

Prodej a servis pro Vás zajišťuje:

Doležal Pelhřimov s.r.o.

Sdružená 2008

393 01 Pelhřimov

Tel. 565 322 100

[www.dolezal-pe.cz](http://www.dolezal-pe.cz)



## PEGAS 101 PLASMA

### Plasmový řezací stroj

#### IGBT PFC invertor

- malý rozměry, velký výkonem
- těžká strojírenská výroba
- průmyslová výroba
- možnost napojení na automat

PEGAS 101 PLASMA je určena pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 40 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 25 mm. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 50 mm.



Síťové napětí	3 x 400/50-60 V/Hz
Rozsah řezacího proudu	20 – 100 A
Napětí naprázdno $U_{20}$	380 V
Jištění	32 @ A
Max. efektní proud $I_{\text{eff}}$	27,8 A
Řezací proud (DZ=100%) $I_2$	100 A
Řezací proud (DZ=60%) $I_2$	100 A
Řezací proud (DZ=x%) $I_2$	100% = 100
Max. produktivní řez uhl. oceli	25 mm
Max. řez uhlíkaté oceli	50 mm
Kvalitní řez – Uhlíkatá ocel	40 mm
Kvalitní řez – Uhlíkatá Nerez	30 mm
Kvalitní řez – Hliník	20 mm
Kvalitní řez – Měď	15 mm
Max. vstupní tlak vzduchu	8,5 bar
Pracovní tlak	5,0 bar
Spotřeba vzduchu	200 l/min
Zapalování oblouku	pneu-mechanic
Regulace proudu	Continuous
Třída izolace	F
Krytí	IP 21 S
Normy	EN 60974-1
Rozměry (š x d) s a bez regulátoru vzduchu) x v)	240 x 440 (628) x 675mm
Hmotnost	32,4 kg