

Prodej a servis pro Vás zajišťuje:

Doležal Pelhřimov s.r.o.

Hodějovická 2309, 393 01 Pelhřimov

Tel. 565 322 100

Mob. 724 883 878

[servis@dolezal-pe.cz](mailto:servis@dolezal-pe.cz)

[www.dolezal-pe.cz](http://www.dolezal-pe.cz)

kontaktní osoba: p. Vladimír Dolejš

MIGATRONIC



Invertorový svařovací stroj MIG/MAG

## AUTOMIG<sup>2</sup> 273i AUTOPULS™

### Automig-i je plně digitální řešení

Kompaktní Migatronik Automig-i je plně digitální svařovací zdroj s plynulou regulací všech parametrů, programovým řízením a unikátními **svařovacími charakteristikami pro tenké i silné materiály** a umožňuje svařování **velkými i malými cívkami drátu**. Svářeč jen nastaví požadovaný proud nebo tloušťku materiálu a ostatní parametry už nastaví řídicí jednotka stroje sama. Jejich velkou výhodou je i snadné zapalování oblouku a **dokonalé svařovací charakteristiky pro ocel a hliník**.



### MIG pájení

Výbornou funkcí je **MIG pájení galvanicky pozinkovaných ocelových plechů**, které zachovává korozivzdornost a tloušťku materiálu a tím i jeho mechanické vlastnosti po spojení. Při MIG pájení nedochází ani k významné tepelné deformaci, takže odpadá složité rovnání svařence po svařování a tím se šetří i mezioperační čas.

### MIG-A Twist® - nová generace svařovacích hořáků

Hořáky MIG-A Twist® mají otočný krk a jsou praktickým řešením pro každodenní MIG/MAG svařování. Umožňují i dálkovou regulaci svařovacích parametrů z rukojeti, takže zvyšují uživatelský komfort a zjednodušují použití stroje. Zapni zdroj – stiskni spoušť – svařuj!



### Inovativní Autopuls™

Zařízení Automig<sup>2</sup> i s řídicím panelem **Autopuls™** je špičkový nástroj pro **profesionální svařování všech moderních materiálů** běžně využívaných v automobilovém průmyslu.

Funkce Autopuls™ **zabraňuje rozstřiku** při svařování a v porovnání s tradičním svařováním rovněž **snižuje tepelné deformace plechu a minimalizuje i poškození okolí sváru teplem oblouku**. Na digitálním řídicím panelu Autopuls™ se volí jen typ svařovaného materiálu a průměr použitého drátu. Zbývající parametry nastaví stroj **automaticky**, takže svářeč se může plně soustředit na svařování.

### Přednosti Automigu-i

- Kompaktní snadno přenosný svařovací stroj
- Umožňuje svařování všech materiálů ve všech svařečských podmínkách
- Synergické řízení eliminuje možnost chyb v nastavení parametrů
- Snadné MIG pájení pozinkovaných ocelí
- Čtyřkladkový podavač pro přesné a rovnoměrné podávání drátu
- DUO provedení pro snadnou změnu svařovaného materiálu
- Standby funkce (se spotřebou pouhých 30W) šetří energii, snižuje emise CO<sub>2</sub>, prodlužuje životnost zařízení



**Prodej a servis pro Vás zajišťuje:**

**Doležal Pelhřimov s.r.o.**

Hodějovická 2309, 393 01 Pelhřimov

Tel. 565 322 100

Mob. 724 883 878

[servis@dolezal-pe.cz](mailto:servis@dolezal-pe.cz)

[www.dolezal-pe.cz](http://www.dolezal-pe.cz)

kontaktní osoba: p. Vladimír Dolejš



## Kvalitní sváry

Karoserie moderních automobilů jsou vyráběny z vysokopevnostní oceli, kterou je třeba svařovat a opravovat s mimořádnou pečlivostí a za dodržení předepsaných parametrů svařování. Všechny aktuální znalosti, které o této problematice existují, jsou užity v programech zařízení Automig<sup>2</sup> i s funkcí Autopuls. Čtyřkladkový podavač drátu navíc spolehlivě a přesně zajišťuje rovnoměrné a kvalitní podávání. Samozřejmostí u zařízení Automig<sup>2</sup> I je také možnost obracení polarity pro svařování trubičkovými dráty (bez použití plynové atmosféry).

## Programy Automig<sup>2</sup>

PROGRAMY	Automig <sup>2</sup> i Autopuls		
	Svařování	MIG pájení	Impulzní svařování
Fe	•		•
AlMg	•		•
CuAl		•	•
CuSi		•	•
CrNi	•		•
AlSi	•		•

## Technické údaje

ZDROJ PROUDU	AUTOMIG <sup>2</sup> 273i AUTOPULS <sup>TM</sup>
Napětí naprázdno +/- 15 %	3x400 V
Pojistky	10 A
Zatěžovatel 100% při 40 °C	175A/22,8V
Zatěžovatel 60% při 40 °C	205A/24,3V
Zatěžovatel 100% při 20 °C	230 A
Zatěžovatel 60% při 20 °C	245 A
Proudový rozsah	10-270 A
Krytí	IP23
Norma	EN60974-1/5/10
Rozměry V x Š x D, cm	55 x 25 x 64
Hmotnost, kg	26