

RUČNÍ LASEROVÁ SVÁŘEČKA

NEJRYCHLEJŠÍ RUČNÍ SVAŘOVÁNÍ

VÝHODY

- Několikrát **vyšší rychlost** svařování ve srovnání s metodou TIG (až **10x rychlejší**)
- **Minimální deformace** vneseným teplem
- Svařování materiálů již **od 0,2 mm**
- Snadné **bodování** materiálů (od 1 mm do 5 mm)
- Nastavitelná šířka svaru a hloubka průvaru
- Výměnné trysky pro různé typy svarů
- Možnost využití podavače přídatného drátu
- **Čištění svaru laserem**

Svařovací pistole
– využití svařovací energie v manuálním provedení.

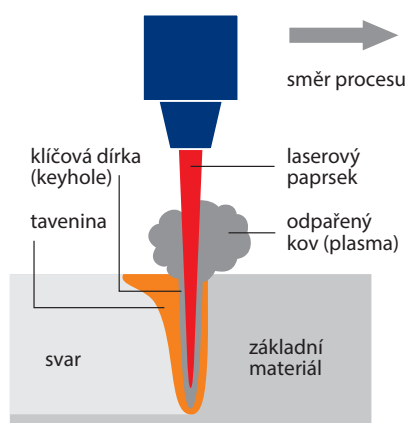
TYPY SVARŮ

- Rohový svar
- Koutový svar vnitřní
- Bodový svar (stehování)
- Svar na tupu
- Oboustranný svar na tupu
- Přeplátovaný svar
- Lemový svar

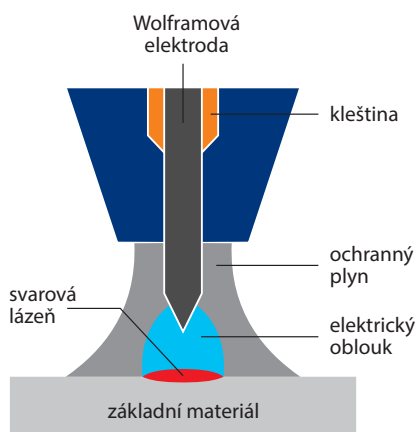
SVAŘOVATELNÉ MATERIÁLY

- Nerez 0,2 – 4 mm
- Hliník 1 – 3 mm
- Uhlíkaté ocele 0,3 – 4 mm
- Mosaz 0,1 – 1 mm

SVAŘOVÁNÍ LASER

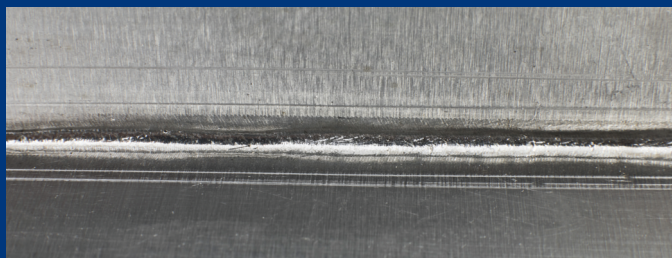


SVAŘOVÁNÍ TIG





Koutový svar - nerez 1,2 mm / nerez 1,2 mm
(s přídavným materiálem) / očištěný laserem



Koutový svar – hliník 1,2 mm / hliník 1,2 mm



Bodování – nerez 1 mm / nerez 4 mm



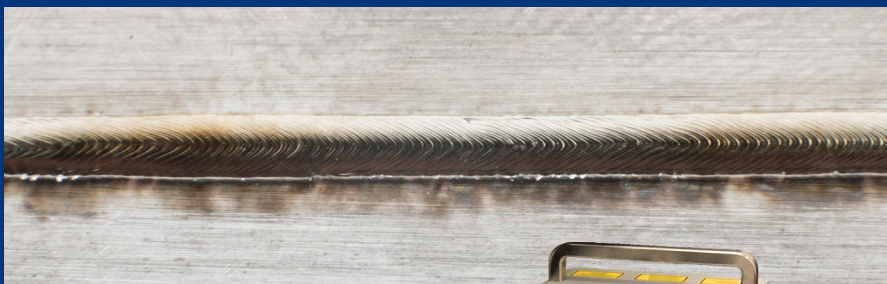
Bodování – nerez 4 mm / nerez 1 mm



Bodování – nerez 1 mm / nerez 1,5 mm



Rohový svar – nerez 2 mm / nerez 2 mm



Přeplátovaný svar
– nerez 1 mm / nerez 1,2 mm

PARAMETRY

Výkon	15 – 1500 W
Vlnová délka	1070 nm +/- 10
Frekvence wobble	1 – 300 Hz
Modulace pulsu	1 – 50 kHz
Šířka svaru	0,2 – 5 mm
Paměť	55 přednastavených + 20 nastavitelných programů
Příkon / max	4,8 kW
Chlazení	vzdzuch
Podavač drátu	1 – 40 nm/s
Délka svazku	10 m

