

## PEGAS 41 PLASMA PFC

### Plasmový řezací stroj

IGBT PFC invertor, možnost připojit ke zdroji 110-230V  
 vysoká rychlost řezání  
 kvalitní řez s minimální velikostí tepelně ovlivněné zóny  
 menší tepelné deformace řezaného materiálu  
 řezání prakticky jakéhokoliv elektricky vodivého materiálu  
 nízké provozní náklady  
 originál PARKER hořák nebo BINZEL

#### PFC - kompenzace účinníku

Jaké jsou výhody PFC řešení?  
 Vyšší účinnost a s tím souvisí menší namáhání jističe  
 (jinými slovy jistič vypne později než u zařízení bez PFC)  
 Stroj lze připojit ke zdroji proudu 110V – 230V + -15%  
 Malá náchylnost na podpětí a přepětí síťového proudu  
 Menší úroveň elektromagnetického rušení  
 Minimální zatěžování sítě jalovým proudem

### Plasma cutting machine

IGBT PFC inverter, mains voltage 110 - 230V  
 high cutting speed  
 high quality cut with minimal extent of altered material structure  
 lower thermal deformation of the cut material  
 cuts all electrically conductive materials  
 low operating costs  
 original PARKER torch or ABICOR BINZEL

#### PFC - power factor correction

What are the advantages of PFC solution?  
 Higher efficiency and less stress related to the circuit breaker (in other words, circuit breaker will switch off later than the devices without PFC)  
 The machine can be connected to the mains 110 V - 230 V + -15%  
 Small influence of undervoltage and overvoltage mains power  
 Smaller level of electromagnetic interference  
 Minimum net reactive current loading

LED porucha dodávky vzduchu  
 nebo chyba stavu hořáku  
 Error LED cutting gun improper installation  
 or low air pressure

Kontrolka zapnutí - zelená LED  
 Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED  
 Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr  
 nastavení řezacího proudu  
 Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku  
 Cutting gun connector

Díky popruhu a nízké hmotnosti  
 je snadno přenosný  
 Easy to carry with shoulder strap

Manometr  
 Pressure gauge

LED hoření oblouku  
 Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim  
 nastavení tlaku vzduchu  
 Switch for selection AIR/SET

Připojení zemnicího kabelu (kabel je  
 součástí dodávky)  
 Earthing Cable (part of delivery)

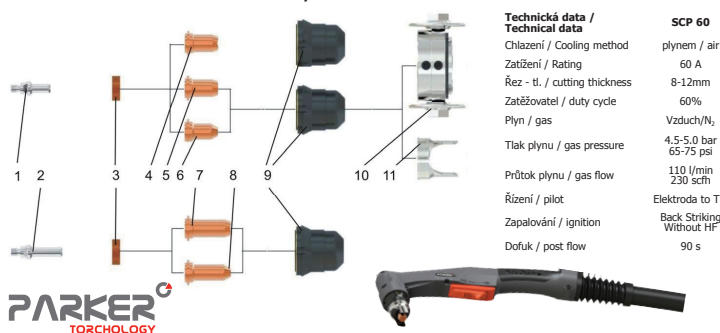


Přídavný vzduchový filtr  
 Optional air filter

## Informace pro objednání / Ordering Information

| Ilustrace / Illustration | Obj. číslo/Part No | Popis / Description                                                                         |
|--------------------------|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
|                          | 5.0283             | PEGAS 41 PLASMA PFC+zem.kabel<br>PEGAS 41 PLASMA PFC inclusive of earthing cable with clamp |
|                          | 381.0001.1         | Hořák ABICUT 45 PEGAS 6 m / Torch ABICUT 45                                                 |
|                          | 742.D121.1         | Kružidlo ABICUT 45 / Circular Cutting Attachment ABICUT 45                                  |
|                          | SCP60-6            | Hořák Plasma SCP 60 6m / Torch Plasma SCP 60 6m                                             |
|                          | SCP2550            | Kružidlo - sada SCP 60 / Circular Cutting Attachment SCP 60                                 |
|                          | V9030038           | Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A                       |
|                          | 5302               | Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000                                                |
|                          | 5303               | Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000                                     |
|                          | 5304               | Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma                                      |

### SCP60-6 Hořák Plasma SCP 60 6m / Torch Plasma SCP 60 6m



| Technická data / Technical data | SCP 60                      |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Chlazení / Cooling method       | plynem / air                |
| Zatížení / Rating               | 60 A                        |
| Řez - tl. / cutting thickness   | 8-12mm                      |
| Zatěžovatel / duty cycle        | 60%                         |
| Plyn / gas                      | Vzduch/N <sub>2</sub>       |
| Tlak plynu / gas pressure       | 4,5-5,0 bar<br>65-75 psi    |
| Průtok plynu / gas flow         | 110 l/min<br>230 scfh       |
| Řízení / pilot                  | Elektroda to Tip            |
| Zapalování / ignition           | Back Striking<br>Without HF |
| Dofuk / post flow               | 90 s                        |

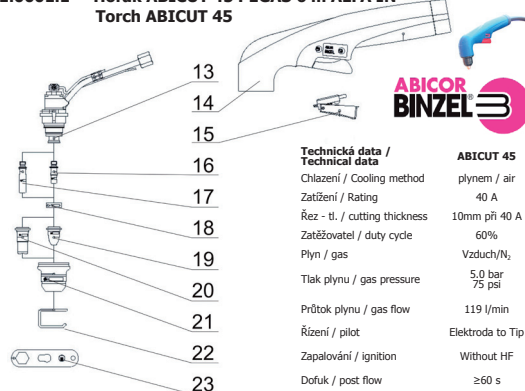
| Poz./pos. | Kód/Code    | Název / Description                                                                                        | ks/pc |
|-----------|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
|           | <b>5752</b> | Sada START k hořáku SCP 60 / Starting Kit for SCP 60 (obsahuje položky viz níže/ contains items see below) |       |
| 1         | SCP2504     | Elektroda / Electrode                                                                                      | 3     |
| 6         | SCP2500-06  | Dýza 0,65 standard / Cutting Tip 0,65                                                                      | 1     |
| 6         | SCP2520-08  | Dýza 0,8 standard / Cutting Tip 0,8                                                                        | 1     |
| 4         | SCP2522-09  | Dýza 0,9 standard / Cutting Tip 0,9                                                                        | 1     |
| 5         | SCP2524-10  | Dýza 1,0 standard / Cutting Tip 1,0                                                                        | 1     |
| 2         | SCP2504E    | Elektroda dlouhá / Electrode Extended                                                                      | 1     |
| 7         | SCP2522-09E | Dýza 0,9 dlouhá drážka / Cutting Tip 0,9 Extended                                                          | 1     |
| 11        | SCP2540     | Vedení SCP 60 / Double Pointed Spacer SCP 60                                                               | 1     |

| Poz./Pos. | Kód/Code            | Název/Description                                           |
|-----------|---------------------|-------------------------------------------------------------|
| <b>1</b>  | <b>SCP2504 *</b>    | <b>Elektroda / Electrode</b>                                |
| 2         | SCP2504E            | Elektroda dlouhá / Electrode Extended                       |
| <b>3</b>  | <b>SCP2506 *</b>    | <b>Rozdělovač vzduchu / Swirl Ring 25/4/60</b>              |
| <b>4</b>  | <b>SCP2522-09 *</b> | <b>Dýza 0,9 standard drážka / Cutting Tip 0,9 standard</b>  |
| 5         | SCP2524-10          | Dýza 1,0 standard / Cutting Tip 1,0 standard                |
| 6         | SCP2520-06          | Dýza 0,65 standard / Cutting Tip 0,65 standard              |
| 6         | SCP2520-08          | Dýza 0,8 standard / Cutting Tip 0,8 standard                |
| 7         | SCP2522-09E         | Dýza 0,9 dlouhá drážka / Cutting Tip 0,9 Extended           |
| 8         | SCP2520-06E         | Dýza 0,65 dlouhá / Cutting Tip 0,65 Extended                |
| 8         | SCP2520-08E         | Dýza 0,8 dlouhá / Cutting Tip 0,8 Extended                  |
| <b>9</b>  | <b>SCP2530-6 *</b>  | <b>Hubice, 6 otvorů / Retaining Cup 6 Holes</b>             |
| 9         | SCP2530-6L          | Hubice, 6 otvorů, max. životnost / Retaining Cup 6 Holes HD |
| 10        | SCP2551             | Vozík řezací / Cutting Buggy SCP 60                         |
| <b>11</b> | <b>SCP2540 *</b>    | <b>Vedení SCP 60 / Double Pointed Spacer SCP 60</b>         |

\* Standardní vybavení hořáku

\* Denotes torch package standard wear part set up

### 381.0001.1 Hořák ABICUT 45 PEGAS 6 m ALFA IN Torch ABICUT 45



| Technická data / Technical data | ABICUT 45             |
|---------------------------------|-----------------------|
| Chlazení / Cooling method       | plynem / air          |
| Zatížení / Rating               | 40 A                  |
| Řez - tl. / cutting thickness   | 10mm při 40 A         |
| Zatěžovatel / duty cycle        | 60%                   |
| Plyn / gas                      | Vzduch/N <sub>2</sub> |
| Tlak plynu / gas pressure       | 5,0 bar<br>75 psi     |
| Průtok plynu / gas flow         | 119 l/min             |
| Řízení / pilot                  | Elektroda to Tip      |
| Zapalování / ignition           | Without HF            |
| Dofuk / post flow               | ≥60 s                 |

| Poz./Pos. | Kód / Code       | Název / Description                                                          | ks / pc |
|-----------|------------------|------------------------------------------------------------------------------|---------|
|           | <b>748.START</b> | Sada START / Start kit (obsahuje položky viz níže/ contains items see below) |         |
| 16        | 748.0032.10      | Elektroda standard / Elektrode AB125/45                                      | 2       |
| 17        | 748.0048.10      | Elektroda dlouhá / Elektrode AB125/45                                        | 1       |
| 19        | 748.0035.10      | Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8                                          | 4       |
| 19        | 748.0061.10      | Dýza 1,0 standard / Cutting tip 1,0                                          | 2       |
| 20        | 748.0048.10      | Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9                                            | 2       |
| 21        | 748.0043.2       | Hubice / Nozzle AB145 45A                                                    | 1       |
| 22        | 748.0050.5       | Pružina vodící / Lead AB125/45                                               | 1       |

| Poz./Pos. | Kód/Code           | Název/Description                                       |
|-----------|--------------------|---------------------------------------------------------|
| <b>13</b> | <b>748.0020.1</b>  | <b>Tělo hořáku / Torch body AB125/45</b>                |
| <b>14</b> | <b>748.0053.1</b>  | <b>Rukojeť / Handle AB125/45</b>                        |
| <b>15</b> | <b>185.0005</b>    | <b>Vypínač tlak. 2-polohový / Trigger</b>               |
| <b>16</b> | <b>748.0032.10</b> | <b>Elektroda standard / Elektrode AB125/45</b>          |
| 17        | 748.0048.10        | Elektroda dlouhá / Elektrode AB125/45                   |
| <b>18</b> | <b>748.0033.2</b>  | <b>Rozdělovač vzduchu / Diffuser AB125/45</b>           |
| <b>19</b> | <b>748.0035.10</b> | <b>Dýza 0,8 standard / Cutting tip 0,8</b>              |
| 19        | 748.0061.10        | Dýza 1,0 standard / Cutting tip 1,0                     |
| 19        | 748.0034.10        | Dýza 0,65 standard / Cutting Tip 0,65 Standard AB125/45 |
| 20        | 748.0049.10        | Dýza 0,9 dlouhá / Cutting tip 0,9                       |
| <b>21</b> | <b>748.0052.2</b>  | <b>Hubice / Nozzle AB145 35A</b>                        |
| 21        | 748.0043.2         | Hubice / Nozzle AB145 45A                               |
| 22        | 748.0050.5         | Pružina vodící / Lead AB125/45                          |
| <b>23</b> | <b>748.0059.1</b>  | <b>Multi klíč / Multi key AB125/45</b>                  |
|           | <b>748.0057.1</b>  | <b>Kabelový svazek / Bundle AB145</b>                   |

## Technická data / Technical data

| ČESKY                                     | ENGLISH                                     | Jednotky/Units  | PEGAS 41 PLASMA PFC           |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------|-------------------------------|
| Síťové napětí                             | Mains voltage                               | V/Hz            | 1 x 110/50-60 1x230/50-60     |
| Rozsah řezacího proudu                    | Cutting current range                       | A               | 20 - 30 20 - 40               |
| Napětí naprázdno U <sub>20</sub>          | Open-circuit voltage U <sub>20</sub>        | V               | 320                           |
| Jištění                                   | Mains protection                            | A               | 25 @ 16 @                     |
| Max. efektivní proud I <sub>eff</sub>     | Max. effective current I <sub>eff</sub>     | A               | 20,4 15,4                     |
| Řezací proud (DZ=100%) I <sub>r</sub>     | Cutting current (DC=100%) I <sub>r</sub>    | A               | 20 28                         |
| Řezací proud (DZ=60%) I <sub>r</sub>      | Cutting current (DC=60%) I <sub>r</sub>     | A               | 22 33                         |
| Řezací proud (DZ=x%) I <sub>r</sub>       | Cutting current (DC=x%) I <sub>r</sub>      | A               | 35%=30 50%=40                 |
| Max. produktivní řez uhl. oceli           | Max. productive cut. thickness-carbon steel | mm              | 8 10                          |
| Max. řez uhlíkaté oceli                   | Max. Cutting thickness - carbon steel       | mm              | 15 20                         |
| Kvalitní řez                              | Uhlíkatá ocel                               | Carbon steel    | mm 10 15                      |
|                                           | Nerez                                       | Stainless steel | mm 8 12                       |
|                                           | Hliník                                      | Aluminium       | mm 6 10                       |
|                                           | Měď                                         | Copper          | mm 3 4                        |
| Pracovní tlak (hořák SCP 60/ABICUT 45)    | Working pressure (torch SCP 60/ABICUT 45)   | bar             | 4,5 / 5,0                     |
| Max. vstupní tlak vzduchu                 | Max. Input pressure                         | bar             | 8,5                           |
| Spotřeba vzduchu (hořák SCP 60/ABICUT 45) | Air consumption (torch SCP 60/ABICUT 45)    | l/min           | 110 / 119                     |
| Zapalování oblouku                        | Arc ignition                                |                 | pneu-mechanic                 |
| Regulace proudu                           | Current regulation                          |                 | continuous                    |
| Třída izolace                             | Insulation class                            |                 | F                             |
| Krytí                                     | Protection                                  |                 | IP 23S                        |
| Normy                                     | Standards                                   |                 | EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A |
| Rozměry (š x d x v)                       | Dimensions (w x l x h)                      | mm              | 148 x 490 x 295               |
| Hmotnost                                  | Weight                                      | kg              | 8,4                           |