nastavení svařování a kdykoliv je aktivujte. Přeneste nastavení do dalších zařízení řady. Kontrolní aplikace Miga Job Control umožňuje rychlé nastavení individualizovaných svařovacích procesů a díky tomu urychluje svařování.



MIGALOG

Evidujte každý svar

Sledujte údaje o předchozím svařování pomocí softwaru MigaLog. Zdokumentujte a analyzujte svoji práci. Záznamy z aplikace MigaLog lze použít pro ověření, že práce proběhla v souladu se svářečskými normami EN a ISO.



IGC® - Intelligent Gas Control (inteligentní regulace plynu)

Méně plynu na každý svar

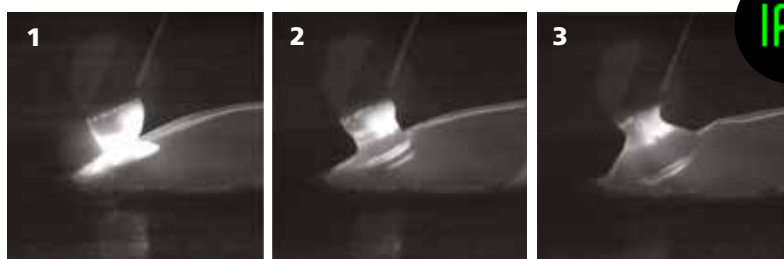
Technologie IGC zabraňuje nadměrné spotřebě plynu a umožňuje vám dlouhodobé úspory.

Jelikož je svařovací lázeň vždy dokonale chráněná, zajistíte vždy kvalitu každého svaru a vaše investice se vám rychle vrátí.

INTELIGENTNÍ REGULACE OBLOUKU IAC AUTOMATICKY UPRAVUJE OBLOUK 50 000KRÁT ZA SEKUNDU...

ZJEDNODUŠTE SLOŽITÉ SVARY

Funkce IAC (Intelligentní řízení oblouku) ulehčuje svařování kořene svaru směrem dolů, a to i méně zkušeným svářečům. Díky 100% stabilnímu a koncentrovanému zkratovému oblouku snadno dosáhnete dokonalého průvaru kořene. To zvyšuje kvalitu každého svaru a tedy i vašeho výrobku.

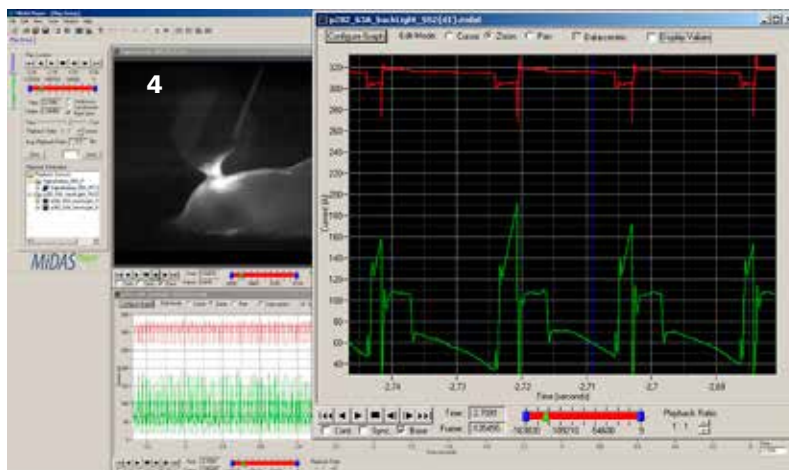


SVAŘTE SI PEVNÉ ZÁKLADY

Pomocí funkce IAC vytvořte první spoj, svar kořene. Funkce IAC zajišťuje dokonalý průvar. Vytváří pevný základ s plochým svarem a vy můžete pokračovat provedením zbytku svaru.

VÝHODY

- Není citlivý na měnící se smáčivost v průběhu svaru = snazší provádění kořenových svarů
- Výrazně zvyšuje rychlost svařování kořene shora dolů v porovnání s tradičním svařováním směrem vzhůru.
- Rychlejší svařování = zvýšení produktivity
- Nižší zahřívání = menší deformace svařovaného materiálu, ale stále s dostatečným průvarem
- Bez rozstřiku = méně času stráveného při dokončování
- Nižší výrobní náklady na každý svařenec



Laboratorní záznamy v reálném čase potvrzují kompletní kontrolu procesu IAC i při oddělování jednotlivých kapek.



IAC – Svařování kořene shora dolů na potrubí dálkového topení. Rychlost svařování je v porovnání s tradičním svařováním směrem vzhůru výrazně vyšší.

IAC SE HODÍ PRO

- Kořenové svary
- Potrubí, konstrukce a nádrže
- Tupé svary
- Uhlíkovou a nerezovou ocel
- Všechny tloušťky plechů
- Ruční i automatizované svařování
- Standardní svařovací postupy v souladu s normou EN 1090/15612

MAXIMÁLNÍ
... FLEXIBILITA



Když jsme se doslechli o řešení CoWelder TIG společnosti Migatronik, začali jsme zvažovat, jakým způsobem by tento svařovací koncept mohl naší firmě prospět, a nakonec jsme se rozhodli do něj investovat. Identifikovali jsme již celou řadu výrobků, u kterých může svařovací robot zvýšit naši produktivitu.

Lars Ryefalk, obchodní ředitel společnosti
AB Furhoffs Rostfria, Švédsko



SVAŘOVACÍ ZDROJE TIG

PI 350 AC/DC

Pi 350 AC/DC je vysoce výkonný, vodou chlazený invertorový TIG stroj pro přesné svařování uhlíkové oceli, nerezové oceli, hliníku a dalších vysoce legovaných materiálů.

Pi 350 má funkci IGC® (Intelligent Gas Control – inteligentní regulace plynu), která šetří plyn, optimalizuje ochrannou atmosféru a zlepšuje kvalitu svařování.

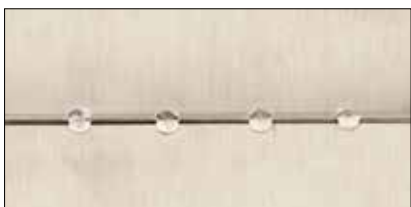


IMPULZNÍ OVLÁDACÍ PANEL

Podnabídky uživatelsky přívětivého ovládacího panelu umožňují individuální nastavení svařovacího procesu.

SYNERGY PLUS

Synergy Plus je speciální impulzní funkce pro stejnosměrné TIG svařování, která dynamicky nastavuje veškeré primární parametry impulzu.

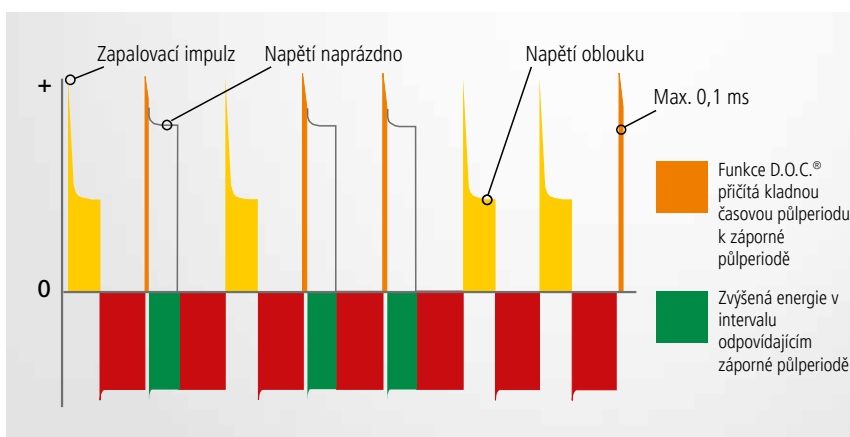


Funkce TIG-A-Tack je navržena pro použití s austenitickou nerezovou ocelí.

TIG-A TACK

Dokonalé bodování

Vytvářejte extrémně malé a přesné bodové svary austenitické nerezové oceli metodou TIG-A-Tack bez kořenové ochranné atmosféry. Body jsou ve finálním svarovém švu nerozlišitelné. Použijte TIG-A-Tack pro rychlé svařování potrubí, konstrukcí nebo plechů z austenitické nerezové oceli.



D.O.C.® (DYNAMIC OXIDE CONTROL - DYNAMICKÁ KONTROLA OXIDŮ)

Rychlejší svařování střídavým proudem

Stroj Pi 350 AC/DC je vybaven funkcí D.O.C.® (Dynamic Oxide Control, dynamická kontrola oxidů), která zvyšuje rychlost svařování o 30 % a snižuje vaši spotřebu energie i wolframových elektrod. Funkce D.O.C.® zajišťuje řízenou a úzkou zónu čištění při svařování hliníku.



KONTINUÁLNÍ TIG SVAŘOVÁNÍ

CWF MULTI (VOLITELNÉ)

Jednotka CWF Multi (Cold Wire Feeder, podavač studeného drátu) se čtyřkladkovým podáváním drátu je samostatnou jednotkou podávání drátu navrženou pro automatizované TIG svařování s automatickými zařízeními.

Ovládací panel CWF Multi vám umožňuje přepínat mezi programy a obsahuje automatické podávání drátu synchronně s impulzní funkcí stroje.

Dvacet individuálních programů umožňuje řídit proces podávání drátu od začátku až do konce.

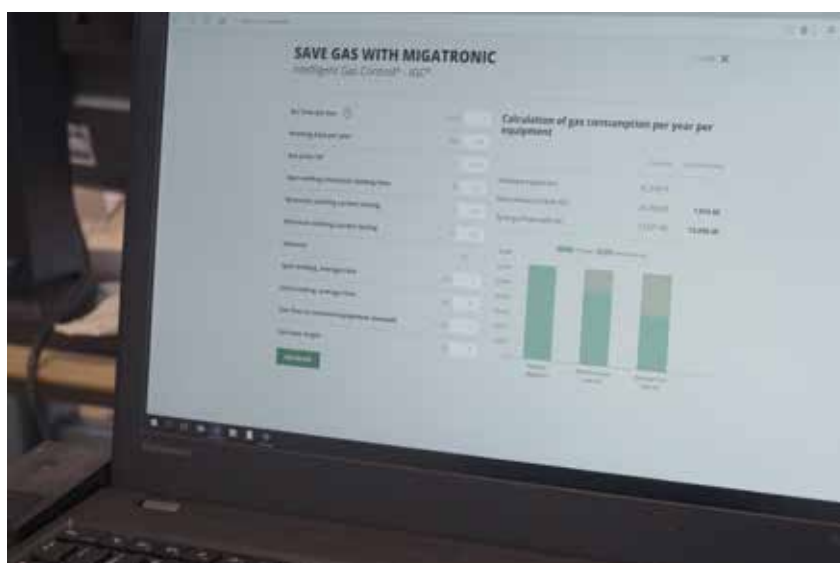


IGC® - SYNERGICKÝ PRŮTOK PLYNU S VÝRAZNÝM SNÍŽENÍM JEHO SPOTŘEBY

S AUTOMATICKÝM OVLÁDÁNÍM PLYNU UŠETŘETE AŽ 50 %

Technologie IGC® (Intelligent Gas Control) brání nadměrné spotřebě plynu a umožňuje vám dlouhodobé úspory.

Jelikož je svařovací lázeň vždy dokonale chráněná, zvýšíte kvalitu každého svaru. Ujistěte se, že jsou všechny vaše svařovací stroje vybaveny funkcí IGC a ušetřete každý den. Vaše investice se vám rychle vrátí.



VÝHODY

- Vždy dokonalá ochranná atmosféra = žádné otvory, póry nebo nečisté svařky. Méně vad vzniklých nedostatečným průtokem plynu nebo jeho turbulencí
- Žádné zbytečné plýtvání plynu, tzv. zážeh plynu při zapálení = žádná nadměrná spotřeba plynu
- Žádné změny pracovních postupů = usnadnění pro svařeče
- Méně výměn plynových lahví = úspora peněz i času
- Plynové synergické křivky jsou přednastavené pro svařování MIG a TIG – pro plyn a typ drátu

IGC® SE HODÍ PRO:

- Všechny svařovací procesy
- Všechny materiály
- Všechny druhy svarů
- Ruční i automatizované svařování

TECHNICKÁ DATA UR5 // UR10

ROBOTICKÉ RAMENO COWELDER	UR5	UR10
Spotřeba energie, W	Cca 200 (při použití typického programu)	Cca 300 (při použití typického programu)
Zdroj napájení	100-240 VAC, 50-60 Hz	
Okolní teplota	Robot může pracovat v rozsahu 0–40°	
Kolaborativní provoz	15 pokročilých bezpečnostních funkcí, testovaných podle EN ISO 13849:2008 PL d EN ISO 10218-1: 2011, 5.4.3	
Programování	Grafické uživatelské rozhraní na 12" dotykovém displeji	
Přesnost opakování, mm	+/- 0,1	
Rychlost rotace os	až 180° za sekundu	
Rozsah rotace os	+/- 360°	
Stupně volnosti	6 rotačních os	
Minimální rozměry svařovacího stolu (DxŠ)	2000x1200	3000x1700
Pracovní dosah, mm	850	1300
Nosnost, kg	5	10
Hmotnost*), kg	18,4*)	28,9**)

*) Celková hmotnost řešení CoWelder UR5 bez svářečky: 105 kg

**) Celková hmotnost řešení CoWelder UR10 bez svářečky: 115,5 kg

PŘÍKLADY PŘÍSLUŠENSTVÍ:

- Bezpečnostní kryt ovládacího panelu včetně ochranného skla
- Držák ovládacího panelu
- Základní sada spotřebních dílů
- Kalibrační hroty TCP
- Al držák pro podávání drátu CWF
- Ochranný kryt robota
- Přepravní sada pro vysokozdvizný vozík



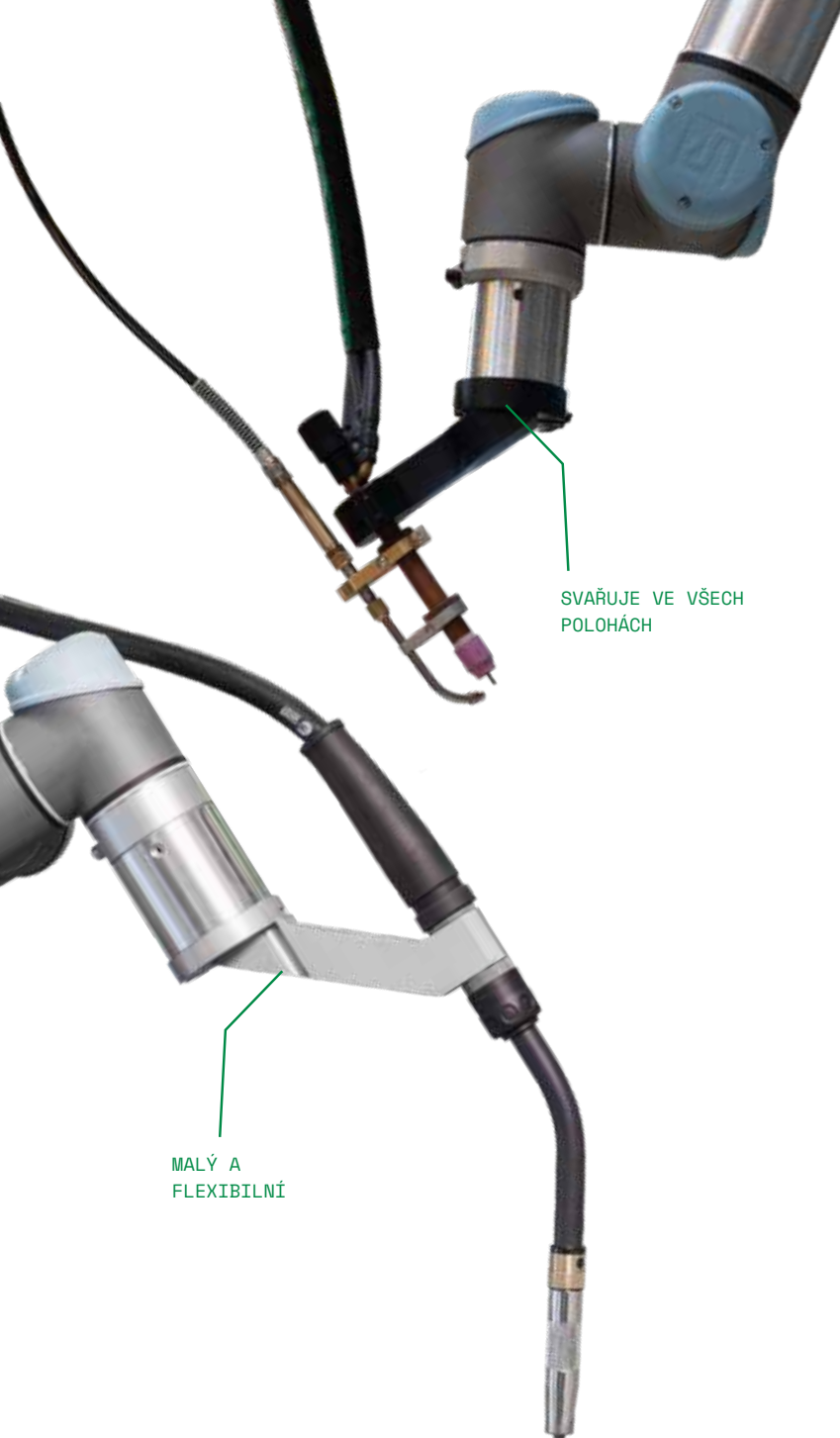
TECHNICKÁ DATA SVAŘOVACÍCH STROJŮ



VARIANTY ŘEŠENÍ ROBOTŮ COWELDER

	MIG					TIG	
	OMEGA ² COWELDER 300 CHLAZENÝ PLYNEM	SIGMA SELECT 400 SYNERGIC CHLAZENÝ PLYNEM	SIGMA SELECT 400 PULSE CHLAZENÝ PLYNEM	SIGMA SELECT IAC 400 SYNERGIC CHLAZENÝ PLY- NEM	SIGMA SELECT 400 SYNERGIC CHLAZENÝ VODOU	SIGMA SELECT 400 PULSE CHLAZENÝ VODOU	PI 350 AC/DC CHLAZENÝ VODOU
Rozsah proudu, A	15-300	15-400	15-400	15-400	15-400	15-400	5-350
Síťové napětí +/- 15 %, V	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400
Pojistky, A	10	20	20	20	20	20	25
Zatěžovatel 100 % / 40 °C, A/V	175/22.8	300/100/32.0	280/100/28.0	300/100/29.0	280/100/28.0	290/21.6	350/24.0
Zatěžovatel 60 % / 40 °C, A/V	195/23.8	370/60/32.5	350/60/31.5	370/60/32.5	350/60/31.5	350/24.0	350/24.0
Zatěžovatel max. / 40 °C, A/V	300/24/29.0	400/50/34.0	400/40/34.0	400/50/34.0	400/40/34.0	350/60/24.0	340
Zatěžovatel 100 % / 20 °C, A/V	230/25.5	345/100/31.5	310/100/29.5	345/100/31.5	310/100/29.5	340	350
Zatěžovatel 60 % / 20 °C, A/V	245/26.3						95
Napětí naprázdno, V	52	65-70	65-70	65-70	65-70	95	IP23
Třída ochrany	IP23S	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23	IP23
Norma	EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-5. EN/IEC60974-10	IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		IEC60974-1. IEC60974-5. IEC60974-10 Cl. A		EN/IEC60974-1. EN/IEC60974-2. EN/IEC60974-3. EN/IEC60974-10	
Rozměry V x Š x D, mm	550x250x640	700x260x735		700x260x735		980x545x1090	
Hmotnost, kg	26	52		52		72	
CHLADICÍ JEDNOTKA				MCU 1300		MCU ^{*)}	
Chladicí výkon (1 l/min.), W	-	-	-	1300		1200	
Objem nádrže, l	-	-	-	5		3.5	
Max. tlak, bar	-	-	-	5		3	
Max. teplota, °C	-	-	-	70		-	
Rozměry V x Š x D, mm	-	-	-	207x260x680		-	
Hmotnost, kg	-	-	-	20		-	

*) Integrovaná chladicí jednotka



—
...
—

MAXIMÁLNÍ
...
FLEXIBILITA

—
—
—
—
—
—

SVAŘUJE VE VŠECH
POLOHÁCH

MALÝ A
FLEXIBILNÍ

52259203

Migatronic CZ a.s.

Tolstého 474/2, 415 03 Teplice,
Czech Republic

Tel: 411 135 600, Fax: 417 533 072

migatronic@migatronic.cz

migatronic.cz

MIGATRONIC
WELDING VALUE

Vyhrazujeme si právo změny v případě tiskových chyb.