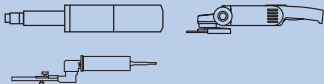
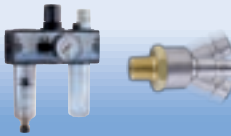
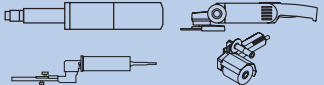




Obsah	Strana
■ Rychlá cesta k optimálnímu pohonu	3
■ Porovnání pohonných systémů	4
Pneumatické stroje	
	
Přímé brusky	7 – 31
	
Úhlové brusky	32 – 44
	
Pásové brusky	45 – 47
	
Speciální pohony	48 – 50
■ Přímochrápník	
■ Gravírovací pero	
■ Pneumatický motor	
	
Příslušenství pro pneumatiku	51 – 52
	
Elektrické stroje	
	
Přímé brusky	55 – 60
	
Úhlové brusky	61
	
Pohon brusných válců	62
	
Pásové brusky	63 – 64
	

Program firmy PFERD zahrnuje pneumatické pohony, elektrické pohony a pohony ohebných hřídelí. Tím firma PFERD dává k dispozici vhodné pohonné stroje pro ruční broušení, frézování, kartáčování, řezání a leštění.

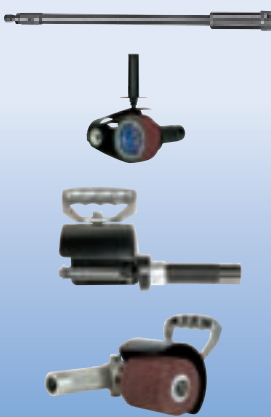
Stroje jsou v kapitolách o jednotlivých druzích pohonů uvedeny podle

- konstrukčního provedení,
- počtu otáček,
- výkonu

na následujících stranách.

Podle otáček jsou uspořádány takto:

- Pneumatické stroje od 100 000 do 3 500 min.⁻¹
- Elektrické stroje od 33 000 do 750 min.⁻¹
- Pohony ohebných hřídelí od 25 000 do 0 min.⁻¹ (s rychloběhem 36 000 min.⁻¹).

Obsah	Strana
Pohony ohebných hřídelí a příslušenství	
	
Ohebné hřídele	80 – 91
	
Víceotáčkové stroje s převodovkou	68 – 79
	
Víceotáčkové stroje plynule regulovatelné	69, 71, 75
	
Speciální nástavce	87 – 92
■ Tvarovatelný speciální nástavec	
■ Pásové brusky	
■ Pohon brusných válců, přímé provedení	
■ Pohon brusných válců, úhlové provedení	
	
Příslušenství pro pohony nástrojů	93 – 97
	
Osobní ochranné pomůcky (PSA)	
	
Ochranné brýle, Ochranné rukavice, Ochrana sluchu, Ochranné protiprachové masky	98 – 99

Efektivní práce předpokládá, že je nejprve vybrán optimální nástroj. Potom se určí vhodný pohon.

Přitom je nutné zohlednit:

- konstrukční tvar a velikost,
- počet otáček,
- výkon,
- upnutí nástroje.

Výběr je navíc ovlivněn

- přístupností místa, které má být opracováno,
- mobilitou a
- zda je k dispozici stlačený vzduch nebo elektrický proud.

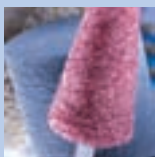
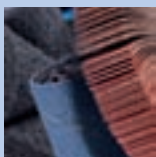
Následující tabulka Vám umožní přehled o vhodných pohonech pro nástroje z jednotlivých katalogů.

Váš obchodní zástupce firmy PFERD jakož i inženýři oddělení technického poradenství pro zákazníky Vám budou rádi k dispozici v otázkách individuálního řešení Vašich problémů při aplikaci.

Bezpečnostní předpisy

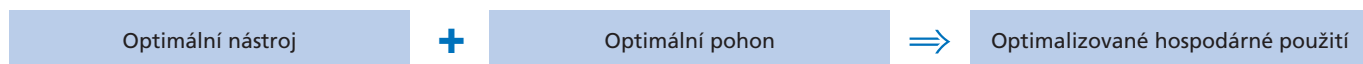


= Dbejte prosím aktuálně platných bezpečnostních předpisů!

Nástroje			Katalog 202	Katalog 203	Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
								
Pohony	Strana							
Pneumatické pohony	Přímé brusky	7 – 31	●	●	●	●	●	●
	Úhlové brusky	32 – 44	●	●	●	●	●	●
	Pásové brusky	45 – 47	-	-	●	-	-	-
Elektrické pohony	Přímé brusky	55 – 60	●	●	●	●	●	●
	Úhlové brusky	61	-	-	●	●	●	●
	Pohon brusných válců	62	-	-	●	-	-	-
	Pásové brusky	63 – 64	-	-	●	-	-	●
Pohony ohébných hřídelí	Pohonná hřídel s rovným nástavcem	80 – 91	●	●	●	●	●	●
	Úhlový nástavec		●	●	●	●	●	●
	Pásová bruska		-	-	●	-	-	-
	Držák nástrojů		-	-	●	-	-	●
	Pohon brusných válců		-	-	●	-	-	●

Výběr optimálního pohonu

Zásada:



Katalogy PFERD 202 – 208 nabízejí spoustu možností, jak pro Vaše požadavky v oblasti opracování vybrat optimální nástroje. Abyste je mohli využívat s maximální efektivností, potřebujete optimálně přizpůsobený pohon.

Pohonné stroje jsou speciálně koncipovány pro broušení, frézování, kartáčování, řezání a leštění. Pokrývají všechny důležité rozsahy otáček a výkonů a odpovídají nejnovějším požadavkům na ergonomii a bezpečnost. Jsou spolehlivé a mají dlouhou životnost.

Pro nejefektivnější řešení Vašeho problému při aplikaci vždy volte stroj, který se nejlépe hodí k optimálnímu nástroji.

Program firmy PFERD zahrnuje tři druhy pohonů:

Pneumatické pohony	Elektrické pohony	Pohony ohebných hřídelí
		
Oblasti použití a hospodárnost		
Samostatná pracoviště, stacionární	Samostatná pracoviště, mobilní použití	Samostatná pracoviště, stacionární s mnohostranným využitím nástrojů
Vysoký výkon, nízká spotřeba stlačeného vzduchu, robustní odolné lamelové a turbínové motory	Vysoký výkon, nepatrné opotřebení, dlouhá životnost	Velmi robustní, nepatrné opotřebení, dlouhá životnost
Druh pohonu		
Přímé brusky	Přímé brusky	Přímé brusky
Úhlové brusky	Úhlové brusky	Úhlové brusky
Pásové brusky	Pásové brusky	Pásové brusky
	Pohony brusných válců	Pohony brusných válců
Speciální pohony		Speciální pohony
Charakteristika stroje		
Žádné nebezpečí přetížení, zatížitelný až do zastavení motoru	Ochrana proti přetížení, krátkodobě zatížitelný až do čtyřnásobku jmenovitého výkonu	Ochrana proti přetížení, krátkodobě zatížitelný až do šestnásobku jmenovitého výkonu
Optimální poměr otáček a výkonu	Možnost optimálního jemného nastavení pro použití nástroje	Možnost optimálního jemného nastavení pro použití nástroje
Dobrý poměr konstrukční velikosti k výkonu	Při stejném počtu otáček vyšší výkon v porovnání s pneumatickými stroji	Vysoké výkony motorů, kompaktní nástavce, velký přenos sil až na nástroj
Docílení vysokých otáček	Otáčkově velmi stabilní, ideální pro nástroje, které potřebují konstantní otáčky	Pokrytí velkých rozsahů otáček
Ergonomie/ovladatelnost		
Konstrukční velikost i tvar stroje vhodné pro mnoho použití	Ergonomické tvary stroje, dobrá ovladatelnost	Lehké snadno ovladatelné držáky nástrojů, pro co nejmenší únavu při práci
Rozsah otáček [min. ⁻¹]		
3 500 – 100 000	750 – 33 000	0 – 40 000
Regulace otáček		
jedny otáčky	plynule, elektronicky	plynule, elektronicky, alternativně přes převodovku
Energie		
Stlačený vzduch (6,3 baru)	jednofázový střídavý proud	jednofázový střídavý proud třífázový střídavý proud
Rozsah výkonu [W]		
75 – 1 000	500 – 1 530	500 – 2 700
Bezpečnost		
Bezpečná forma energie, netvoří se jiskry	Ochrana proti neúmyslnému opětovnému rozběhnutí	42 voltové provedení vhodné pro bezpečné použití
Údržba		
Jednoduchá výměna rychle se opotřebovávajících dílů	Jednoduchá výměna uhlíkových kartáčků	Možnost opravy pracovníky s potřebnými technickými znalostmi

Oprávérenský servis firmy PFERD

Firma PFERD nabízí rychlý servis, aby doba výpadku poškozeného stroje byla pokud možno co nejkratší. obraťte se prosím na svého obchodního zástupce firmy PFERD. Obdržíte detailní předběžný rozpočet nákladů, abyste se mohli rozhodnout. Pokud by náklady na opravu přesáhly 70 % hodnoty nového stroje, dostanete k tomu také nabídku na nový stroj.

Technické změny

Další technický vývoj a ergonomická vylepšení neustále ovlivňují konstrukci a přenášejí se do výroby. Proto si vyhrazujeme technické změny našich produktů. Při změně konstrukčního provedení zaručujeme zpravidla ještě čtyři roky dostupnost náhradních dílů.

Záruka

V rámci garance firmy PFERD samozřejmě ručíme na vady na pneumatických,

elektrických pohonech a pohonech ohebných hřídelí, jakož i na příslušenství, přičemž podle našeho uvážení všechny díly, vykazující materiálové vady, bezplatně opravíme nebo vyměníme. Tyto nároky vyplývající z materiálových vad garantujeme po dobu maximálně 12 měsíců, pokud zákon nepředepisuje delší lhůty. Nemůžeme ručit za škody, které vzniknou v této době neodborným zacházením, používáním cizích náhradních dílů nebo opravou v cizích servisech.



Pneumatické stroje jsou „vysokootáčkové stroje“ mezi pohony. V porovnání s elektrickými pohony nebo pohony ohebných hřídelí dosahují vyšších otáček. Disponují – vztaženo k jejich nepatrné velikosti – vysokým výkonem. Robustní a odolné lamelové a turbínové motory mají dlouhou životnost a jsou nenáročné na servis.

Oblasti použití

Pneumatické stroje jsou velmi všestranné. Obzvláště ve středních a větších provozech, kde je k dispozici rozvod stlačeného vzduchu,

se efektivně a spolehlivě používají v sériové výrobě a na výrobních linkách.

Program firmy PFERD

Firma PFERD nabízí přímé, úhlové a pásové brusky, jakož i speciální pohony. Pneumatické stroje PFERD jsou technicky vyzrálé a odpovídají nejnovějším ergonomickým poznatkům a požadavkům. Byly vyvinuty speciálně pro hospodárné používání brusných a frézovacích nástrojů a pokrývají široký rozsah otáček (3 500 – 100 000 min.⁻¹) a výkonů (75 – 1000 wattů).

Výhody

- Kompaktní ergonomická konstrukce.
- Nepatrná hmotnost.
- Technicky vyzrálé.
- Vysoký výkon ve srovnání s hmotností.
- Mnohostranně použitelné.
- Pevně definované otáčky.
- Bez nebezpečí přetížení, protože motor je zatížitelný až do jeho zastavení.
- Kryt izolovaný proti chladu a vibracím.
- Nenáročné na údržbu.
- Snadný servis.
- Hospodárné.

Kritéria pro výběr optimálního pneumatického stroje

Efektivní práce předpokládá, že je nejprve vybrán optimální nástroj. Potom se určí vhodný pohon. K tomuto účelu je nutné zohlednit:

1. Konstrukce a velikost

Každá aplikace klade specifické požadavky na konstrukci a velikost pohonu. Různá provedení nabízejí rozmanité možnosti použití: Ideální pohon by měl být zvolen v závislosti na rozsahu, přístupnosti, druhu a četnosti použití.

2. Počet otáček

Pohon by měl být zvolen podle doporučení pro otáčky a řeznou rychlost nástroje. Tato doporučení najdete v katalozích 202 – 208.

3. Výkon

Výkon stroje je rozhodující faktor, aby byly při zatížení udrženy stabilní otáčky. Zatížení je dáno opracovávaným materiálem, řeznými vlastnostmi nástroje a přítlakem.

4. Upnutí nástroje

V závislosti na zvoleném nástroji PFERD jsou jako alternativy na výběr různá upnutí nástrojů, např. kleštiny nebo hřídele se závitem. Každému stroji jsou přiřazeny vhodné kleštiny. Přehled klestín a prodloužení hřídelí najdete na stranách 94 – 95.

Vysvětlili jsme zde nejdůležitější kritéria. V případě dalších otázek je Vám k dispozici Váš příslušný obchodní zástupce firmy PFERD.

Použitelné s nebo bez oleje

Turbínové a pneumatické motory jsou označeny následujícími etiketami:



Použitelné pouze bez oleje.



Použitelné s nebo bez oleje.



Použitelné pouze s olejem.

Výhody stlačeného vzduchu bez obsahu oleje

- Chrání člověka i životní prostředí, proto nezatěžuje pracoviště.
- Snižuje provozní náklady, protože může odpadnout olej a armatura.
- Zabráňuje srážení olejové mlhy na obrobku.

Doporučení a předpoklady pro hospodárny provoz pneumatických strojů

1. Tlak vzduchu

Tlak vzduchu pro provoz stroje musí činit 6 – 6,3 baru. Musí být neustále zajištěno dostatečné množství vzduchu. Přetlak vede k předčasnému a zvýšenému opotřebení.

2. Spotřeba vzduchu

Všechny údaje v tomto katalogu se vztahují na spotřebu vzduchu v m³ za minutu (m³/min). Tento údaj se vztahuje na objem vzduchu ve stavu, do jakého opět expanduje při atmosférickém tlaku. Pokud není uvedeno jinak, vztahují se údaje o spotřebě na tlak 6 barů a udávají vždy maximální spotřebu vzduchu. Tato spotřeba se nastavuje u neregulovaných pneumatických strojů při běhu naprázdno. Pneumatické stroje s odstředivou regulací mají svou maximální spotřebu při plném zatížení.

3. Počet otáček

Údaje o počtu otáček se uvádějí v otáčkách za minutu (min.⁻¹) a vztahují se na otáčky naprázdno při tlaku 6 barů. U neregulovaných strojů se počet otáček při plném zatížení pohybuje kolem 50 %, u pohonů s odstředivou regulací při plném zatížení kolem 80 až 90 % otáček při běhu naprázdno.

4. Mazání olejovou mlhou

Dostatečné mazání olejovou mlhou má pro optimální funkci zcela zásadní význam, pokud je ho zapotřebí. Speciální mazací olej: viz stranu 97.

5. Pneumatické stroje pro provoz bez oleje

Takto označené stroje je možné použít bez mazání olejovou mlhou. Stroje, které je možné používat s olejem nebo bez oleje, mají při použití bez oleje mírně snížený počet otáček a výkon.

6. Servisní jednotka

Doporučuje se předřadit kompletní servisní jednotku skládající se z filtru zachytávajícího nečistoty, redukčního ventilu a olejníčky. Servisní jednotka by neměla být umístěna ve větší vzdálenosti než zhruba 5 m od stroje. Velikost porů filtrační vložky by měla činit 3 – 5 µm. Při vlhkém vzduchu by se pneumatická zařízení neměla provozovat bez oleje.

7. Jemný filtr

Pro vysokootáčkové pneumatické stroje (asi od 40 000 min.⁻¹) se doporučuje místo normálního odlučovače nečistot používat jemný filtr.

8. Přívodní hadice

Přívodní hadice musí mít alespoň takový vnitřní ø, jaký je udáván k pohonům.

9. Armatury

Přídavné armatury jako hrdla, samočinně se vypínající ventilové spojky atd. používejte s maximálním možným vnitřním ø. Měla by se použít pouze jedna ventilová spojka, aby se zabránilo tlakovým ztrátám.

10. Úroveň hluku

Ačkoliv je hluk od pneumatických strojů při běhu naprázdno nepatrný, doporučuje se stále nosit ochranu sluchu, protože při mnoha aplikacích se hluk za provozu pohybuje nad úrovní 85 dB(A). Ochrana sluchu: viz stranu 99.



11. Vibrace

Pneumatické stroje PFERD odpovídají ustanovením směrnice EU o strojích, pokud se týče vibrací pro stroje držené nebo vedené rukou. Toho se dosahuje:

- přesně vystředěným během,
- mezivrstvami tlumícími vibrace,
- krytem izolovaným proti vibracím.

 Ochranné rukavice: viz stranu 99.

12. Údržba a bezpečnost

Doporučujeme

- údržbu pohonů v pravidelných intervalech,
- nošení osobních ochranných pomůcek: viz strany 98 – 99.



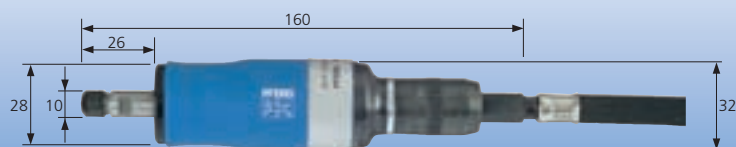
Použitelné pouze bez oleje.

- Pro jemné frézařské, brusičské a gravírovací práce.
- Turbinový motor používejte bez oleje!
- Hadice pro přívod vzduchu je součástí dodávky.
- Lehká, snadno ovladatelná.
- Uložení hřídele pro přesně vystředěný běh bez obvodového házení.
- Vede se jako tužka.
- Odvod vzduchu směrem dopředu, odstraňuje třísky v pracovním prostoru.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 1 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 1/4-5 EAN 4007220809013.

PGT 1/1000



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PGT 1/1000	653449	vpředu	otočné	0,17	3	351109	5	0,240

Upínací kleštinová pouzdra



Skupina 1	pro ø stopky		
	2,34 mm	3 mm	1/8 palec
EAN 4007220	196342	196359	196366

Upínací klíč



Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
7 mm	2	592885

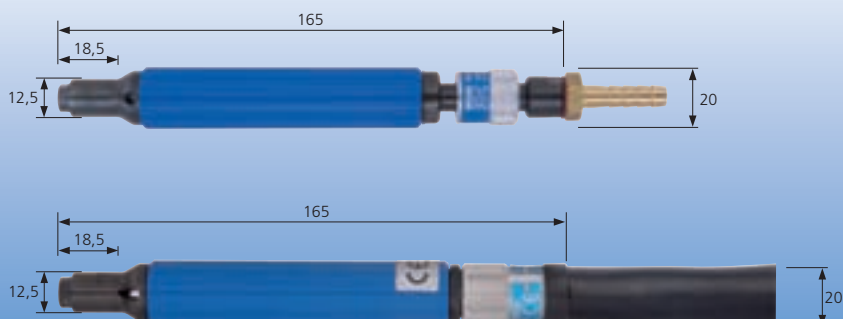
Rozměry viz tabulku na straně 94.

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 205
 Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy do 3 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 3 mm Respektujte prosím doporučení k různým režným rychlostem v katalogu 202.	 Stopková brusná tělíska ø hlavy do 5 mm Šířka do 10 mm ø stopky 3 mm	 Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 3,5 mm ø stopky 3 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 4 mm ø stopky 3 mm

***Katalog 203:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

PG 1/800
PGAS 1/800



Použitelné pouze s olejem.
1 kapka za minutu

- Pro jemné frézařské, brusičské a gravírovací práce.
- Lehká, snadno ovladatelná.
- Uložení hřídele pro přesně vystředěný běh bez obvodového házení.
- Vede se jako tužka.

PG 1/800

- Odvod vzduchu směrem dopředu, odstraňuje třísky v pracovním prostoru.

PGAS 1/800

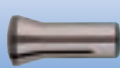
- Odvod vzduchu směrem dozadu.
- Nízká hluchnost při práci díky zabudovanému tlumiči hluku.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 1 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 1/4-5 EAN 4007220809013.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	
PG 1/800	176658	vpředu	posuvné	0,17	3	351109	5	0,180
PGAS 1/800	176689	vzadu	otočné	0,18	3	351109	5	0,180

Upínací kleštinová pouzdra

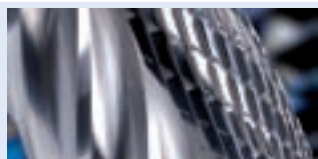
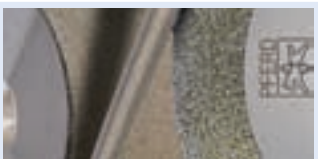
	Skupina 1	pro ø stopky		
		2,34 mm	3 mm	1/8 palec
	EAN 4007220	196342	196359	196366

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	8 mm	1	206867
	ø 2,5 mm	1	205013

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
			
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy do 3 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 3 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 6 mm Šířka do 13 mm ø stopky 3 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 mm pojiva: GHR ø hlavy do 4 mm LR a TX ø hlavy do 6 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 4,5 mm ø stopky 3 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy až 5,5 mm ø stopky 3 mm

*Katalog 203 / 204: Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



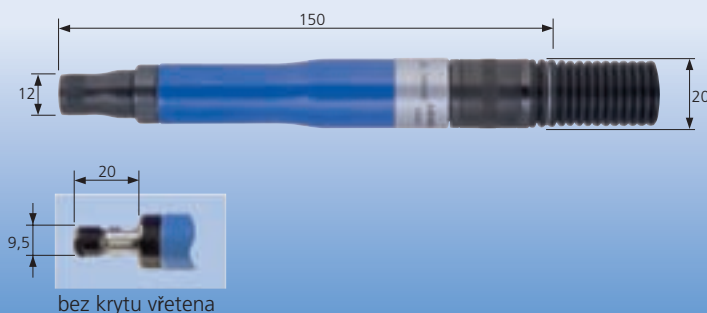
**Použitelné pouze s olejem.
1 kapka za minutu**

- Pro jemné frézařské, brusičské a gravírovací práce.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Lehká, snadno ovladatelná.
- Uložení hřídele pro přesně vystředěný běh bez obvodového házení.
- Odvod vzduchu směrem dozadu s tlumením hluku.
- Ochranný kryt vřetena může být odstraněn, aby bylo možné pracovat v úzkých prostorech.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 1 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 1/4-5 EAN 4007220809013.

PGAS 1/750



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PGAS 1/750	507803	vzadu	otočné	0,20	3	351109	5	0,150

Upínací kleštinová pouzdra

	Skupina 1	pro ø stopky		
		2,34 mm	3 mm	1/8 palec
	EAN 4007220	196342	196359	196366

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	7 mm	2	592885

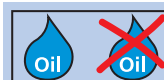
Rozměry viz tabulku na straně 94.

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
			
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy do 3 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 3 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 6 mm Šířka do 13 mm ø stopky 3 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 mm pojiva: GHR ø hlavy do 4 mm LR a TX ø hlavy do 6 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 4,5 mm ø stopky 3 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy až 5,5 mm ø stopky 3 mm

*Katalog 203 / 204: Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

PGT 3/700



Použitelné s a bez oleje.
1 – 5 kapek za minutu

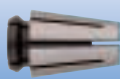
- Konstantní průřezný výkon díky odstředivému regulátoru.
- Tlumení hluku.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Vysoký výkon turbíny.
- Velmi snadno se ovládá, velmi dobré vedení nástroje.
- Stabilní uložení hřídele pro vysoké zatížení nástroje.
- Mohou se používat také nástroje se stopkou ø 6 mm / 1/4".
- Snadná údržba, pouze některé díly se mohou opotřebovat.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	
PGT 3/700	373248	vzadu	posuvné	0,25 - 0,8	3	351116	8	0,390

Upínací kleštinová pouzdra

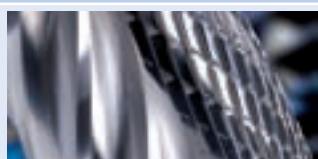
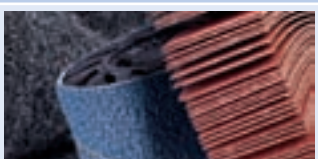
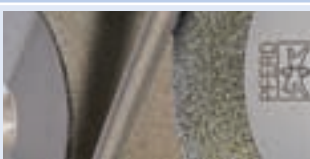
	Skupina 4	pro ø stopky			
		3 mm	6 mm	1/8 palec	1/4 palec
EAN 4007220	349311	349298	349328	349304	

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	14 mm	2	206836

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
			
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy do 3 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 3 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 6 mm šířka do 13 mm ø stopky 3 mm ZY 0804 ZY 1002 ZY 1005 ZY 1303 Stopková brusná tělíska ø hlavy do 13 mm šířka do 25 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR ø hlavy do 4 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 8 mm Šířka do 12 mm LHR ø hlavy do 10 mm Šířka do 25 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 4,5 mm ø stopky 3 + 6 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 7 mm ø stopky 3 + 6 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



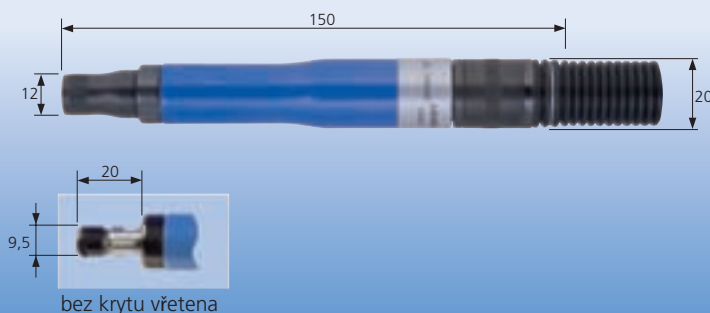
Použitelné pouze s olejem.
1 kapka za minutu

- Pro jemné frézařské, brusičské a gravírovací práce.
- Lehká, snadno ovladatelná.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Uložení hřídele pro přesně vystředěný běh bez obvodového házení.
- Odvod vzduchu směrem dozadu s tlumením hluku.
- Ochranná čepička hřídele může být odstraněna, aby bylo možné pracovat v úzkých prostorech.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

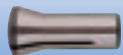
- Kompletní sada pro připojení č. 1 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 1/4-5 EAN 4007220809013.

PGAS 1/600



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PGAS 1/600	507780	vzadu	otočné	0,20	3	351109	5	0,150

Upínací kleštinová pouzdra

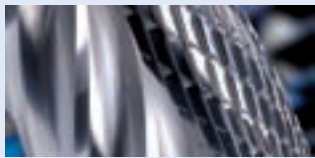
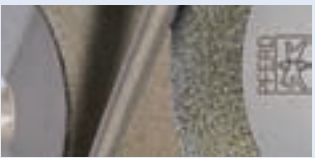
	Skupina 1	pro ø stopky		
		2,34 mm	3 mm	1/8 palec
	EAN 4007220	196342	196359	196366

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	7 mm	2	592885

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
 Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy do 3 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 3 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 1,6 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	 Stopková brusná tělíska ø hlavy do 6 mm Šířka do 13 mm ø stopky 3 mm	 Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 mm pojiva: GR ø hlavy do 4 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 6 mm LHR ø hlavy do 8 mm	 Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 5,5 mm ø stopky 3 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 5,5 mm ø stopky 3 mm

*Katalog 203 / 204: Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

PG 3/500 S



**Použitelné pouze s olejem.
3 kapky za minutu**

- Vysokootáčková jednoruční přímá bruska.
- Pro lehké frézařské a brusičské práce.
- Lehká, snadno ovladatelná přímá bruska.
- Upnutí nástroje ø stopky 3 nebo 6 mm.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	
PG 3/500 S	286326	vpředu	posuvné	0,45	6	351116	8	0,370

Upínací kleštinová pouzdra

	Skupina 5	pro ø stopky			
		3 mm	6 mm	1/8 palec	1/4 palec
EAN 4007220	299944	299951	299944	606032	

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	7/16"	1	300480
	9/16"	1	186831

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
 Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy do 3 mm ø stopky 3 + 6 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 3 mm ø stopky 3 + 6 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 1,6 mm ø stopky 3 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	 Stopková brusná tělíska ø hlavy do 8 mm šířka do 16 mm ø stopky 3 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 16 mm šířka do 32 mm	 Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR ø hlavy do 4 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 8 mm LHR ø hlavy do 15 mm Brusné prstence ø hlavy do 8 mm	 Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 7 mm ø stopky 3 + 6 mm CBN brusná tělíska ø hlavy do 10 mm ø stopky 3 + 6 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



Použitelné pouze s olejem.
2 kapky za minutu

PG 3/440 DH

- Hadice pro přívod a odvod vzduchu s tlumením hluku jsou součástí dodávky.
- Nejmenší a nejlehčí přímá bruska této výkonové třídy.
- Ergonomický tvar rukojeti pro optimální přenos sil obzvláště v axiálním směru.
- Bezpečnostní pákový ventil (DH).

PGZ 3/440 SU se suportem

PGZ 3/440 bez suportu

- Se zesíleným krytem motoru pro upevnění na soustruhy a brusky např. pro broušení vnitřních ploch.

Stroj s pružným uložením pro použití na robotizovaných pracovištích na objednávku.

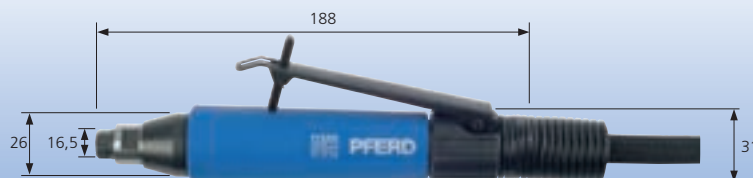
V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

PG 3/440 DH

PGZ 3/440 SU

PGZ 3/440



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PG 3/440 DH	176603	vzadu	otočná páka	0,35	6	351116	8	0,340
PGZ 3/440 SU	348437	vzadu	otočné	0,35	6	351116	8	1,420
PGZ 3/440	176580	vzadu	otočné	0,35	6	351116	8	0,450

Upínací kleštinová pouzdra

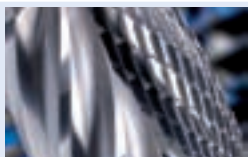
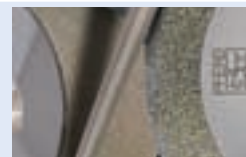
	Skupina 6 pro ø stopky						
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palec	1/8 palec	1/4 palec	
EAN 4007220	212875	212851	212936	234969	212882	212868	

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	11 mm	1	206812

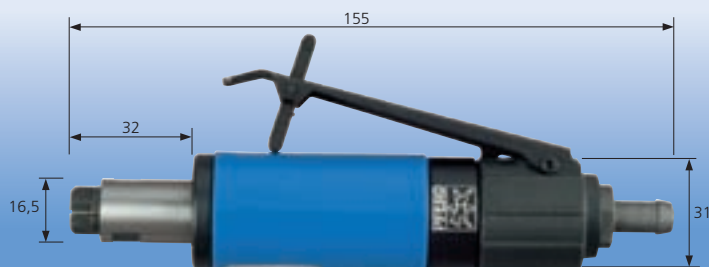
Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
				
Stopkové frézy z tvrdokovu, Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy do 4 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 2,3 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 13 mm šířka do 13 mm ø stopky 3 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 16 mm šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR ø hlavy do 4 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 8 mm LHR ø hlavy do 15 mm Brusné prstence ø hlavy do 13 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 8 mm ø stopky 3 + 6 mm CBN brusná tělíska ø hlavy do 10 mm ø stopky 3 + 6 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 30 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

PG 3/380 DH



**Použitelné pouze s olejem.
2 kapky za minutu**

- Dobře padne do ruky, kompaktní tvar.
- Veďte jemně jako tužku.
- Nepatrné zatížení vibracemi na ochranu člověka, nástroje a stroje.
- Bezpečnostní pákový ventil (DH) chrání před neúmyslným uvedením do provozu.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PG 3/380 DH	176627	vpředu	otočná páka	0,35	6	351116	8	0,310

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 6	pro ø stopky						
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palec	1/8 palec	1/4 palec	
EAN 4007220	212875	212851	212936	234969	212882	212868	

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
14 mm	1	206836
11 mm	1	206812

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 4 až 6 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 2,3 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 13 mm šířka do 13 mm ø stopky 3 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR ø hlavy do 6 mm GHR a TX ø hlavy do 12 mm LHR ø hlavy do 20 mm Brusné prstence ø hlavy do 15 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 9 mm ø stopky 3 + 6 mm CBN brusná tělíska ø hlavy do 13 mm ø stopky 3 + 6 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



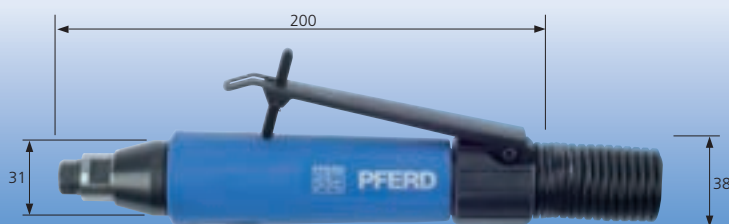
Použitelné pouze s olejem.
3 – 4 kapky za minutu

- S tlumením hluku.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Bezpečnostní pákový ventil.
- Vysoký výkon.
- Kompaktní konstrukční provedení.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

PG 5/280 HV



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PG 5/280 HV	176733	vzadu	páka	0,6	6	351116	8	0,620

Upínací kleštinová pouzdra

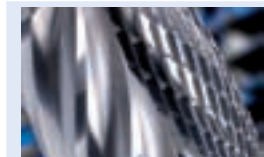
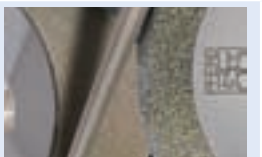
Skupina 6	pro ø stopky						
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palec	1/8 palec	1/4 palec	
EAN 4007220	212875	212851	212936	234969	212882	212868	

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
14 mm	1	206836
11 mm	1	206812

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
 Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 4 až 8 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 6 až 12 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 3,2 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	 Stopková brusná tělíska ø hlavy do 16 mm šířka do 16 mm ø stopky 3 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 25 mm šířka do 32 mm	 Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 10 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 15 mm LHR ø hlavy do 20 mm Brusné prstence ø hlavy do 19 mm POLICAP® ø hlavy do 7 mm ø stopky 3 + 6 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 20 mm ø stopky 3 + 6 mm POLINOX®-Brusné kotoučky PNER ø 25 mm	 Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 13 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 16 mm	 Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 Brusné kotoučky ER ø 30 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

PG 3/250 S



Použitelné pouze s olejem.
1 – 3 kapky za minutu

- Jednoruční přímá bruska pro lehké frézovací a brusičské práce.
- Konstantní průtažný výkon díky odstředivému regulátoru.
- Lehké provedení, dobře padnoucí do ruky.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	
PG 3/250 S	286340	vpředu	posuvné	0,21 - 0,49	6	351116	8	0,370

Upínací kleštinová pouzdra

	Skupina 5	pro ø stopky			
		3 mm	6 mm	1/8 palec	1/4 palec
EAN 4007220	299944	299951	299944	606032	

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	7/16"	1	300480
	9/16"	1	186831

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 4 až 8 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 4 mm Respektujte prosím doporučení k různým režným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm šířka do 13 mm ø stopky 3 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 25 mm šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 10 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 22 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 15 mm ø stopky 3 + 6 mm POLICAP® ø hlavy do 10 mm Brusné kotoučky POLINOX® PNER ø 25 mm Plstěná brusná tělíska ø hlavy do 6 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 13 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 18 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



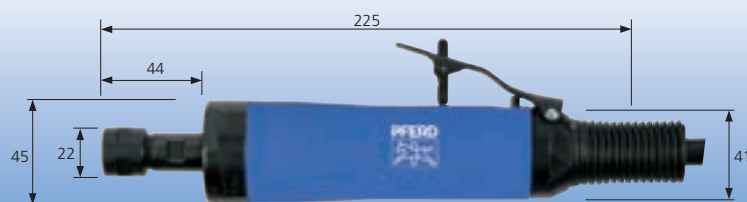
Použitelné pouze s olejem.
4 – 5 kapek za minutu

- S tlumením hluku.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Pružné uložení obzvláště vhodné pro použití se stopkovými frézami z tvrdokovu, redukuje vytloukání zubů.
- Nepatrné zatížení vibracemi na ochranu člověka, nástroje a stroje.
- Velmi vysoký rezný výkon.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 3 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-9 EAN 4007220809044.

PGAS 8/250 E-HV



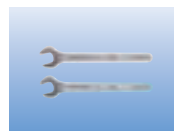
Označení pro objednávku	EAN	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PGAS 8/250 E-HV	600146	vzadu	páka	0,85	6	351123	9	0,860

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 7	pro ø stopky				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 palec	1/4 palec
EAN 4007220	187074	186855	187050	187074	187067

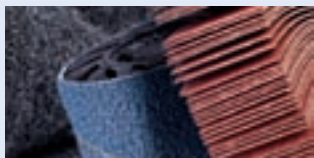
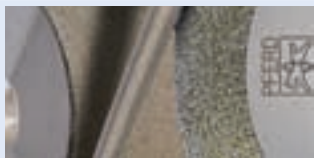
Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč



Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
9/16"	1	186831
3/4"	1	186848

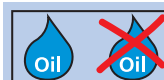
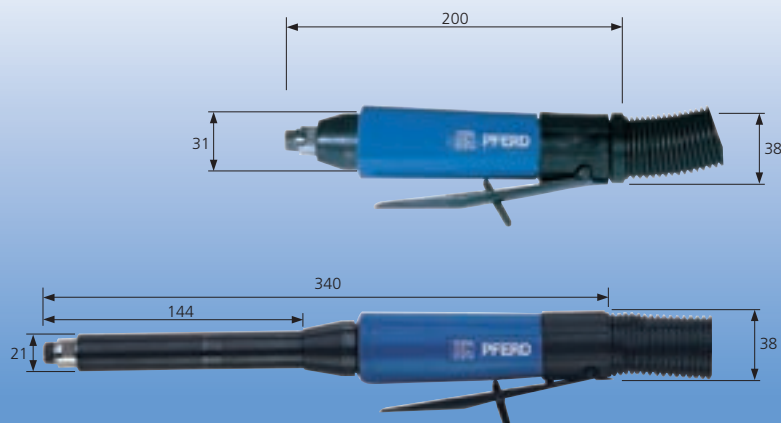
Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205
 Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 6 až 8 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 8 až 12 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 4 mm Respektujte prosím doporučení k různým rezným rychlostem v katalogu 202.	 Stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm šířka do 13 mm ø stopky 3 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 25 mm šířka do 32 mm	 Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 10 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm Brusné prstence ø hlavy do 22 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 15 mm ø stopky 3 + 6 mm POLICAP® ø hlavy do 10 mm Brusné kotoučky POLINOX® PNER ø 25 mm Plstěná brusná tělíska ø hlavy do 6 mm	 Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 13 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 18 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

PG 5/230 HV PG 5/230 V-HV



Použitelné s a bez oleje.
3 – 4 kapky za minutu

PG 5/230 HV

- S olejem: Počet otáček 23 000 min.⁻¹, výkon 370 wattů
- Bez oleje: Počet otáček 18 000 min.⁻¹, výkon 340 wattů
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu s tlumením hluku jsou součástí dodávky.
- Bezpečnostní pákový ventil.
- Použití bez mazání olejovou mlhou
 - nezatěžuje prostředí na pracovišti
 - zabraňuje srážení olejové mlhy na obrobku
 - neohrožuje materiály citlivé na olej, např. keramiku, dřevo, umělé hmoty.

PG 5/230 V-HV

- Velmi štíhlé prodloužení stroje.
- Vysoká zatížitelnost pracovní hřídele díky pružnému uložení a stabilní konstrukci.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadic ø [mm]	
PG 5/230 HV	235294	vzadu	páka	0,63	6	351116	8	0,620
PG 5/230 V-HV	235300	vzadu	páka	0,63	6	351116	8	0,840

Upínací kleštinová pouzdra

	Skupina 6	pro ø stopky					
		3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palec	1/8 palec	1/4 palec
EAN 4007220		212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	11 mm	1	206812

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 6 až 8 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 8 až 12 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy až 4 mm Respektujte prosím doporučení k různým režným rychlostem v katalogu 202.	Brusná stopková tělíska ø hlavy do 32 mm šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 30 mm Kotoučky Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 22 mm	POLICAP® ø hlavy do 10 mm POLIROLL® ø hlavy do 6 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 20 mm Brusné kotoučky POLINOX® PNER ø 25 mm Plstěná brusná tělíska ø hlavy do 8 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 13 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 18 mm Rozbrušovací kotoučky EHT ø 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 Brusné kotoučky ER ø 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



Použitelné pouze s olejem.
3 – 4 kapky za minutu

PG 8/220 HV, PGAS 8/220 HV

- Lehké provedení, dobře padnoucí do ruky.
- Kompaktní tvar.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou u strojů s odvodem vzduchu směrem dozadu součástí dodávky (varianta PGAS).

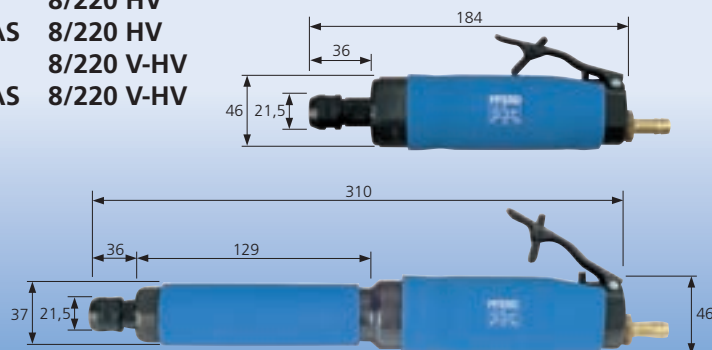
PG 8/220 V-HV, PGAS 8/220 V-HV

- Štíhlé prodloužení stroje.
- Bezpečná manipulace, vedení oběma rukama.
- Stroj možné alternativně dodat s levým chodem.
- Provedení suportové provedení na objednávku.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 3 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-9 EAN 4007220809044.

PG 8/220 HV
PGAS 8/220 HV
PG 8/220 V-HV
PGAS 8/220 V-HV



PGAS varianta
se zadním odvodem vzduchu



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PG 8/220 HV	450840	vpředu	páka	0,85	6	351123	9	0,950
PGAS 8/220 HV	286401	vzadu	páka	0,85	6	351123	9	1,000
PG 8/220 V-HV	177167	vpředu	páka	0,85	6	351123	9	1,400
PGAS 8/220 V-HV	286296	vzadu	páka	0,85	6	351123	9	1,400

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 7	pro ø stopky				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 palec	1/4 palec
EAN 4007220	187074	186855	187050	187074	187067

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
9/16"	1	186831
3/4"	1	186848

Rozměry viz tabulku na straně 94.

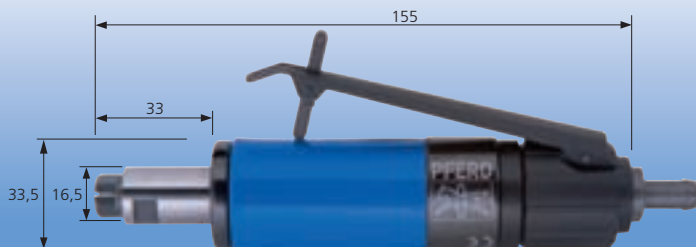
Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 6 až 10 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 10 až 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy až 5 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Brusná stopková tělíska ø hlavy do 32 mm šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 30 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 13 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 18 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Brusné kotoučky ER ø 40 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

PG 3/210 DH



Použitelné pouze s olejem.
2 – 3 kapky za minutu

- Pro jemné frézařské a brusičské práce s dobrým výkonem.
- Dobře padne do ruky a snadno se vede.
- Nepatrné zatížení vibracemi na ochranu člověka, nástroje a stroje.
- Umožňuje přesné vedení jednou rukou.
- Vysoká stabilita otáček a výkon.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PG 3/210 DH	606315	vpředu	otočná páka	0,48	6	351116	8	0,430

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 6	pro ø stopky						
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palec	1/8 palec	1/4 palec	
EAN 4007220	212875	212851	212936	234969	212882	212868	

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
14 mm	1	206836
11 mm	1	206812

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 6 až 10 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 5 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 32 mm šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 15 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 30 mm POLIROLL® ø hlavy do 6 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 25 mm POLICAP® ø hlavy do 10 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 20 mm Plstěná brusná tělíska ø hlavy do 8 mm	Diamantová brusná stopková tělíska ø hlavy do 13 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 18 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Brusné kotoučky ER ø 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



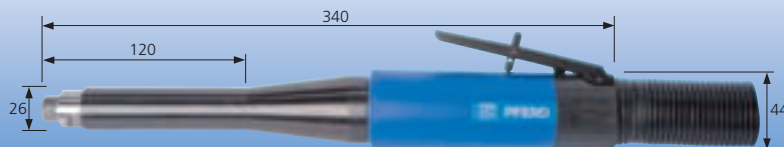
Použitelné pouze s olejem.
6 – 7 kapek za minutu

- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Bezpečnostní pákový ventil.
- Robustní, štíhlý, středně těžký stroj.
- Vysoký točivý moment.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 3 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-9 EAN 4007220809044.

PG 10/200 V-HV



Označení pro objednávku	EAN	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PG 10/200 V-HV	776889	vzadu	páka	1,2	6	351123	9	1,600

Upínací kleštinová pouzdra

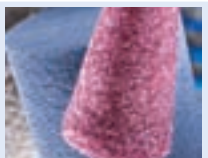
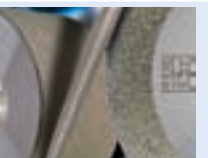
Skupina 8	pro ø stopky					
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palec	3/8 palec	
EAN 4007220	213674	213704	213711	213681	213728	

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
14 mm	1	206836
17 mm	1	204542

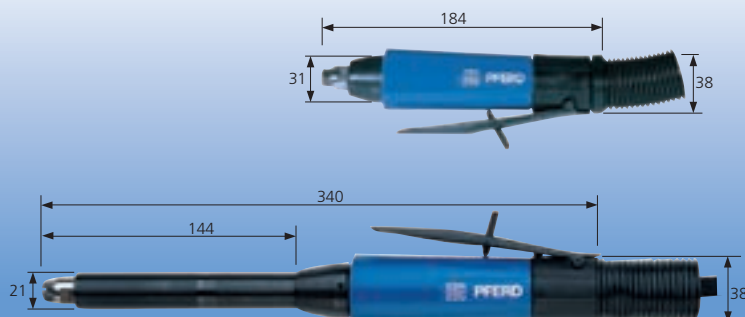
Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
 Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 6 až 10 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 10 až 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy až 5 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	 Stopková brusná tělíska ø hlavy do 40 mm šířka do 50 mm	 Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: PUR ø hlavy do 10 mm GR ø hlavy do 12 mm TX ø hlavy do 20 mm GHR, LR ø hlavy do 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 30 mm POLIROLL® ø hlavy do 6 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 20 mm Brusné kotoučky POLINOX® PNER ø 25 mm Plstěná brusná tělíska ø hlavy do 8 mm	 Diamantové rozbrušovací kotouče ø do 22 mm Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 18 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm	 Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Brusné kotoučky ER ø 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10	 Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 70 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

PG 5/180 HV PG 5/180 V-HV



Použitelné pouze s olejem.
2 – 4 kapky za minutu

PG 5/180 HV

- Konstantní točivý moment díky odstředivému regulátoru.
- S tlumením hluku.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Bezpečnostní pákový ventil.

PG 5/180 V-HV

- Velmi štíhlé prodloužení stroje.
- Vysoká zatížitelnost pracovní hřídele díky pružnému uložení a stabilní konstrukci.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PG 5/180 HV	176719	vzadu	páka	0,3 - 0,6	6	351116	8	0,620
PG 5/180 V-HV	176726	vzadu	páka	0,3 - 0,6	6	351116	8	0,840

Upínací kleštinová pouzdra

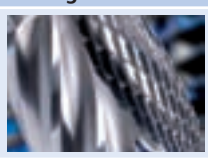
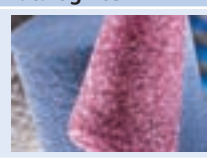
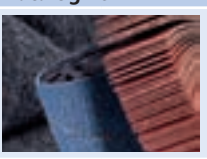
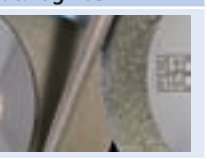
	Skupina 6	pro ø stopky					
		3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palec	1/8 palec	1/4 palec
EAN 4007220		212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

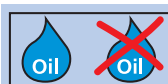
	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	11 mm	1	206812

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*		Katalog 205	Katalog 206
					
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 8 až 12 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 2,3 do 6 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 32 mm šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 15 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 25 mm LHR ø hlavy do 30 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 30 mm	POLICAP® ø hlavy do 13 mm Brusné hvězdice POLINOX® ø hlavy 25 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 40 mm POLISTAR ø 20 mm Plstěná brusná tělíska ø hlavy do 10 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 15 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Brusné kotoučky ER ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



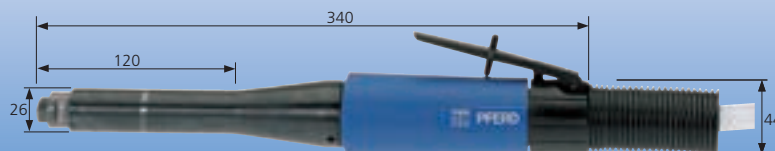
Použitelné s a bez oleje.
4 – 5 kapek za minutu

- S olejem: 18 000 min.⁻¹, výkon 600 W
- Bez oleje: 15 000 min.⁻¹, výkon 550 W
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Bezpečnostní pákový ventil.
- Štíhlé prodloužení stroje.
- Robustní provedení pro drsný provoz.
- Vysoký točivý moment.
- Použití bez přimazávání
 - nezatěžuje pracovní prostředí,
 - žádné sraženiny oleje na nástroji,
 - žádné negativní účinky na materiály citlivé na olej, např. keramiku, dřevo, plasty.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 3 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-9 EAN 4007220809044.

PG 9/180 V-HV



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PG 9/180 V-HV	319765	vzadu	páka	0,9	6	351123	9	1,600

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 8	pro ø stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palec	3/8 palec
EAN 4007220	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
14 mm	1	206836
17 mm	1	204542

Držák nástrojů

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchycení nástroje [mm]	kg
SDD 1016	348444	ø 10 x 16	0,140

Držák nástrojů nahrazuje kleštinu a slouží k přímému upínání nástrojů s ø otvoru 10 mm.

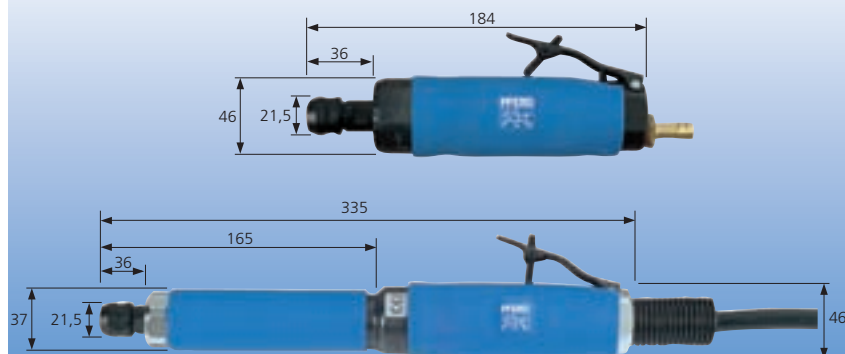
Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 8 až 12 mm Ozubení 1, ALU, FVK, ø hlavy 16 mm Stopkové frézy z HSS, Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 2, 3 až 6 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 32 mm šířka do 32 mm	Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 15 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 25 mm LHR ø hlavy do 30 mm Brusné prstence ø hlavy do 30 mm Lamelová tělesa ø hlavy do 25 mm POLISTAR ø hlavy do 20 mm Plstová tělíska ø hlavy do 10 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 15 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 brusné kotoučky ER ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 12 mm splétaný drát PBG ø 19 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 30 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

PG 8/160 HV
PGAS 8/160 V-HV



Použitelné pouze s olejem.
2 – 5 kapek za minutu

PG 8/160 HV

- Konstantní průtažný výkon díky odstředivému regulátoru.
- Krátké provedení, tvar stroje dobře padnoucí do ruky.
- Vysoký výkon.
- Lehká konstrukce.
- Bezpečnostní pákový ventil (HV) chrání před neúmyslným uvedením do provozu.

PGAS 8/160 V-HV

- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Bezpečná manipulace díky prodloužení stroje, také možnost vedení oběma rukama.
- Suportové provedení a levý chod na objednávku.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 3 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-9 EAN 4007220809044.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PG 8/160 HV	536339	vpředu	páka	0,34 - 0,85	6	351123	9	0,950
PGAS 8/160 V-HV	286432	vzadu	páka	0,34 - 0,85	6	351123	9	1,400

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 7	pro ø stopky				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 palec	1/4 palec
EAN 4007220	187074	186855	187050	187074	187067

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
9/16"	1	186831
3/4"	1	186848

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203* / 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 8 až 16 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 2,3 až 6 mm Respektujte prosím doporučení k různým režným rychlostem v katalogu 202.	Katalog 203 Stopková brusná tělíska ø hlavy do 50 mm šířka bis 50 mm Katalog 204 Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 15 mm GHR a TX ø hlavy do 25 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 30 mm	POLICAP® ø hlavy do 29 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 25 mm POLIROLL® ø hlavy do 16 mm Brusné hvězdice POLINOX® ø hlavy 25 mm POLISTAR ø do 20 mm Plstěná brusná tělíska ø hlavy do 10 mm	Diamantové rozbrušovací kotouče ø do 50 mm Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Brusné kotoučky ER ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 nebo BO 8/10 6-20	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 70 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



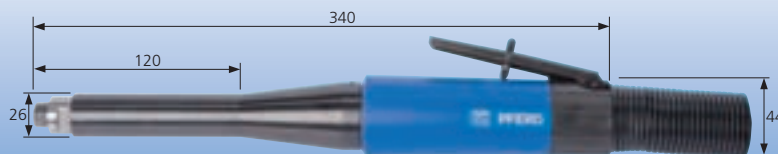
Použitelné pouze s olejem.
6 – 7 kapek za minutu

- Konstantní průtažný výkon díky odstředivému regulátoru.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Bezpečnostní pákový ventil.
- Robustní, štíhlý, středně těžký stroj.
- Vysoká průtažnost.
- Vhodná pro stopkové frézy z tvrdokovu, ø hlavy 8 – 16 mm a stopková brusná tělíska, ø hlavy 20 – 50 mm.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 3 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-9 EAN 4007220809044.

PG 10/160 V-HV



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PG 10/160 V-HV	777282	vzadu	páka	1,2	6	351123	9	1,600

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 8	pro ø stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palec	3/8 palec
EAN 4007220	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
14 mm	1	206836
17 mm	1	204542

Držák nástrojů

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchycení nástroje [mm]	kg
SDD 1016	348444	ø 10 x 16	0,140

Držák nástrojů nahrazuje kleštinu a slouží k přímému upínání nástrojů s ø otvoru 10 mm.

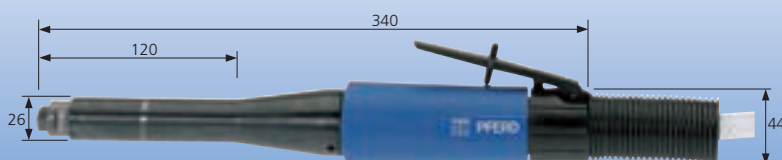
Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 8 až 16 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 2,3 až 6 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Brusná stopková tělíska ø hlavy do 50 mm šířka do 50 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® , Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 15 mm TX a GHR ø hlavy do 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 30 mm POLICAP® ø hlavy do 29 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 25 mm POLISTAR ø do 20 mm Plstová brusná tělíska ø hlavy do 10 mm	Diamantové rozbrušovací kotouče ø do 50 mm Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Brusné kotoučky ER ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 nebo BO 8/10 6-20	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 70 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

PG 9/120 V-HV





Použitelné s a bez oleje.
2 – 3 kapky za minutu

- S olejem: 12 000 min.⁻¹, výkon 600 W
- Bez oleje: 12 000 min.⁻¹, výkon 550 W
- Konstantní výkon díky odstředivému regulátoru.
- S tlumičem hluku.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Bezpečnostní pákový ventil (HV) chrání před neúmyslným spuštěním.
- Štíhlé prodloužení stroje.
- Robustní provedení pro drsný provoz.
- Použití bez mazání olejovou mlhou,
 - nezatěžuje pracovní prostředí,
 - žádné srážení oleje na nástroji,
 - žádné negativní účinky na materiály citlivé na olej, např. keramiku, dřevo, plasty.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 3 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-9 EAN 4007220809044.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PG 9/120 V-HV	319758	vzadu	páka	0,4 - 0,9	6	351123	9	1,600

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 8	pro ø stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palec	3/8 palec
EAN 4007220	213674	213704	213711	213681	213728

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
14 mm	1	206836
17 mm	1	204542

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Držák nástrojů

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchycení nástroje [mm]	kg
SDD 1016	348444	ø 10 x 16	0,140

Držák nástrojů nahrazuje kleštinu a slouží k přímému upínání nástrojů s ø otvoru 10 mm.

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202 / 203*	Katalog 204* / 205	Katalog 206	Katalog 208
Katalog 202 Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 10 do 20 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 do 8 mm	Katalog 204 Jemná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 25 mm GHR, LR, TX, LHR ø hlavy do 40 mm Brusné prstence ø hlavy do 45 mm Lamelová tělesa ø hlavy do 40 mm Brusné kotoučky POLINOX® PNER ø hlavy 50 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Brusné kotoučky ER ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 8/10 4-8 nebo BO 8/10 6-20	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 20 mm splétaný drát PBG ø 19 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 40 mm splétaný drát RBG ø 70 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

*Katalog 203 / 204: Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



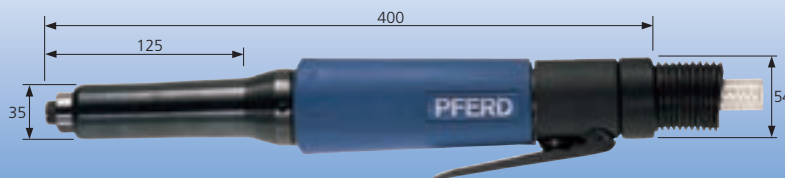
Použitelné pouze s olejem.
6 – 7 kapek za minutu

- Konstantní průtažný výkon díky odstředivému regulátoru.
- S tlumením hluku.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Robustní, středně těžký stroj.
- Upínání nástrojů pro kleštiny, závitové trny a držáky nástrojů.
- Separátní uložení prodloužených hřídelí.
- Bezpečnostní pákový ventil (HV) chrání před neúmyslným uvedením do provozu.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 4 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 1/2-12 EAN 4007220809051.

PG 12/120 V-HV



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PG 12/120 V-HV	177396	vzadu	páka	1,3	6	351130	12	2,400

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 8	pro ø stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palec	3/8 palec
EAN 4007220	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
22 mm	1	206850
14 mm	1	206836

Držák nástrojů

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchycení nástroje [mm]	kg
SDM 14 x 20 MF	179291	ø 14/22,23 x 20	0,184

Ochranný kryt

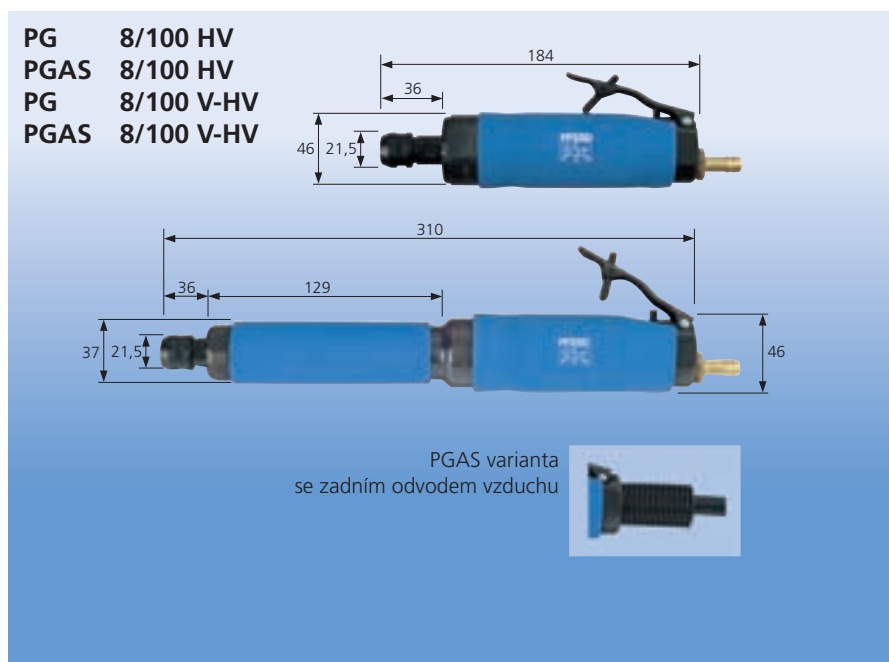
Označení pro objednávku	EAN 4007220	Kryt nástroje o ø [mm]	kg
H 35-125S	179307	125	0,360

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 10 do 20 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 až 8 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska Všechna stopková brusná tělíska skladového programu ø hlavy do 50 mm	Brusné prstence ø hlavy do 45 mm Lamelová brusná tělíska Výška do 40 mm Brusné kotoučky POLINOX® PNER ø 50 mm POLIROLL® ø hlavy do 12 mm	Diamantové rozbrušovací kotouče ø do 50 mm Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 76 mm, bez ochranného krytu ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Brusné kotoučky ER ø 70 mm, bez ochranného krytu ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 nebo BO 8/10 6-20 nebo BO 8/10 4-8	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 20 mm splétaný drát PBG ø 19 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 40 mm splétaný drát RBG ø 70 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



Použitelné pouze s olejem.
1 – 5 kapek za minutu

PG 8/100 HV, PGAS 8/100 HV

- Konstantní průtažný výkon díky odstředivému regulátoru.
- Bezpečnostní pákový ventil (HV).
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou u strojů s odvodem vzduchu směrem dozadu součástí dodávky (varianta PGAS).
- Krátké provedení, tvar stroje dobře padnoucí do ruky, lehká konstrukce.

PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV

- Bezpečná manipulace díky prodloužení stroje, také možnost vedení oběma rukama.
- Stroj možné alternativně dodat s levým chodem.
- Suportové provedení na objednávku.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 3 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-9 EAN 4007220809044.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PG 8/100 HV	536438	vpředu	páka	0,17 - 0,85	6	351123	9	0,950
PGAS 8/100 HV	286272	vzadu	páka	0,17 - 0,85	6	351123	9	1,000
PG 8/100 V-HV	176825	vpředu	páka	0,17 - 0,85	6	351123	9	1,400
PGAS 8/100 V-HV	286289	vzadu	páka	0,17 - 0,85	6	351123	9	1,400

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 7	pro ø stopky				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 palec	1/4 palec
EAN 4007220	187074	186855	187050	187074	187067

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
9/16"	1	186831
3/4"	1	186848

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208	
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 10 až 20 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 až 10 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 50 mm šířka do 40 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 25 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 40 mm LHR ø hlavy do 40 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 40 mm Brusné prstence ø hlavy do 60 mm POLICAP® ø hlavy do 21 mm	Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 40 mm Plstěvé stopková tělíska ø hlavy do 20 mm POLIROLL® ø hlavy do 18 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 50 mm Brusné kotoučky POLINOX® PNER ø 50 mm Brusné hvězdice POLINOX® ø hlavy 25 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Brusné kotoučky ER ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 nebo BO 8/10 4-8 nebo BO 8/10 6-20	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 12 až 30 mm vulkanizované PBV ø 22 do 30 mm splétaný drát PBG ø 25 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 50 do 70 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



Použitelné pouze s olejem.
6 – 8 kapek za minutu

- Konstantní průtažný výkon díky odstředivému regulátoru.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu s tlumením hluku jsou součástí dodávky.
- Výkonná přímá bruska.
- Díky prodloužení stroje také možnost vedení oběma rukama.
- Univerzální upínání nástrojů pro kleštiny, závitové trny a držáky nástrojů.
- Bezpečnostní pákový ventil (HV) chrání před neúmyslným uvedením do provozu.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 4 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 1/2-12 EAN 4007220809051.

PG 12/70 V-HV



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PG 12/70 V-HV	177419	vzadu	páka	1,3	6	351130	12	2,400

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 8	pro ø stopky					
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palec	3/8 palec	
EAN 4007220	213674	213704	213711	213681	213728	

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
22 mm	1	206850
14 mm	1	206836

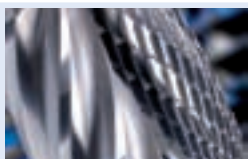
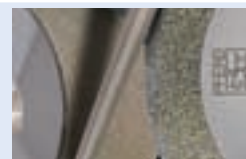
Držák nástrojů

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchycení nástroje [mm]	kg
SDM 14 x 20 MF	179291	ø 14/22,23 x 20	0,184

Ochranný kryt

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Kryt nástroje o ø [mm]	kg
H 35-125S	179307	125	0,360

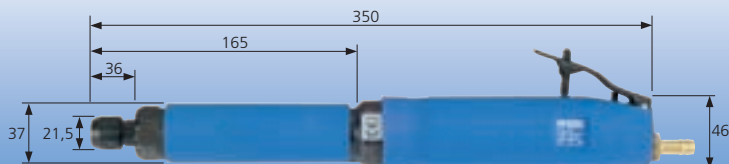
Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 208
 Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 20 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 4,0 až 12 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	 Brusné prstence ø hlavy do 75 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 60 mm bez ochranného krytu ø do 50 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 60 mm Brusné kotoučky POLINOX® PNER ø 75 mm	 Kotouče/stopková tělíska POLICLEAN® ø 50 mm POLIROLL® ø hlavy do 18 mm Brusné hvězdice POLINOX® ø hlavy do 38 mm Plstová brusná tělíska ø hlavy do 25 mm	 Diamantové rozbrušovací kotouče bez ochranného krytu do ø 50 mm s ochranným krytem do ø 75 mm Štetcové kartáče splétaný drát PBG ø 10 do 12 mm Kotoučové kartáče vulkanizované RBV ø 63 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

PG 8/50 V-HV



Použitelné pouze s olejem.
2 – 4 kapky za minutu

- Výkonná přímá bruska s převodovkou pro nízké otáčky.
- Prodloužení pracovní hřídele 165 mm.
- Bezpečnostní pákový ventil (HV) chrání před neúmyslným uvedením do provozu.
- Suportové provedení na objednávku.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 3 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-9 EAN 4007220809044.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	
PG 8/50 V-HV	176788	vpředu	páka	0,42 - 0,85	6	351123	9	1,600

Upínací kleštinová pouzdra

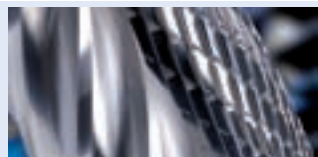
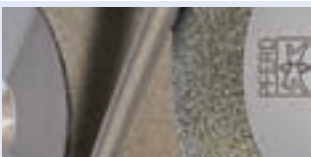
	Skupina 7	pro ø stopky				
		3 mm	6 mm	8 mm	1/8 palec	1/4 palec
EAN 4007220		187074	186855	187050	187074	187067

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	9/16"	1	186831
	3/4"	1	186848

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 204*	Katalog 205
 Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 5,0 do 16 mm Stopkové frézy z HSS na frézování lehkých kovů 119 120 Držák nástrojů se závitem BO 6/10 a BO 8/10 pro Stopkové frézy z HSS Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	 Všechny jemná stopková brusná tělíska Poliflex® a jemné brusné kotouče Poliflex® ø do 50 mm Brusné prstence ø hlavy do 50 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 50 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 50 mm Brusné hvězdice POLINOX® ø hlavy 38 mm Kotouče/stopková tělíska POLICLEAN® ø 50 mm Plstěná stopková tělíska a plstěvé kotouče ø do 45 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10	 Diamantové rozbrušovací kotouče ø do 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



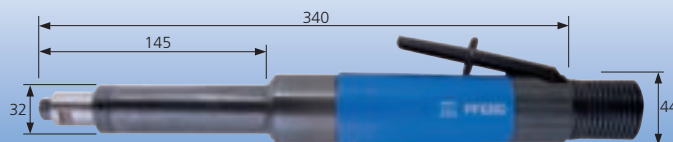
Použitelné pouze s olejem.
6 – 7 kapek za minutu

- Ideální pro jemné brusné a lešticí nástroje.
- Odvod vzduchu směrem dozadu s tlumením hluku.
- Výkonná přímá bruska s převodovkou pro nízké otáčky.
- Bezpečnostní pákový ventil (HV) chrání před neúmyslným uvedením do provozu.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 3 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-9 EAN 4007220809044.

PG 10/40 V-HV



Označení pro objednávku	EAN	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PG 10/40 V-HV	802649	vzadu	páka	1,2	6	351123	9	1,700

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 8	pro ø stopky				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palec	3/8 palec
EAN 4007220	213674	213704	213711	213681	213728

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
14 mm	1	206836
17 mm	1	204542

Držák nástrojů

Označení pro objednávku	EAN	Uchycení nástroje [mm]	kg
SDD 1016	348444	ø 10 x 16	0,140

Držák nástrojů nahrazuje kleštinu a slouží k přímému upínání nástrojů s ø otvoru 10 mm.

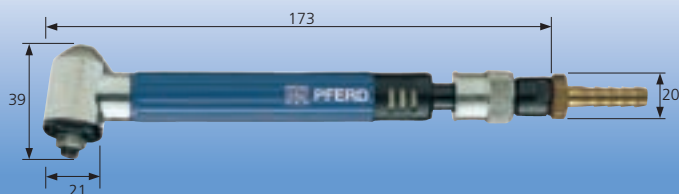
Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 204*	Katalog 205
 Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 6,0 do 16 mm Stopkové frézy z HSS na frézování lehkých kovů 119 120 Držák nástrojů se závitem BO 6/10 a BO 8/10 pro Stopkové frézy z HSS Respektujte prosím doporučení k různým režným rychlostem v katalogu 202.	 Všechna jemná stopková brusná tělíska Poliflex® a jemné brusné kotouče Poliflex® ø do 50 mm Brusné prstence ø hlavy do 50 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 50 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 50 mm Kotoučky POLICLEAN® ø 50 a 75 mm Plstěná stopková brusná tělíska a plstěné kotouče ø do 45 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10	 Diamantové rozbrušovací kotouče ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

PWS 1/800



**Použitelné pouze s olejem.
1 kapka za minutu**

- Boční výstup vzduchu, nastavitelný.
- Tlumení hluku.
- Nejmenší, vysokootáčková úhlová bruska této výkonové třídy pro průmyslové použití.
- Robustní, bez úhlového převodu.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 1 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 1/4-5 EAN 4007220809013.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	
PWS 1/800	176900	vzadu	posuvné	0,18	3	351109	5	0,115

Upínací kleštinová pouzdra

	Skupina 2	pro ø stopky			
		2,34 mm	3 mm	3/32 palec	1/8 palec
EAN 4007220		207864	207840	207864	207857

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	6 mm	1	204504
	8 mm	1	206867

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204	Katalog 205
			
Stopkové frézy Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy do 3 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy do 3 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 6 mm Šířka do 13 mm ø stopky 3 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 mm pojiva: GHR ø hlavy do 4 mm LR a TX ø hlavy do 6 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 4,5 mm ø stopky 3 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy až 5,5 mm ø stopky 3 mm

***Katalog 203:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



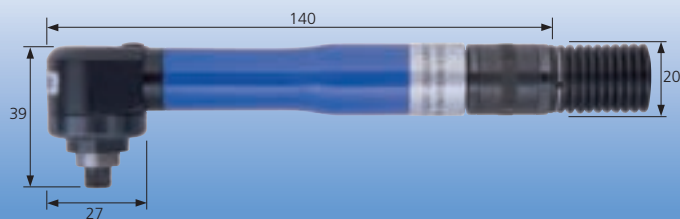
Použitelné pouze s olejem.
1 – 2 kapky za minutu

- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Nejmenší výška hlavy u úhlových brusek.
- Lehká a dobře padnoucí do ruky.
- Pro opracovávání úzkých prohlubní a otvorů.
- Úhlová hlava odolná proti opotřebení.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 1 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 1/4-5 EAN 4007220809013.

PWSA 1/250



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PWSA 1/250	802588	vzadu	otočné	0,2	3	351109	5	0,225

Upínací kleštinová pouzdra

	Skupina 3	pro ø stopky		
		3 mm	3/32 palec	1/8 palec
	EAN 4007220	188262	188378	188354

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	10 mm	1	188514
	3/16"	1	188279

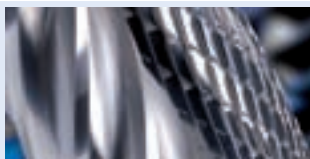
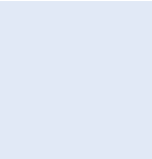
Rozměry viz tabulku na straně 94.

Držák nástrojů

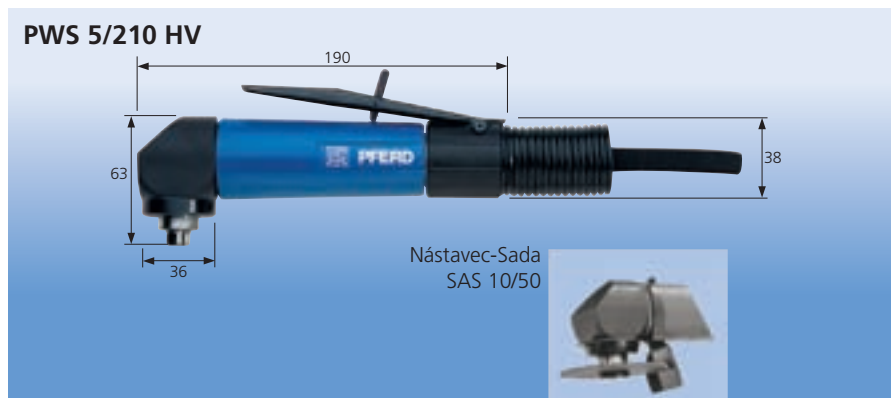
	Označení pro objednávku	EAN 4007220	Použití pro	kg
	ASD 20 AD	178805	ATADISC® – Nástroje SP 20, ST 25, ST 35, AD 2005, AD 3505-2	0,005
	ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	pro nástroje COMBIDISC® SBH 20, SBH 25, SBH 38, CD 20, CD 38	0,005

Držák nástrojů nahrazuje kleštinu a slouží k přímému upínání nástrojů ATADISC® nebo COMBIDISC®.

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	
			
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø 3 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 4 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 13 mm Šířka do 13 mm ø stopky 3 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 mm Pojiva: LHR ø hlavy do 10 mm GR, LR a LHR ø hlavy do 12 mm Brusné listy ATADISC® AD 2005, AD 2505 s držákem nástrojů ASD 20 AD upínací díl SP 20 opěrný talíř ST 25	Brusné listy COMBIDISC® ø do 25 mm s držákem nástrojů ASD 20 CD 1/4-20G

*Katalog 203 / 204: Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



Použitelné pouze s olejem.
3 – 4 kapky za minutu

- S tlumením hluku.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Bezpečnostní pákový ventil.
- Nepatrná výška úhlové hlavy.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SF 3/8-8 EAN 4007220809020.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	
PWS 5/210 HV	177075	vzadu	páka	0,60	6	351116	8	0,710

Upínací kleštinová pouzdra

	Skupina 6		pro ø stopky				
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palec	1/8 palec	1/4 palec	
EAN 4007220	212875	212851	212936	234969	212882	212868	

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	11 mm	1	206812
	17 mm	1	204542

Sada adaptérů pro brusné kotouče



Díky přestavbové sadě je možné používat rozbrušovací a hrubovací brusné kotouče do ø 50 mm a tloušťky 1 – 9 mm. Jednoduchá manipulace: Odmontovat kleštinu, nasadit ochranný kryt na ruce, na vřeteno nasadit

podložku a brusný kotouč utáhnout upínacím šroubem (podložka odpadá při tloušťce kotouče větší než 6 mm).

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchycení nástroje ø otvoru [mm]	
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9	0,055

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*		Katalog 205	Katalog 206
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 6 až 12 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 10 až 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 5 mm Respektujte prosím doporučení k různým režným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 32 mm šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø do 30 mm Brusné prstence ø hlavy do 22 mm POLICAP® ø hlavy do 11 mm	Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 20 mm Brusné kotoučky POLINOX®PNER ø 25 mm Držáky brusných listů ATADISC® SHT 3550 s brusným listem AD 5005 Brusné listy COMBIDISC® ø 20 do 38 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 12 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 18 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Brusné kotoučky ER ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 nebo BO 8/10 6-20

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



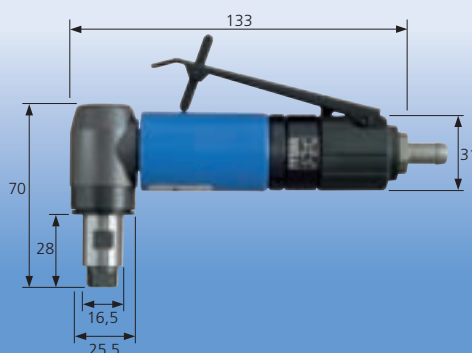
Použitelné pouze s olejem.
1 – 2 kapky za minutu

- Štíhlá úhlová hlava pro práci na těžko přístupných místech.
- Dobře padnoucí do ruky, kompaktní tvar.
- Úhlový převod s dlouhou životností.
- Velmi přesně vystředěné otáčení hřídele bez obvodového házení.
- Bezpečnostní pákový ventil (DH) chrání před neúmyslným uvedením do provozu.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

PWS 3/200 DH



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PWS 3/200 DH	282175	vpředu	otočná páka	0,35	6	351116	8	0,370

Upínací kleštinová pouzdra

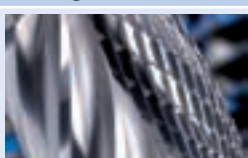
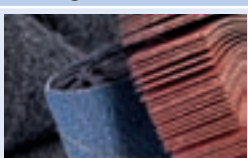
	Skupina 6	pro ø stopky					
		3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palec	1/8 palec	1/4 palec
EAN 4007220		212875	212851	212936	234969	212882	212868

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	11 mm	1	206812
	14 mm	1	206836

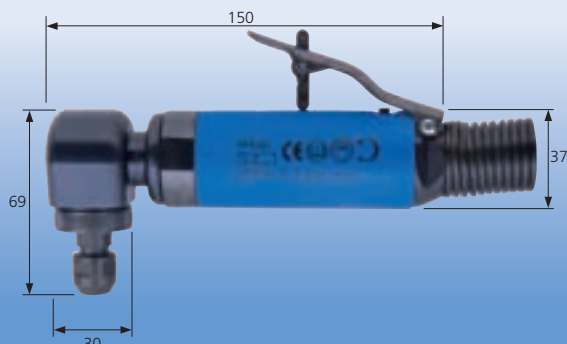
Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*		Katalog 206
				
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 6 mm až 10 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 5 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 32 mm šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 30 mm Brusné prstence ø hlavy do 22 mm POLICAP® ø hlavy do 11 mm Lamelová brusná tělíska ø hlavy do 20 mm	Brusné kotoučky POLINOX® PNER ø 25 mm Držák brusných listů ATADISC® SHT 3550 s brusným listem AD 5005 Brusné listy COMBIDISC® ø 20 až 38 mm Kotoučky COMBIDISC® POLIVLIES® tvrdé provedení VRH 20	Rozbrušovací kotouče EHT do ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Brusné kotoučky ER do ø 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

PWSA 4/200 HV



Použitelné pouze s olejem.
3 – 4 kapky za minutu

- Štíhlá úhlová hlava pro práci na těžko přístupných místech.
- Vysoká stabilita otáček/vysoký výkon.
- Dobře padne do ruky, kompaktní tvar.
- Úhlový převod s dlouhou životností.
- Velmi přesně vystředěné otáčení hřídele bez obvodového házení.
- Bezpečnostní pákový ventil chrání před neúmyslným uvedením do provozu.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 3 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	kg
PWSA 4/200 HV	598184	vzadu	páka	0,57	6	351123	9	0,520

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 5	pro ø stopky			
	3 mm	6 mm	1/8 palec	1/4 palec
EAN 4007220	299944	299951	299944	606032

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
9/16"	1	186831
7/16"	1	300480

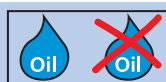
Rozměry viz tabulku na straně 94.

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*		Katalog 206
				
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 6 mm až 10 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 5 mm Respektujte prosím doporučení k různým režným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 32 mm šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 30 mm Brusné prstence ø hlavy do 22 mm POLICAP® ø hlavy do 11 mm Lamelová brusná tělesa do ø 20 mm	Brusné kotoučky POLINOX® PNER ø 25 mm Držák brusných listů ATADISC® SHT 3550 s brusným listem AD 5005 Brusné listy COMBIDISC® ø 20 až 38 mm Kotoučky COMBIDISC® POLIVLIES® tvrdé provedení VRH 20	Rozbrušovací kotouče EHT ø do 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 Brusné kotoučky ER ø do 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



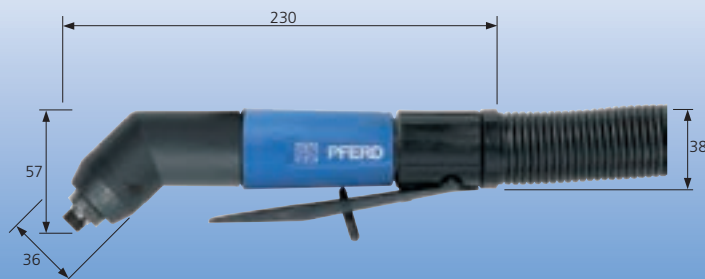
Použitelné s a bez oleje.
3 – 4 kapky za minutu

- S olejem: Počet otáček 17 000 min.⁻¹, výkon 370 wattů
- Bez oleje: Počet otáček 14 000 min.⁻¹, výkon 340 wattů
- Úhlová hlava v šikmé poloze pod úhlem 45°. Pro lepší práci v rozích a na těžko přístupných místech.
- S tlumením hluku.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Bezpečnostní pákový ventil.
- Použití bez mazání olejovou mlhou, nezatěžuje prostředí na pracovišti, zabráňuje srážení olejové mlhy na obrobku, neohrožuje materiály citlivé na olej, např. keramiku, dřevo, umělé hmoty.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

PWS 5/170-45 HV



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	kg
PWS 5/170-45 HV	484999	vzadu	páka	0,63	6	8	351116	0,880

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 6	pro ø stopky						
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palec	1/8 palec	1/4 palec	
EAN 4007220	212875	212851	212936	234969	212882	212868	

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
11 mm	1	206812
17 mm	1	204542

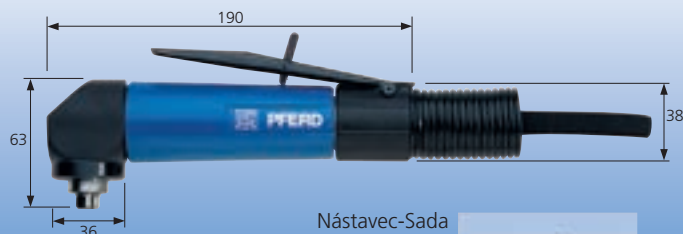
Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 8 mm až 12 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 6 mm Respektujte prosím doporučení k různým rezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 32 mm šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 30 mm Kotoučky Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 30 mm POLICAP® ø hlavy do 13 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 25 mm Plstová stopková tělíska ø hlavy do 10 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Brusné kotoučky ER ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 nebo BO 8/10 6-20	Štetčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 12 mm splétaný drát PBG ø 19 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 30 mm

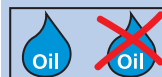
Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

PWS 5/160 HV



Nástavec-Sada
SAS 10/50



Použitelné s a bez oleje.
3 – 4 kapky za minutu

- S olejem: Počet otáček 16 000 min.⁻¹, výkon 370 wattů
- Bez oleje: Počet otáček 13 000 min.⁻¹, výkon 340 wattů
- S tlumením hluku:
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu s tlumením hluku jsou součástí dodávky.
- Bezpečnostní pákový ventil.
- Použití bez mazání olejovou mlhou, nezatěžuje prostředí na pracovišti, zabráňuje srážení olejové mlhy na obrobku, neohrožuje materiály citlivé na olej, např. keramiku, dřevo, umělé hmoty.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	kg
PWS 5/160 HV	235287	vzadu	páka	0,63	6	8	351116	0,710

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 6	pro ø stopky						
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palec	1/8 palec	1/4 palec	
EAN 4007220	212875	212851	212936	234969	212882	212868	

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
11 mm	1	206812
17 mm	1	204542

Sada adaptérů pro brusné kotouče



Díky přestavbové sadě je možné používat rozbrušovací a hrubovací brusné kotouče do ø 50 mm a tloušťek 1 – 9 mm. Jednoduchá manipulace: Odmontovat kleštinu, nasadit ochranný kryt na ruce, na vřeteno nasadit

podložku a brusný kotouč utáhnout upínacím šroubem (podložka odpadá při tloušťce kotouče větší než 6 mm).

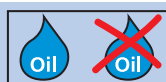
Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchycení nástroje ø otvoru [mm]	kg
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9	0,055

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202 / 203*	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208
Katalog 202 Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 8 až 12 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 2,3 až 6 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 15 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 25 mm LHR ø hlavy do 30 mm POLICAP® ø hlavy do 13 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm Držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Brusné kotoučky ER ø 50 mm Držáky nástrojů BO 6/6 3-10 nebo BO 8/10 6-20	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 20 mm splétaný drát PBG ø 19 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 40 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.



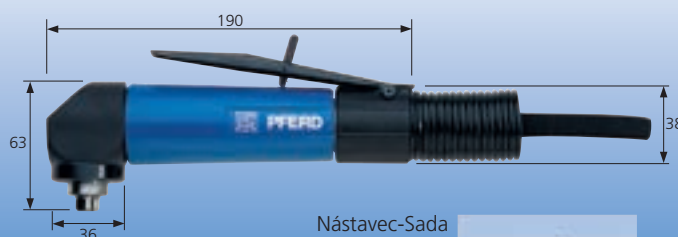
Použitelné s a bez oleje.
1 – 4 kapky za minutu

- S olejem nebo bez oleje – žádný rozdíl při stejném výkonu.
- Konstantní průtažný výkon díky odstředivému regulátoru.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu s tlumením hluku jsou součástí dodávky.
- Bezpečnostní pákový ventil.
- Použití bez mazání olejovou mlhou, nezatežuje prostředí na pracovišti, zabráňuje srážení olejové mlhy na obrobku, neohrožuje materiály citlivé na olej, např. keramiku, dřevo, umělé hmoty.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

PWS 5/130 HV



Nástavec-Sada SAS 10/50



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	kg
PWS 5/130 HV	271766	vzadu	páka	0,3 - 0,6	6	8	351116	0,710

Upínací kleštinová pouzdra

Skupina 6	pro ø stopky						
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 palec	1/8 palec	1/4 palec	
EAN 4007220	212875	212851	212936	234969	212882	212868	

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
11 mm	1	206812
17 mm	1	204542

Díky přestavbové sadě je možné používat rozbrušovací a hrubovací brusné kotouče do ø 50 mm a tloušťek 1 – 9 mm. Jednoduchá manipulace: Odmontovat kleštinu, nasadit ochranný kryt na ruce, na vřeteno nasadit

podložku a brusný kotouč utáhnout upínacím šroubem (podložka odpadá při tloušťce kotouče větší než 6 mm).

Sada adaptérů pro brusné kotouče



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchytení nástroje ø otvoru [mm]	kg
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9	0,055

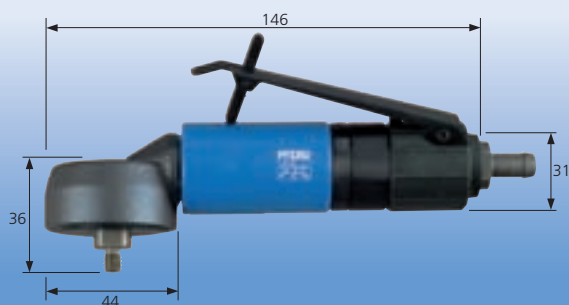
Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202 / 203*	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208
Katalog 202 Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 10 až 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 2,3 až 7 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 30 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 až 40 mm POLICAP® ø hlavy do 13 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Brusné kotoučky ER ø 50 mm vhodné držáky nástrojů BO 8/10 4-8 nebo BO 8/10 6-20	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 20 mm splétaný drát PBG ø 19 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 40 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

PW 3/120 DH



**Použitelné pouze s olejem.
2 kapky za minutu**

- Pro brusičské a dokončovací práce ve spojení se všemi nástroji COMBIDISC® (opěrný talíř používejte bez stopky).
- Dobře padne do ruky, kompaktní tvar.
- Plochá úhlová hlava pro práci na těžko přístupných místech.
- Vysoký točivý moment.
- Bezpečnostní pákový ventil (DH) chrání před neúmyslným uvedením do provozu.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Závít na hřídeli	Přívod vzduchu hadicový ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	
PW 3/120 DH	271780	vpředu	otočná páka	0,35	1/4" - 20 UNC	8	351116	0,390

Prodloužení pracovní hřídele (20 mm)

	Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchytení nástroje [mm]
	SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	COMBIDISC® – Držák brusného listu bez závitové stopky

Upínací klíč

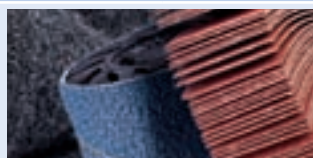
	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	11 mm	1	206812

Držák nástrojů

	Označení pro objednávku	EAN 4007220	Uchytení nástroje [mm]	
	AF 1/4 - AD SP 35	285947	ATADISC® – Upínací díl SP 35	0,070

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 204



Držák COMBIDISC®
SBH 20, 25, 38, 50, 75
bez stopky se závit

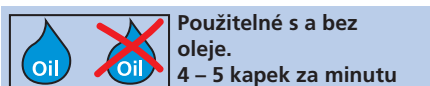
Brusné listy COMBIDISC®
ø 20 bis 75 mm

Kotoučky TX COMBIDISC®
ø 50 a 75 mm

**Kotoučky COMBIDISC®-
POLIVLIES®**
ø 20 až 75 mm

**Kotoučky COMBIDISC®-
POLICLEAN®**
ø 50 mm

Brusné listy ATADISC®
AD 5005, AD 7505
s upínacím mechanismem
AF 1/4 AD SP 35 pro ATADISC®
Upínací díl SP 35 a
opěrný talíř ST 50 nebo ST 75



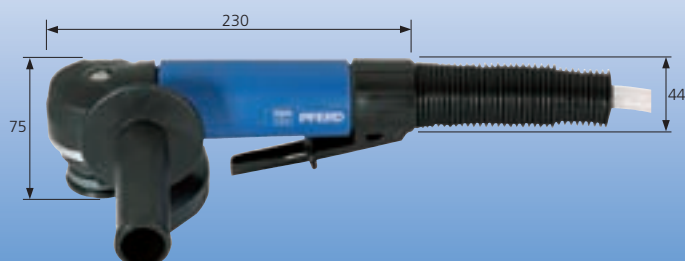
Použitelné s a bez oleje.
4 – 5 kapek za minutu

- Max. ø nástroje do 115 mm.
- Pro lehké brusičské práce a řezání.
- S tlumením hluku.
- S aretační hřídele.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Bezpečnostní pákový ventil.
- Nepatrná výška úhlové hlavy.
- Použití bez mazání olejovou mlhou
 - nezatěžuje prostředí na pracovišti
 - zabraňuje srážení olejové mlhy na obrobku
 - neohrožuje materiály citlivé na olej, např. keramiku, dřevo, umělé hmoty.
- Konstantní chování otáček/výkonu při provozu s olejem nebo bez oleje.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 3 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-9 EAN 4007220809044

PW 9/120 HV



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Závit na hřídeli	Uchycení nástroje [mm]	kg
PW 9/120 HV	319772	vzadu	páka	0,9	9	351123	M14	22,23	1,750

Upínací příruba

Označení pro objednávku	EAN 4007220
Spannflansch*	426036
Spannmutter**	316238

* Spannflansch = Upínací příruba

** Spannmutter = Upínací matice

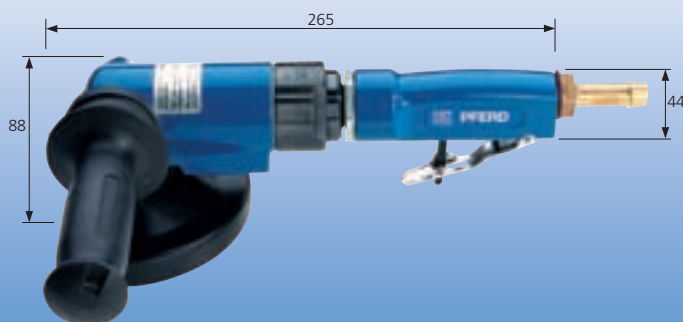
Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
35 mm	1	193853

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Fibrové brusné kotouče COMBICLICK® a fibrové brusné kotouče ø do 115 mm Opěrný talíř pro fibrové brusné kotouče COMBICLICK® a fibrové brusné kotouče ø do 115 mm CC - GT 115/125 GT 115	Diamantové rozbrušovací kotouče s galvanicky nanášeným pojivem ø do 115 mm	Rozbrušovací a hrubovací brusné kotouče Lamelové brusné kotouče POLIFAN® Diamantové rozbrušovací kotouče ø do 115 mm	Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 60 až 75 mm M14 Kuželové kartáče nesplétaný drát KBU ø 100 do 115 mm M14

PW 11/120 HV PW 11/120 AVH



Použitelné pouze s olejem.
6 – 7 kapek za minutu

PW 11/120 HV

- Max. průměr nástroje do 125 mm.
- Konstantní průtažný výkon díky odstředivému regulátoru.
- S tlumením hluku.
- Vysoký průtažný výkon.
- Bezpečnostní pákový ventil (HV) chrání před neúmyslným uvedením do provozu.
- Pneumatická úhlová bruska v robustním konstrukčním provedení.

PW 11/120 AVH

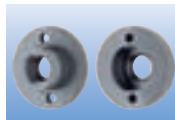
- S antivibrační rukojetí a automatickou vyvažovačkou k vyrovnávání nevyvážeností.
- Upínání nástrojů: Speciální příruba, vhodná pouze pro rozbrušovací a hrubovací brusné kotouče!

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 4 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 1/2-12 EAN 4007220809051.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Závít na hřídeli	Uchycení nástroje [mm]	kg
PW 11/120 HV	447970	vpředu dole	páka	1,13	12	351130	M14	22,23	1,900
PW 11/120 AVH	447963	vpředu dole	páka	1,13	12	351130	Spezial	22,23	2,000

Upínací příruba PW 11/120 HV

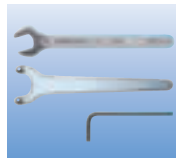


Označení pro objednání	EAN 4007220
Spannfansch*	789889
Spannmutter**	789896

* Spannfansch = Upínací příruba

** Spannmutter = Upínací matice

Upínací klíč PW 11/120 HV



Velikost klíče	Počet	EAN 4007220
3/4"	1	186848
30 mm (Čelní otvor)	1	187432
4 mm (Imbus)	1	204450

Upínací příruba PW 11/120 AVH



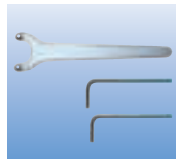
Označení pro objednání	EAN 4007220
Distanzfansch*	625088
Vorderer Flansch**	625071
Flanschschraube***	625095

*Distanzfansch = Distanční příruba

**Vorderer Flansch = Přední příruba

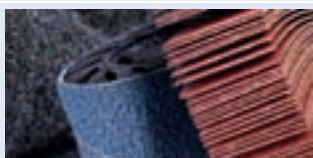
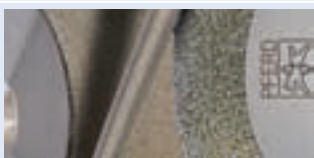
***Flanschschraube = Šroub příruba

Upínací klíč PW 11/120 AVH



Velikost klíče	Počet	EAN 4007220
30 mm (Čelní otvor)	1	187432
5 mm (Imbus)	1	204467
4 mm (Imbus)	1	204450

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
			
Pouze pro provedení PW 11/120 HV Fibrové brusné kotouče ø do 125 mm Opěrný talíř pro fibrové brusné kotouče na objednávku	Diamantové rozbrušovací kotouče s galvanicky nanášeným pojivem ø do 125 mm	Rozbrušovací a hrubovací brusné kotouče Lamelové brusné kotouče POLIFAN® Diamantové rozbrušovací kotouče ø do 125 mm	Jen pro PW 11/120 HV Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 115 mm ø otvoru 22,2 mm



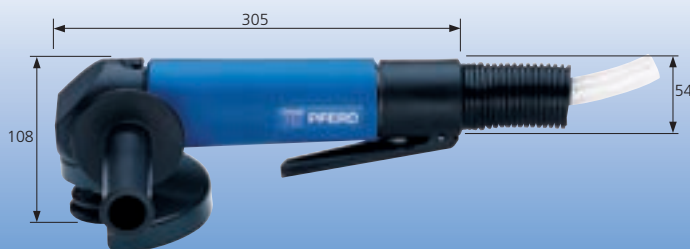
Použitelné pouze s olejem.
6 – 8 kapek za minutu

- Max. ø nástroje do 125 mm.
- S tlumením hluku.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Robustní provedení pro drsné provozní podmínky.
- Velmi vysoký průtažný výkon.
- Zkosená úhlová hlava.
- Bezpečnostní pákový ventil (HV) chrání před neúmyslným uvedením do provozu.
- S aretací hřídele.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

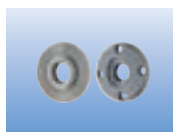
- Kompletní sada pro připojení č. 4 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 1/2-12 EAN 4007220809051.

PW 12/120 HV



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Závit na hřídeli	Uchycení nástroje [mm]	kg
PW 12/120 HV	177334	vzadu	páka	1,3	12	351130	M14	22,23	2,500

Upínací příruba



Označení pro objednávku	EAN 4007220
Spannfansch	214046
Spannmutter	198865

- * Spannfansch = Upínací příruba
** Spannmutter = Upínací matice

Upínací klíč

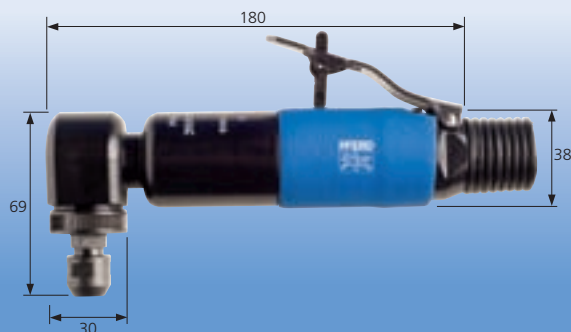


Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
35 mm	1	193853

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 204	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Fibrové brusné kotouče COMBICLICK® a fibrové brusné kotouče ø do 125 mm Opěrný talíř pro fibrové brusné kotouče COMBICLICK® a fibrové brusné kotouče ø do 125 mm CC - GT 115/125 GT 125	Diamantové rozbrušovací kotouče s galvanicky nanášeným pojivem ø do 125 mm	Rozbrušovací a hrubovací brusné kotouče Lamelové brusné kotouče POLIFAN® Diamantové rozbrušovací kotouče ø do 125 mm	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 115 mm ø otvoru 22,2 mm a provedení M14 nesplétaný drát RBU ø 115 mm M14 Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 60 až 75 mm M14 splétaný drát TBG ø 65 mm M14 Kuželové kartáče nesplétaný drát KBU ø 100 do 115 mm M14 splétaný drát KBG ø 115 mm M14

PWS 4/40 HV



Použitelné pouze s olejem.
2 – 3 kapky za minutu

- Štíhlá úhlová hlava pro práci na těžko přístupných místech.
- Dobře padne do ruky, kompaktní tvar.
- Úhlový převod s dlouhou životností.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Pro brusičské a dokončovací práce ve spojení se všemi nástroji COMBIDISC®.
- Bezpečnostní pákový ventil (HV) chrání před neúmyslným uvedením do provozu.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 3 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	
PWS 4/40 HV	626221	vzadu	páka	0,57	6	351123	9	0,700

Upínací kleštinová pouzdra

	Skupina 5	pro ø stopky			
		3 mm	6 mm	1/8 palec	1/4 palec
EAN 4007220		299944	299951	299944	606032

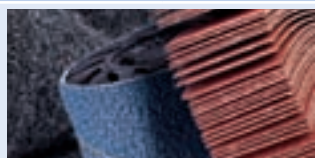
Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	9/16"	1	186831
	7/16"	1	300480

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 204



Všechna jemná stopková brusná tělíska Poliflex® a jemné brusné kotouče Poliflex®
ø do 80 mm

Mramorovací tělíska Poliflex® PFZY 5040

Plstěná stopková tělíska a plstěné kotouče
ø do 45 mm

COMBIDISC® SBH 75
Diamantové brusné listy COMBIDISC®
Systémy CD a CDR
ø do 75 mm

Rounové kotoučky COMBIDISC®
ø do 75 mm

Plstěné kotoučky COMBIDISC®
ø do 75 mm

Kotoučky COMBIDISC® POLICLEAN®
ø do 75 mm

Kartáče COMBIDISC®
ø 50 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.



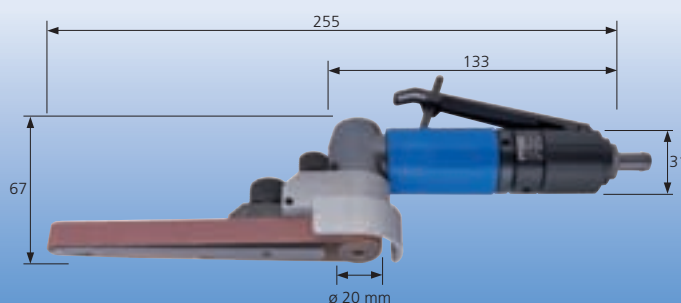
Použitelné pouze s olejem.
1 – 2 kapky za minutu

- Vč. ramene nástavce pro brusný pás BSVAK 9/9 x 305
- Úhlový převod s dlouhou životností.
- Dobře padne do ruky, kompaktní tvar.
- Tenká ramena nástavců umožňují práci v průřezích, prohlubních a koutových svařech, také na obzvláště malých obrocích.
- Lehká ergonomicky tvarovaná jednoruční pásová bruska.
- Bezpečnostní pákový ventil (DH) chrání před neúmyslným uvedením do provozu.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

PBS 3/200 DH 99

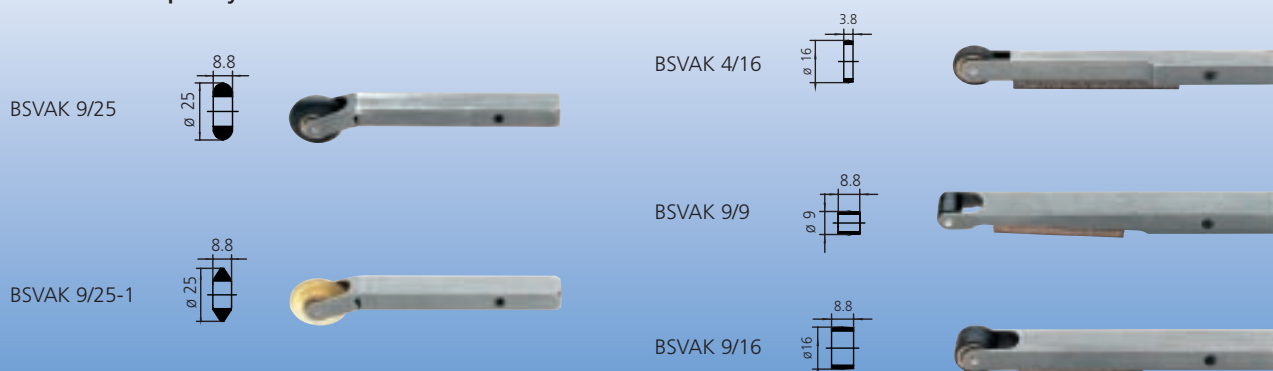


s ochranným krytem



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m³/min]	Rychlost pásu [m/s]	Odevzdaný výkon [watt]	Přívod vzduchu hadicový ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	kg
PBS 3/200 DH 99	801857	vpředu	otočná páka	0,35	21	220	8	351116	0,575

Ramena nástavců pásových brusek



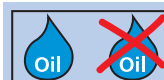
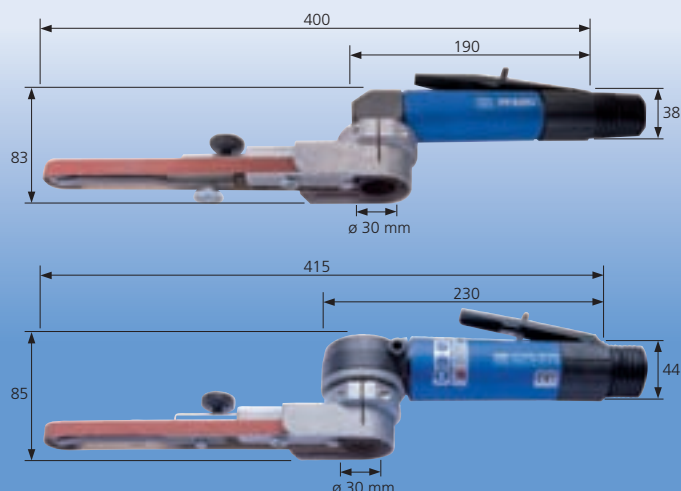
- Robustní ocelové provedení.
- Využití plné šíře válce.
- Extrémně úzké upevňovací závěsy na čelním válci.
- Asymetrická ramena pro práci s přesným bočním vedením.
- Vedení ramena pásu aretovatelné.
- BSVAK 9/25-1 s kuželovým vodicím válcem (nosná šířka 1 mm).
- Délka pásu 305 mm.

Pokyn pro objednání:

Podrobné informace a údaje pro objednání brusných a rounových krátkých pásů naleznete v katalogu 204.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Šířka x ø válečku [mm]	Možná šíře pásu [m/s]	Použití	kg
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12	Dokončovací práce, odgroťování, matování, satinování, vyhlazování dokonalých matových vnitřních rádiusů/kanálků zejména v malém prostoru trubkových spojů.	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	Zarovnávání, odgroťování, matování, satinování a čištění nerez ocelí v úzkém prostoru bez viditelných stop nástroje.	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	Dokončovací práce úzkých malých vnitřních rádiusů/kanálků, zejména trubkových spojů nerez mat. (INOX) s velmi jemnými sváry TIG.	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	Zarovnávání, odgroťování, matování, satinování a čištění nerez ocelí v úzkém prostoru bez viditelných stop nástroje.	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	Zarovnávání, srážení hran, matování, satinování a čištění v malých prostorech bez viditelných stop nástroje.	0,088

PBSA 5/130 HV 925, PBSA 5/160 HV 925
PBSA 5/210 HV 925, PBSA 9/120 HV 925



Použitelné s a bez oleje.
3 – 4 kapky za minutu

- Vč. ramene nástavce pro brusný pás BSVA 9/25 x 520
- S tlumením hluku.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Bezpečnostní pákový ventil.
- Nástavcem pro brusné pásy je možné na příslušném pohonném stroji otáčet a tím umožňuje flexibilní přizpůsobení individuální pracovní situaci.
- Jednoduchá rychlá výměna pásu díky pružinovému napínání.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 nebo č. 3 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020 nebo SFI 3/8-9, EAN 4007220809044

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m³/min]	Rychlost pásu [m/s]	Odevzdaný výkon [watt]	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	kg
PBSA 5/130 HV 925	801970	vzadu	páka	0,3-0,6	20	370	8	351116	1,250
PBSA 5/160 HV 925	801963	vzadu	páka	0,63	20-25	370	8	351116	1,250
PBSA 5/210 HV 925	801956	vzadu	páka	0,60	31	370	8	351116	1,250
PBSA 9/120 HV 925	802632	vzadu	páka	0,90	16	600	9	351123	1,870

Ramena nástavců pásových brusek



- Robustní ocelové provedení.
- Využití plné šíře válce.
- Extrémně úzké upevňovací závěsy na čelním válci.
- Asymetrická ramena pro práci s přesným bočním vedením.
- Vedení ramena pásu aretovatelné.
- BSVA 9/25-1 s kužlovým vodicím válcem (nosná šířka 1 mm).
- Délka pásu 520 mm nebo s adaptérem 610 mm.

Pokyn pro objednání:

Podrobné informace a údaje pro objednání brusných a rounových krátkých pásů naleznete v katalogu 204.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Šířka x ø válečku [mm]	Možná šíře pásu [m/s]	Použití	kg
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	Adaptér k prodloužení délky pásu z 520 na 610 mm.	0,080
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	Dokončovací práce, odgrotování, matování, satinování, vyhlazování dokonalých matových vnitřních rádiusů/kanálků zejména trubkových spojů.	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	Dokončovací práce úzkých malých vnitřních rádiusů/kanálků, zejména trubkových spojů nerez mat. (INOX) s velmi jemnými sváry TIG.	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	Zarovnávání, odgrotování, matování, satinování a čištění nerez ocelí v úzkém, prostoru bez viditelných stop nástroje.	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	Zarovnávání, srážení hran, matování, satinování a čištění v širokém prostoru bez viditelných stop nástroje.	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	Zarovnávání, srážení hran, matování, satinování a čištění v širokém prostoru bez viditelných stop nástroje.	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	Zarovnávání, srážení hran, satinování, čištění a matování bez viditelných stop nástroje v širokém prostoru na vnějších rádiusech (konvexního tvaru, např. potrubí).	0,150



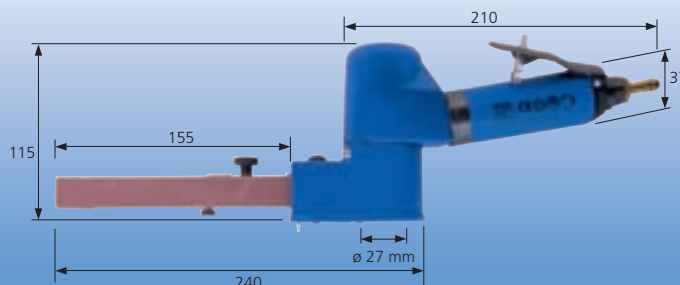
Použitelné pouze s olejem.
3 – 4 kapky za minutu

- Robustní silná pásová bruska do těžkých podmínek.
- Rychlá a jednoduchá výměna pásu.
- Pneumatická pásová bruska dobře padnoucí do ruky.
- Nástavcem pro brusné pásy je možné na pohonném stroji otáčet a tím umožňuje flexibilní přizpůsobení individuální pracovní situaci.
- Velmi přesné vedení pásu díky nastavitelné síle napínající pás a aretovatelnému ramenu pásu.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 2 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 3/8-8 EAN 4007220809020.

PBS 5/155 HV



Označení pro objednávku	Vč. ramene pásu	EAN 4007220	Výstup odváděného vzduchu	Provedení ventilu	Spotřeba vzduchu [m³/min]	Rychlost pásu [m/s]	Odevzdaný výkon [watt]	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	Sada pro připojení EAN 4007220	kg
PBS 5/155 HV 824	1	792674	vpředu	páka	0,6	21	370	8	351116	1,390
PBS 5/155 HV 1924	2	792681	vpředu	páka	0,6	21	370	8	351116	1,390
PBS 5/155 HV 2324	3	792698	vpředu	páka	0,6	21	370	8	351116	1,390

Ramena nástavců pro brusné pásy



- Robustní ocelové provedení
- Využití plné šíře válce
- Extrémně úzké upevňovací závěsy na čelním válci.

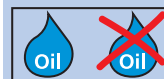
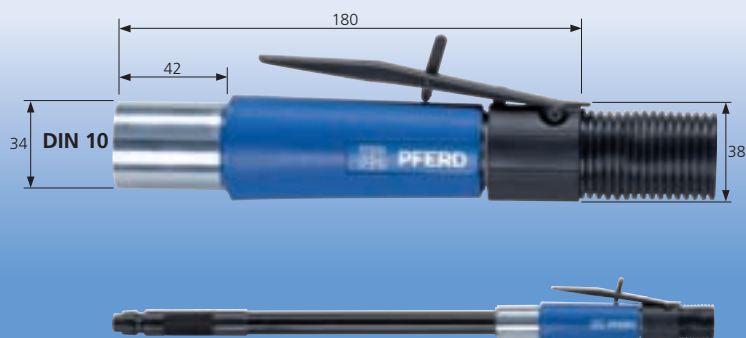
- Asymetrická ramena pro práci s přesným bočním vedením.
- Vedení ramena pásu aretovatelné.
- Délka pásu 480 mm nebo 610 mm.

Pokyn pro objednání:

Podrobné informace a údaje pro objednání brusných a rounových krátkých pásů naleznete v katalogu 204.

Označení pro objednávku	Rameno pásu	EAN 4007220	Délka pásu [mm]	Šířka x ø válečku [mm]	Možná šíře pásu [m/s]	Použití	kg
BSVA 5/155-8/24x480	1	794098	480	8 x 24	6, 10, 12	Dokončovací práce, odgroťování, matování, satinování a vyhlazování dokonalých vnitřních rádií/kanálků zejména v malém prostoru trubkových spojů.	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	2	794081	480	19 x 24	16, 20	Zarovnávání, srážení hran, matování, satinování a čištění v širokém prostoru bez viditelných stop nástroje.	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	3	794104	480	23 x 24	25	Zarovnávání, srážení hran, matování, satinování a čištění ve větším prostoru bez viditelných stop nástroje.	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	-	808054	610	4 x 16	6	Zarovnávání, odgroťování, matování, satinování a čištění nerez oceli v úzkém, prostoru bez viditelných stop nástroje.	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	-	801871	610	9 x 16	6, 10, 12	Zarovnávání, srážení hran, matování, satinování a čištění v širokém prostoru bez viditelných stop nástroje.	0,132

PM 5/230 HV



Použitelné s a bez oleje.
3 – 4 kapky za minutu

- S olejem: 23 000 min.⁻¹, výkon 370 W
- Bez oleje: 18 000 min.⁻¹, výkon 340 W
- Zadní odvod vzduchu s tlumičem.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Bezpečnostní pákový ventil.
- Použití bez mazání olejovou mlhou,
 - nezatěžuje pracovní prostředí,
 - žádné srážení oleje na nástroji,
 - žádné negativní účinky na materiály citlivé na olej.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- jemný hadicový filtr SFI 3/8-8
EAN 4007220809020.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Výkon [watt]	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Připojovací spojka [DIN]	Přívod vzduchu hadic Ø [mm]	Vhodné prodloužení	
PM 5/230 HV	263235	23 000	370	0,63	10	8	STV 20, STV 27	0,650

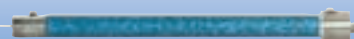
Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	Ø 4 mm	2	205020

Tuhá prodloužení pro pneumický motor



STV 20



STV 27



Příklad ohnutého prodloužení

Tuhá prodloužení pro pneumický motor

Ve spojení s pneumickými motory ideální řešení problémů při používání v drsných podmínkách, např. při čistících nebo frézářských pracích na těžko přístupných obrobkách ve slévárnách.

V sériové výrobě se často uplatní tuhá prodloužení, která se optimálně přizpůsobují dané geometrii obrobků.

Jiné délky a poloměry ohnutí na objednávku podle přání zákazníka.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Připojovací spojka [DIN]	Kluzná přípojka [G]	Ø x délka [mm]	Poloměr ohnutí [mm]	Vhodné upínací čepy	
STV 20 L 200	272770	10	16/22	20 x 200	150	vč. 4 ZGA STV 20	0,400
STV 20 L 400	179604	10	16/22	20 x 400	150	vč. 4 ZGA STV 20	0,630
STV 20 L 600	179703	10	16/22	20 x 600	150	vč. 4 ZGA STV 20	0,890
STV 27 L 250	282137	10	22	27 x 250	250	7 ZGA, WZ 7 B STV, WZ 7-45° STV	0,550
STV 27 L 500	179499	10	22	27 x 500	250	7 ZGA, WZ 7 B STV, WZ 7-45° STV	0,930

Nástavce



4 ZGA STV 20



7 ZGA



WZ 7 B STV



WZ 7-45° STV

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Kluzná přípojka [G]	Max. ot. [min. ⁻¹]	Ø x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina upínacích kleštin	Vč. upínací kleštiny o Ø [mm]	
4 ZGA STV 20	247952	16/22	25 000	20 x 110	-	11	6	0,165
7 ZGA	181928	22	25 000	27 x 130	-	11	6	0,320
WZ 7 B STV	334645	22	17 100	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV	334614	22	17 100	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750



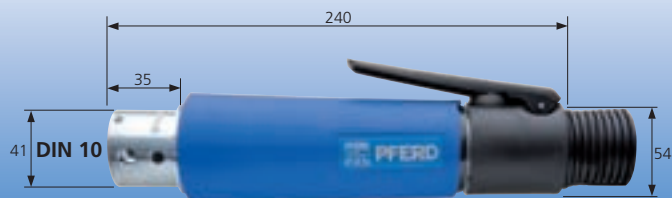
Použitelné pouze s olejem.
6 – 7 kapek za minutu

- Konstantní průtažný výkon díky odstředivému regulátoru.
- Odvod vzduchu směrem dozadu s tlumením hluku.
- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Robustní středně těžký motor.
- Bezpečnostní pákový ventil (HV) chrání před neúmyslným uvedením do provozu.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Jemný hadicový filtr SFI 1/2-12
EAN 4007220809051.

PM 12/200 HV
PM 12/120 HV
PM 12/70 HV



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min ⁻¹]	Výkon [watt]	Spotřeba vzduchu [m ³ /min]	Připojovací spojka [DIN]	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	Vhodné prodloužení	kg
PM 12/200 HV	178058	20 000	1 000	1,3	10	12	STV 33	2,160
PM 12/120 HV	178034	12 000	1 000	1,3	10	12	STV 33	2,160
PM 12/70 HV	358122	7 000	1 000	1,3	10	12	STV 33	2,320

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
ø 4 mm	2	205020

Tuhá prodloužení pro pneumatické motory

Tuhá prodloužení ve spojení s pneumatickými motory jsou ideálním řešením problémů při používání v drsných podmínkách, např. při čistících nebo frézařských pracích na těžko přístupných obrobcích ve slévárnách. V sériové výrobě se často uplatní tuhá prodloužení, která se optimálně přizpůsobují dané geometrii obrobků. Jiné délky a poloměry ohnutí na objednávku podle přání zákazníka.

Tuhá prodloužení pro pneumatické motory



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Připojovací spojka [DIN]	Kluzná přípojka [G]	ø x délka [mm]	Poloměr ohnutí [mm]	Vhodné upínací čepy	kg
STV 33 L 250	179420	10	28	33 x 250	300	10 ZGE, WZ 10 B STV, WZ 10 45° STV, 12 ZGA	1,025
STV 33 L 500	179468	10	28	33 x 500	300	10 ZGE, WZ 10 B STV, WZ 10 45° STV, 12 ZGA	2,100
STV 33 L 1000	179758	10	28	33 x 1000	300	10 ZGE, WZ 10 B STV, WZ 10 45° STV, 12 ZGA	3,250

Nástavce



10 ZGE



12 ZGA



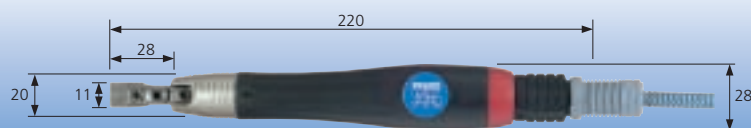
WZ 10 B STV



WZ 10-45° STV

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Kluzná přípojka [G]	Max. ot. [min ⁻¹]	ø x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina upínacích kleští	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	kg
10 ZGE	181966	28	18 000	33 x 170	-	11	6	0,510
12 ZGA	181959	28	18 000	33 x 162	-	12	12	0,510
WZ 10 B STV	334638	28	17 100	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV	334621	28	17 100	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

Pneumatický pilník PFG 07/220



Použitelné pouze bez oleje.

- Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky.
- Opracovávání hlubokých štěrbin.
- Klíče pro upínání jsou součástí dodávky.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Filtř a redukční ventil.
- Jemný hadicový filtr SFI 1/4-5

EAN 4007220809013.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Provedení ventilu	Výstup odváděného vzduchu	Spotřeba vzduchu [m³/min]	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	Frekvence [zdvih/min] (lineární)	Délka zdvihu [mm]	Délka hadice [mm]	kg
PFG 07/220	657638	otočné	vzadu	0,046	4	22 000	0,7	1 500	0,180

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
2,5 mm	1	785980

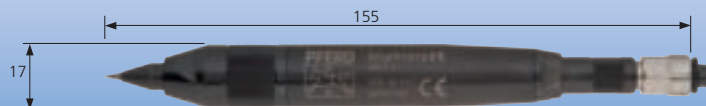


Podrobné informace a údaje pro objednání pilníků s keramickými vlákny naleznete v katalogu 204.



Podrobné informace a údaje pro objednání diamantových pilníků pro ruční pilovačky naleznete v katalogu 205.

Gravírovací pero MST 31



Použitelné pouze s trochou oleje.

1 kapka za 5 minutu.

- Toto pneumatické gravírovací pero je patentováno a pracuje asi s trojnásobnou frekvencí oproti dosavadním gravírovacím perům poháněným stlačeným vzduchem.
- Vč. gravírovací jehly z tvrdokovu.
- Nepatrný přenos vibrací do ruky při popisování.
- K umístování značek a popisů na kov, sklo, plasty a rovněž na kalenou nástrojovou ocel (tenká jehla).
- Klíče pro upínání a hadice pro přívod vzduchu jsou součástí dodávky.

V případě potřeby prosím objednávejte zvlášť:

- Kompletní sada pro připojení č. 1 (viz str. 52).
- Jemný hadicový filtr SFI 1/4-5

EAN 4007220809013.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Šířka jehly	Provedení ventilu	Výstup odváděného vzduchu	Spotřeba vzduchu [m³/min]	Přívod vzduchu hadicí ø [mm]	Frekvence [zdvih/min]	Délka hadice [mm]	Provozní tlak [bar]	kg
MST 31 F	450314	jemné	otočná	vpředu	0,030	4	30 000 - 36 000	2 000	6 - 7	0,150
MST 31 M	450079	střední	otočná	vpředu	0,030	4	30 000 - 36 000	2 000	6 - 7	0,150
MST 31 G	450307	hrubé	otočná	vpředu	0,030	4	30 000 - 36 000	2 000	6 - 7	0,150

Tvrdokovové gravírovací jehly pro gravírovací pera



Náhradní tvrdokovové gravírovací jehly prosím objednávejte zvlášť.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Šířka jehly	kg
HM-GN MST 31 F	455722	jemné	0,003
HM-GN MST 31 M	455753	střední	0,003
HM-GN MST 31 G	455760	hrubé	0,003

Jak volíte správné připojovací armatury pro svůj pneumatický stroj?

Obecně se pneumatické stroje PFERD u provedení „odvod vzduchu směrem dozadu“ dodávají s hadicí pro přívod a odvod vzduchu. Pneumatické stroje s „odvodem vzduchu směrem dopředu“ se obecně dodávají s připevněnou šroubovací průchodkou odpovídající potřebnému vnitřnímu $\varnothing$ tlakové

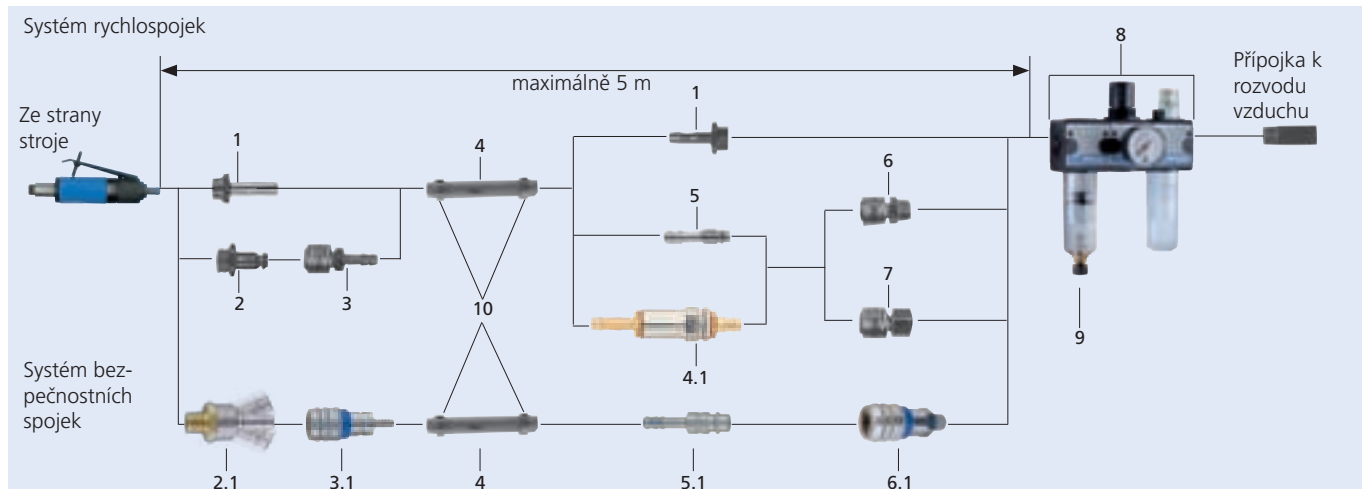
hadice. Některé náhradní díly se hodí k více strojům a byly soustředěny do skupin 1 – 5. Označení pro objednávku příslušného náhradního dílu naleznete v tabulkách.

Sady pro připojení

Kompletní sady pro připojení č. 1 – 4 pro jednotlivé pneumatické stroje jsou přirazeny v následující tabulce. Složení sad pro připojení si prosím vyhledejte v tabulce na straně 52.

Strana v katalogu	Stroj	Použití		Spotřeba vzduchu [m³/min]	Odvod vzduchu		Vnitřní $\varnothing$ hadice [mm]	Hadice pro přívod a odvod vzduchu jsou součástí dodávky	Sada pro připojení	Skupina strojů. 52
		s olejem	bez oleje		vpredu	vzadu				
7	PGT 1/1000		•	0,17	•		5	Přívodní	1	1
8	PG 1/800	•		0,17	•		5	-	1	1
8	PGAS 1/800	•		0,18		•	5	Přívodní i výfuková	1	1
9	PGAS 1/750	•		0,2		•	5	Přívodní i výfuková	1	1
10	PGT 3/700	•	•	0,25 – 0,8		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
11	PGAS 1/600	•		0,2		•	5	Přívodní i výfuková	1	1
12	PG 3/500 S	•		0,45	•		8	-	2	5
13	PG 3/440 DH	•		0,35		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
13	PGZ 3/440 SU	•		0,35		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
13	PGZ 3/440	•		0,35		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
14	PG 3/380 DH	•		0,35	•		8	-	2	5
15	PG 5/280 HV	•		0,6		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
16	PG 3/250 S	•		0,21 – 0,49	•		8	-	2	5
17	PGAS 8/250 E-HV	•		0,85		•	9	Přívodní i výfuková	2	2
18	PG 5/230 HV	•	•	0,63		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
18	PG 5/230 V-HV	•	•	0,63		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
19	PG 8/220 HV	•		0,85	•		9	-	3	2
19	PGAS 8/220 HV	•		0,85		•	9	-	3	2
19	PG 8/220 V-HV	•		0,85	•		9	-	3	2
19	PGAS 8/220 V-HV	•		0,85		•	9	-	3	2
20	PG 3/210 DH	•		0,48	•		8	-	2	5
21	PG 10/200 V-HV	•		1,2		•	9	Přívodní i výfuková	3	2
22	PG 5/180 HV	•		0,3 – 0,6		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
22	PG 5/180 V-HV	•		0,3 – 0,6		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
23	PG 9/180 V-HV	•	•	0,9		•	9	Přívodní i výfuková	3	2
24	PG 8/160 HV	•		0,85	•		9	-	3	2
24	PGAS 8/160 V-HV	•		0,85		•	9	Přívodní i výfuková	3	2
25	PG 10/160 V-HV	•		1,2		•	9	Přívodní i výfuková	3	2
26	PG 9/120 V-HV	•	•	0,3 – 0,6		•	9	Přívodní i výfuková	3	2
27	PG 12/120 V-HV	•		1,3		•	12	Přívodní i výfuková	4	4
28	PG 8/100 HV	•		0,17 – 0,85	•		9	-	3	2
28	PGAS 8/100 HV	•		0,17 – 0,85		•	9	Přívodní i výfuková	3	2
28	PG 8/100 V-HV	•		0,17 – 0,85	•		9	-	3	2
28	PGAS 8/100 V-HV	•		0,17 – 0,85		•	9	Přívodní i výfuková	3	2
29	PG 12/70 V-HV	•		1,3		•	12	Přívodní i výfuková	4	4
30	PG 8/50 V-HV	•		0,42 – 0,71	•		9	-	3	2
31	PG 10/40 V-HV	•		1,2		•	9	Přívodní i výfuková	3	2
32	PWS 1/800	•		0,18		•	5	-	1	1
33	PWSA 1/250	•		0,27		•	5	Přívodní i výfuková	1	3
34	PWS 5/210 HV	•		0,6		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
35	PWS 3/200 DH	•		0,35	•		8	-	2	5
36	PWSA 4/200 HV	•		0,57		•	9	Přívodní i výfuková	3	5
37	PWS 5/170-45 HV	•	•	0,63		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
38	PWS 5/160 HV	•	•	0,63		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
39	PWS 5/130 HV	•	•	0,3 – 0,6		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
40	PW 3/120 DH	•		0,35	•		8	-	2	5
41	PW 9/120 HV	•	•	0,9		•	9	Přívodní i výfuková	3	2
42	PW 11/120 HV, PW 11/120 AVH	•		1,13	•		12	-	4	4
43	PW 12/120 HV	•		1,3		•	12	Přívodní i výfuková	4	4
44	PWS 4/40 HV	•		0,57		•	9	Přívodní i výfuková	3	5
46	PBSA 5/210 HV 925	•		0,6		•	9	Přívodní i výfuková	2	5
45	PBS 3/200 DH 99	•		0,35	•		8	-	2	5
46	PBSA 5/160 HV 925	•	•	0,63		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
47	PBS 5/155 HV 824	•		0,6	•		8	-	2	5
47	PBS 5/155 HV 1924	•		0,6	•		8	-	2	5
47	PBS 5/155 HV 2324	•		0,6	•		8	-	2	5
46	PBSA 5/130 HV 925	•		0,3 – 0,6		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
46	PBSA 9/120 HV	•		1,3		•	12	Přívodní i výfuková	4	4
50	MST 31	•		0,025 – 0,03	•		4	Přívodní	1	3
50	PFG 07/220		•	0,046		•	4	Přívodní	1	1
48	Pneumatický motor PM 5/230 HV		•	0,63		•	8	Přívodní i výfuková	2	5
49	Pneumatický motor PM 12/200 HV	•		1,3 – 1,6		•	12	Přívodní i výfuková	4	4
49	Pneumatický motor PM 12/120 HV	•		0,6 – 1,3		•	12	Přívodní i výfuková	4	4
49	Pneumatický motor PM 12/ 70 HV	•		0,6 – 1,3		•	12	Přívodní i výfuková	4	4

Armatury potřebné k připojení pneumatických strojů jsou uvedeny v následující tabulce.



Skupina strojů					Systém rychlospojek		EAN		Připoj.sada č.				Systém bezpečnostních spojů		EAN	
1	2	3	4	5	Označení pro objednání a rozměry		4007220		1	2	3	4	Označení pro objednání		4007220	
					Poz. 1 Hadicová vsuvka s vněj. závitem (je součástí stroje)											
●				●	TG 6 1/8	ø 6 / R 1/8"	178362									
	●				TG 8 1/4	ø 8 / R 1/4"	178379									
		●			TG 9 1/4	ø 9 / R 1/4"	178409									
					Poz. 2. Vsuvka s vněj. závitem								Pos. 2			
●				●	STG 1/8	R 1/8" vnější	178300						STG 1/4 ST		801888	
	●			●	STG 1/4	R 1/4" vnější	178324						Pos. 2.1			
		●											DSTG 1/4 ST (kulový kloub)		801895	
					Poz. 3. Samouzavírací rychlospojka s hadicovou vsuvkou								Pos. 3.1			
●				●	VKT 6	ø 6	178195						SVKT 6		801925	
	●				VKT 8	ø 8	178201						SVKT 8		801932	
		●			VKT 9	ø 9	178218						SVKT 9		801949	
					Poz. 4 Hadice na stlačený vzduch											
●				●	PLS 5	ø 5 / metrové zboží	178461									
●				●	PLS 6	ø 6 / metrové zboží	178478		3m							
	●			●	PLS 8	ø 8 / metrové zboží	178485			3m						
		●		●	PLS 9	ø 9 / metrové zboží	178492				3m					
			●	●	PLS 12	ø 12 / metrové zboží	178508					3m				
					Hadice na stlačený vzduch pro obzvláště drsné podmínky na objednávku.											
					Poz. 4.1 Jemný hadicový filtr (velikost pórů: 5 µm)											
●		●			SFI 1/4 - 5	pro PLS 5	809013									
	●			●	SFI 3/8 - 8	pro PLS 8	809020									
		●			SFI 3/8 - 9	pro PLS 9	809044									
			●	●	SFI 1/2 - 12	pro PLS12	809051									
					Poz. 5 Hadicová vsuvka pro rychlospojku								Pos. 5.1			
●			●		T 4	pro MST 31	179208									
	●			●	T 5	PWS 1/250	179390									
		●			T 6	ø 6	178331	1*					T6 ST		801796	
			●	●	T 8	ø 8	178522		1*				T8 ST		801840	
	●			●	T 9	ø 9	178386				1*		T9 ST		801819	
			●	●	T 12 NW 12	ø 12	178423					1*				
					Poz. 6 Samouzavírací rychlospojka s vnějším závitem								Pos. 6.1			
●	●	●			VKA 1/4	R 1/4" vnější	178232	1*					SVKA 1/4		801901	
●	●	●		●	VKA 1/2	R 1/2" vnější	178256		1*	1*			SVKA 1/2		801918	
			●		VKA 1/2 NW 12	R 1/2" vnější také pro ONG-A 1/2	178249					1*				
					Poz. 7 Samouzavírací rychlospojka s vnitřním závitem											
●	●	●		●	VKI 1/4	R 1/4" vnitřní	178270									
●	●	●		●	VKI 1/2	R 1/2" vnitřní	178287									
					Poz. 8 Zařízení na vytváření olejové mlhy kompletní											
●		●			ONG-A 1/4	R 1/4" vnitřní	801741	1*								
	●		●	●	ONG-A 1/2	R 1/2" vnitřní	801765		1*	1*	1*	1*				
●	●		●	●	Speciální mazací olej 1 litr	viz stranu 97	179338	1*	1*	1*	1*					
●	●		●	●	Speciální mazací olej 5 litrů	viz stranu 97	179321									
					Poz. 9 Olejníčka samostatná											
●		●		●	OE-A 1/4	R 1/4" vnitřní	801772									
	●		●	●	OE-A 1/2	R 1/2" vnitřní	801789									
					Poz. 10 Hadicová spona											
●				●	K 9	pro PLS 5	178539									
●				●	K 13	pro PLS 6 + 8	178546	2*	2*							
	●				K 16	pro PLS 9	178553					2*				
			●	●	K 20	pro PLS12	204801					2*				

● = vhodné příslušenství, ø = údaje se vztahují na vnitřní ø hadice na stlačený vzduch (v mm)

* kusů v sadě



Elektrické stroje jsou univerzální. Podávají vzhledem ke své velikosti a hmotnosti vysoký výkon. Hodí se obzvláště pro použití s brusnými nástroji, které potřebují konstantní otáčky.

Oblasti použití

Elektrické stroje jsou použitelné téměř všude. Jsou úspěšně využívány v různých procesech mnoha odvětví. Plynulá elektronická regulace otáček umožňuje na jediném stroji používat nejrůznější nástroje.

Elektrické stroje nejsou vhodné

- ve výrobě kotlů a
- ve velmi prašném prostředí.

Program firmy PFERD

Firma PFERD nabízí široký program elektrických přímých, úhlových, pásových brusek a pohonů brusných válců. Pneumatické stroje PFERD jsou na nejvyšší technické úrovni a odpovídají nejnovějším ergonomickým poznatkům a požadavkům. Byly vyvinuty speciálně pro hospodárné používání brusných, frézovacích, kartáčovacích, rozbrušovacích a leštících nástrojů a pokrývají široký rozsah otáček (750 – 33 000 min.⁻¹) a výkonů (500 – 1 500 wattů). Pro stabilizaci otáček při zatížení disponují elektrické stroje PFERD konstantní elektronikou.

Vybavení/zvláštnosti

- Pozvolný rozběh:
Elektronicky regulovaný pozvolný rozběh zaručuje šetrné spuštění stroje bez trhavých pohybů.
- Podpěťová ochrana/ochrana proti opětovnému rozběhnutí stroje
Pokud dojde k výpadku elektrického napájení, jsou elektrické stroje PFERD jistěny proti samovolnému opětovnému rozběhnutí. Stroj se rozeběhne, až když ho vypnete a zase zapnete.
- Proudový omezovač / ochrana blokováním
Při odběru dvojnásobku jmenovitého proudu se stroje asi za 0,2 sekundy vypnou. Snížením zatížení může stroj znovu nabrat výstupní otáčky.
- Ochrana proti teplotnímu přetížení
Při dosažení kritické teploty přepne bezpečnostní elektronika stroj do režimu ochlazování. V režimu ochlazování není možné stroj zatěžovat. Teprve po vypnutí a opětovném zapnutí se stroj rozeběhne na nastavené pracovní otáčky.

Výhody

- Kompaktní ergonomická konstrukce.
- Nepatrná hmotnost.
- Technicky vyzrálé.
- Vysoký výkon.
- Mnohostranně použitelné.
- Jednoduchý zdroj energie.
- Nenáročná na údržbu.
- Snadný servis.
- Hospodárné.



Normy, bezpečnost, všeobecné pokyny

Elektrické stroje PFERD nesou

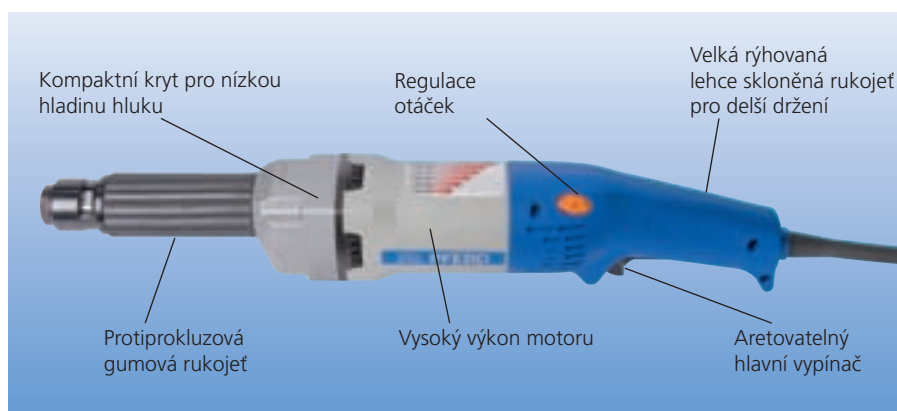
- značku CE,
- mají ochrannou izolaci a odpovídají třídě ochrany II.



Elektrické stroje PFERD odpovídají

- směrnici EU o strojích,
- směrnici EU o nízkém napětí a
- elektromagnetické kompatibilitě.

Musí být respektovány specifické národní předpisy.



Kritéria pro výběr optimálního elektrického stroje

Efektivní práce předpokládá, že je nejprve vybrán optimální nástroj. Potom se určí vhodný pohon. K tomuto účelu je nutné zohlednit:



1. Konstrukce a velikost

Každá aplikace kladé specifické požadavky na konstrukci a velikost pohonu. Různá provedení nabízejí rozmanité možnosti použití: Ideální pohon by měl být volen v závislosti na rozsahu, přístupnosti, druhu a četnosti použití.

2. Počet otáček

Pohon musí být volen vždy podle doporučení pro otáčky a řeznou rychlost nástroje. Tato doporučení najdete v katalogích 202 – 208.

3. Výkon

Výkon stroje je rozhodující faktor, aby byly při zatížení udrženy stabilní otáčky. Zatížení je dáno opracovávaným materiálem, řeznými vlastnostmi nástroje a přitlakem.

4. Upnutí nástroje

V závislosti na zvoleném nástroji PFERD jsou jako alternativy na výběr různá upnutí nástrojů, např. kleštiny nebo hřídele se závitem. Každému stroji jsou přiřazeny vhodné kleštiny. Přehled klestín a prodloužení hřídelů najdete na stranách 94 – 95.

Výkonové charakteristiky

- Obzvláště dobře se hodí pro frézařské a brusičské práce se stopkovými frézami z tvrdokovu a stopkovými brusnými tělísky.
- S ochrannou izolací. 
- Vysoce výkonné přímé brusky s plynulou regulací otáček.
- Pozvolný rozběh na ochranu člověka, nástroje a stroje.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Elektronické vypínání při přetížení, ochrana proti opětovnému zapnutí při výpadku napětí.
- Robustní konstrukce s dobrou ovladatelností.
- Optimální vedení stroje díky dlouhému pouzdru hřídele.

UGER 11/330 SI



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	
UGER 11/330 SI	777367	15 000 – 33 000	230	1 050	650	6	2,250

Upínací kleštinová pouzdra

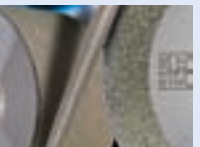
	pro ø stopky					
	Skupina 8	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 palec	3/8 palec
EAN 4007220	213674	213704	213711	213681	213728	

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	18 mm	1	206843

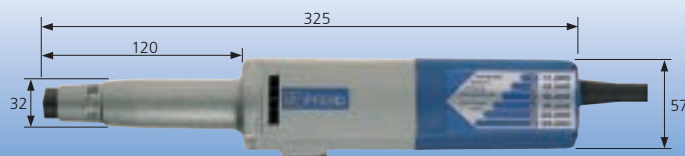
Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
					
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 4 až 16 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 6 až 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 3,2 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy 10 až 50 mm Šířka do 70 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø hlavy 8 až 40 mm Brusné prstence ø hlavy 4 až 38 mm POLICAP® ø hlavy 7 až 13 mm POLIROLL®/POLICO® ø hlavy 6 až 12 mm Lamelová brusná tělíska ø hlavy 15 až 25 mm POLISTAR ø do 20 mm Plstěná stopková tělíska ø hlavy 6 až 12 mm	Diamantové rozbrušovací kotouče ø 22 až 40 mm bez ochranného krytu Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy 9 až 25 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy 12 až 20 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 až 55 mm bez ochranného krytu Brusné kotoučky ER ø 50 až 55 mm bez ochranného krytu vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Pro každý ø nástroje nastavit jen max. povolené otáčky.	Štetčkové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 12 mm splétaný drát PBG ø 19 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 30 mm splétaný drát RBG ø 70 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

UGER 5/250 SI



Výkonové charakteristiky

- S ochrannou izolací.
- Plynulá regulace otáček.
- Snadná obsluha díky vypínači umístěnému na boku.
- Vysoký výkon, stroj velmi dobře padnoucí do ruky.
- Digitální elektronika zajišťuje konstantní otáčky i při zatížení.
- Pozvolný rozběh na ochranu člověka, nástroje a stroje.
- Elektronické vypínání při extrémním přetížení, ochrana proti opětovnému zapnutí při výpadku napětí.
- Robustní konstrukce nenáročná na údržbu.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	
UGER 5/250 SI	265581	11 000 – 25 000	230	500	300	6	1,350

Upínací kleštinová pouzdra

	Skupina 11	pro ø stopky				
		3 mm	6 mm	8 mm	1/8 palec	1/4 palec
EAN 4007220		196236	196281	196304	196335	196328

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	18 mm	1	206843

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 6 až 20 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 6 až 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 4,0 mm Respektujte prosím prosím doporučení k různým režným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 50 mm šířka do 70 mm	Brusné prstence ø hlavy do 50 mm POLICAP® ø hlavy do 16 mm POLIROLL® ø hlavy do 15 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 30 mm POLISTAR ø do 20 mm Poliflex® ø hlavy 8 až 15 mm Brusné hvězdice POLINOX® ø hlavy do 38 mm Plstěná stopková tělíska ø hlavy do 15 mm	Diamantové rozbrušovací kotouče ø do 50 mm bez ochranného krytu vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy 6 až 25 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy od 12 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 až 55 mm bez ochranného krytu vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 Brusné kotoučky ER ø 50 až 55 mm bez ochranného krytu vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10 Pro každý ø nástroje nastavit pouze max. povolené otáčky.	Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 30 mm splétaný drát RBG ø 70 mm

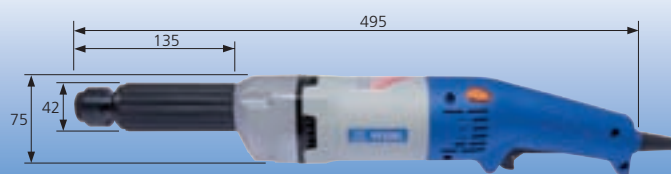
Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Výkonové charakteristiky

- Ideální pro těžké frézařské a brusičské práce.
- S ochrannou izolací. 
- Vysoce výkonné přímé brusky s plynulou regulací otáček.
- Pozvolný rozběh na ochranu člověka, nástroje a stroje.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Elektronické vypínání při přetížení, ochrana proti opětovnému zapnutí při výpadku napětí.
- Vysoký výkon pohonu zaručuje velmi dobrou stabilitu otáček.

UGER 15/150 SI



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	
UGER 15/150 SI	801864	6 800 – 15 000	230	1 530	1 050	6	3,050

Upínací kleštinová pouzdra

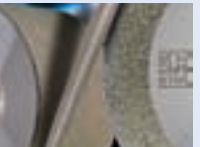
	Skupina 12	pro ø stopky				
		6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 palec
EAN 4007220	195994	196014	196038	196045	196052	

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	22 mm	2	206850

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
					
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 12 až 20 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 5 až 7 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy 50 mm šířka do 70 mm	Brusné prstence ø hlavy 30 až 75 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy 25 až 50 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 40 mm Nástroje POLICLEAN® ø do 50 mm POLIROLL® ø hlavy do 18 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy od 10 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy od 20 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 až 55 mm bez ochranného krytu vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 Brusná kolečka ER ø 50 až 55 mm bez ochranného krytu vhodné držáky nástrojů BO 6/6 3-10 nebo BO 8/10 6-20 Pro každý ø nástroje nastavit pouze max. povolené otáčky.	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 30 mm splétaný drát PBG ø 19 až 25 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 70 mm splétaný drát RBG ø 70 až 100 mm vulkanizované RBV ø 63 mm

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

UGER 5/90 SI



Výkonové charakteristiky

- S ochrannou izolací. 
- Plynulá regulace otáček.
- Snadná obsluha díky vypínači umístěnému na boku.
- Vysoký výkon, stroj velmi dobře padnoucí do ruky.
- Digitální elektronika zajišťuje konstantní otáčky i při zatížení.
- Pozvolný rozběh na ochranu člověka, nástroje a stroje.
- Elektronické vypínání při extrémním přetížení, ochrana proti opětovnému zapnutí při výpadku napětí.
- Robustní konstrukce nenáročná na údržbu.
- Obzvláště vhodné pro nástroje POLINOX® / POLIVLIES®.

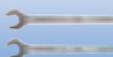
Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	
UGER 5/90 SI	267332	4 000 – 9 000	230	500	300	6	1,440

Upínací kleštinová pouzdra

	Skupina 11	pro ø stopky				
		3 mm	6 mm	8 mm	1/8 palec	1/4 palec
EAN 4007220		196236	196281	196304	196335	196328

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	14 mm	1	206836
	18 mm	1	206843

Sada POLINOX®



Sada POLINOX®

PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V

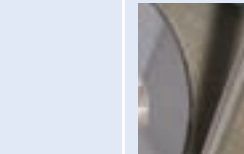
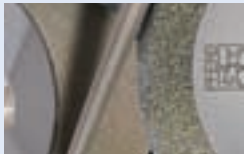
Obsah:

1 elektrická přímá bruska UGER 5/90 SI s elektronickou regulací otáček (rozsah otáček 4 000 – 9 000 min.⁻¹), výkon 500 wattů.

2 lamelových brusných těles a 10 stopkových brusných tělísek POLINOX® v různých provedeních a zrnitostech.

Podrobné informace a údaje pro objednání sady POLINOX® naleznete v katalogu 204.

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*		Katalog 205
				
Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 16 až 20 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 7 až 10 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy 50 mm šířka do 70 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojivo PUR ø hlavy do 32 mm Brusné role POLIROLL® ø hlavy 18 mm POLISTAR ø 30 bis 50 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 80 mm Polštářková brusná tělíska ø 30 až 50 mm	Brusné hvězdice POLINOX® ø hlavy do 38 mm Stopkové nástroje POLICLEAN® ø hlavy do 75 mm Plstěná stopková tělíska ø hlavy 15 až 25 mm Plstěné kotouče ø až 45 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy 40 až 80 mm	Diamantové rozbrušovací kotouče ø 50 až 55 mm bez ochranného krytu vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Výkonové charakteristiky

- Pro těžké frézovací a bruskové práce.
- S ochrannou izolací. 
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Vysoký výkon pohonu.
- Elektronické vypínání při přetížení, ochrana proti opětovnému zapnutí při výpadku napětí.
- Pozvolný rozběh na ochranu člověka, nástroje a stroje.

UGER 15/60 SI



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	
UGER 15/60 SI	777251	2 800 – 5 900	230	1 530	1 050	12	3,050

Upínací kleštinová pouzdra

	Skupina 12	pro ø stopky				
		6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 palec
EAN 4007220		195994	196014	196038	196045	196052

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	22 mm	2	206850

Sada lamelových kotoučů FR 15030 UGER 15/60 230 V

Obsah:

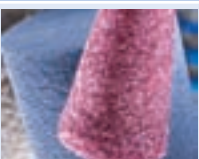
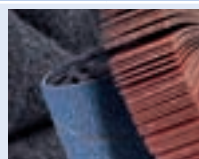
1 elektrická přímá bruska UGER 15/60 SI, 230 V s kleštinou ø 12 mm, výkon 1000 wattů.
Po 1 kleštině ø 6 mm a ø 8 mm.
Různé jemné brusné nástroje s ø 150 mm a šířkou 30 mm.

Podrobné informace a údaje pro objednání sady lamelových kotoučů naleznete v katalogu 204.

Sada lamelových kotoučů



Vhodné nástroje PFERD

Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*		Katalog 205	Katalog 208
					
Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 10 až 16 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy 50 mm šířka do 40 mm	Brusné prstence ø hlavy 75 do 100 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy 60 až 80 mm Lamelové kotouče ø 100 mm ø 150 až 200 mm Šířka 30 mm Poliflex® PU-STRUC ø hlavy 20 až 75 mm	Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy 50 až 100 mm Brusné kotoučky POLINOX® PNER ø 75 až 100 mm Stopkové nástroje POLICLEAN® ø hlavy do 100 mm Kotouč POLICLEAN® ø do 100 mm	Diamantové rozbrušovací kotouče ø 40 až 55 mm bez ochranného krytu	Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 80 až 100 mm RBU ø 100 až 125 mm ø otvoru 14 mm RBU ø 150 mm ø otvoru 22,2 mm RBU ø 100 mm ø otvoru 12 mm RBU ø 150 mm AK 32-2 vhodný držák nástrojů BO 8/12-22,2 5-18

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

UGER 15/30 SI



Výkonové charakteristiky

- S ochrannou izolací. 
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Elektronické vypínání při přetížení, ochrana proti opětovnému zapnutí při výpadku napětí.
- Vysoký výkon pohonu zaručuje velmi dobrou stabilitu otáček.
- Ideálně se hodí pro dokončovací práce na površích pomocí větších brusných nástrojů.
- Pozvolný rozběh na ochranu člověka, nástroje a stroje.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Vč. upínací kleštiny o ø [mm]	
UGER 15/30 SI	775912	750 – 3 000	230	1 530	1 050	12	3,050

Upínací kleštinová pouzdra

	Skupina 12	pro ø stopky				
		6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 palec
EAN 4007220		195994	196014	196038	196045	196052

Rozměry viz tabulku na straně 94.

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	22 mm	2	206850

Sada POLIFLAP®



Sada POLIFLAP®

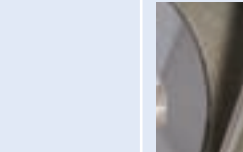
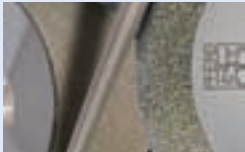
PFL 17060 UGER 15/30 230 V

Obsah:

1 elektrická přímá bruska UGER 15/30 SI s elektronickou regulací otáček a kleštinou ø 12 mm, rozsah otáček 750 – 3 000 min.⁻¹, výkon 1530 wattů.
Po 1 kleštině ø 6 a 8 mm, Brusný kotouč POLIFLAP® a různé jemné brusné nástroje s ø 100 mm.

Podrobné informace a údaje pro objednání sady POLIFLAP® naleznete v katalogu 204.

Vhodné nástroje PFERD

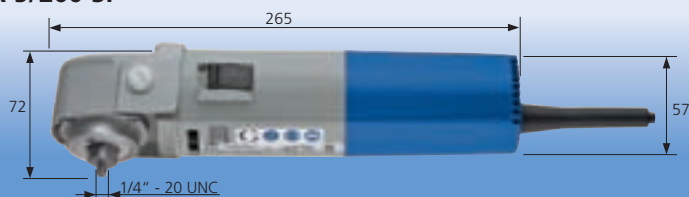
Katalog 202	Katalog 204		Katalog 205	Katalog 208
				
Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 16 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Lamelové kotouče ø 150 až 165 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy 100 mm Brusné kotoučky POLINOX® ø 150 mm	Kotouče POLICLEAN® ø 100 až 150 mm Látkové kotouče ø 125 až 150 mm POLIFLAP® ø 170 mm	Diamantové rozbrušovací kotouče s galvanickým pojivem ø 50 až 55 mm bez ochranného krytu	Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 60 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 100 mm RBU ø 150 mm ø otvoru 22,2 mm RBU ø 150 mm ø otvoru 12 mm vhodný držák nástrojů BO 8/12-22,2 5-18

Upozornění: Jestliže není uveden žádný ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

Výkonové charakteristiky

- Upínání nástrojů 1/4" - závit 20 UNC, max. ø nástroje do 55 mm.
- S ochrannou izolací. 
- Plynulá regulace otáček.
- Speciálně pro nástroje COMBIDISC® (s opěrným talířem bez stopky se závitem).
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky.
- Vysoký výkon pohonu, jednoduchá manipulace.

UWER 5/200 SI



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Závit pracovní hřídele	
UWER 5/200 SI	598436	9 000 – 20 000	230	500	300	1/4"-20 UNC	1,350

Prodloužení pracovní hřídele (20 mm)

Označení pro objednávku	EAN 4007220
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 204

Držák COMBIDISC® a
Nástroje COMBIDISC®
ø 20 až 55 mm

Sada COMBIDISC®

CD 50 UWER 5/200 230V

Elektrická úhlová bruska s elektronickou regulací otáček.

Skvělá práce s touto dobře ovladatelnou úhlovou bruskou, která disponuje potřebnými otáčkami pro nástroje COMBIDISC® s ø 50 mm.

Podrobné informace a údaje pro objednání k sadě COMBIDISC® naleznete v katalogu 204.

Sada COMBIDISC®

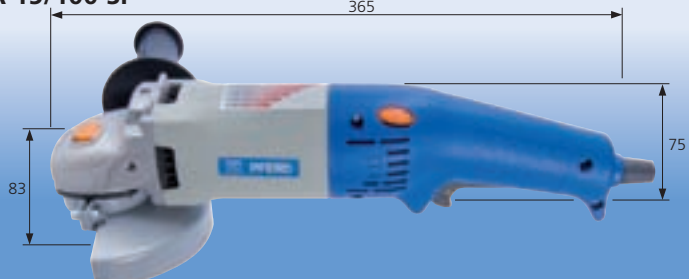


Elektrická úhlová bruska, počet otáček 10 000 min.⁻¹ / výkon: 1 530 wattů

Výkonové charakteristiky

- Max. ø nástroje do 125 mm.
- S ochrannou izolací. 
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky, ideální pro kovy, které špatně vedou teplo.
- Elektronické vypínání při přetížení, ochrana proti opětovnému zapnutí při výpadku napětí.
- Vysoký výkon pohonu zaručuje velmi dobrou stabilitu otáček.

UWER 15/100 SI



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Závit pracovní hřídele	Uchycení nástroje ø otvoru [mm]	
UWER 15/100 SI	787007	4 200 – 10 000	230	1 530	1 050	M14	22,23	2,600

Upínací klíč

Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
35 mm	1	193853
4 mm (Inbus)	1	204450

Upínací příruba

Označení pro objednání	EAN 4007220
Spannflansch*	426036
Spannmutter**	316238

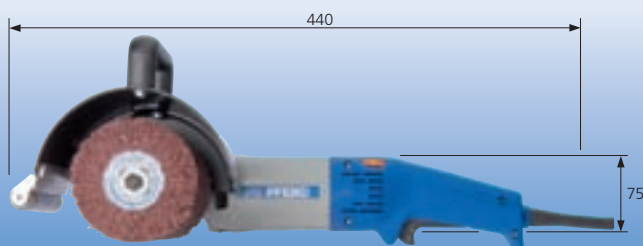
* Spannflansch = Upínací příruba

** Spannmutter = Upínací matice

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 204	Katalog 206	Katalog 208
Brušné kotouče se suchým zipem Fibrová brusná tělesa COMBICLICK® Disky POLICLEAN® Kotoučky se suchým zipem Lamelová kolečka pro úhlové brusky Disky Poliflex® ø 115 – 125 mm	Hrubovací brusné kotouče Lamelové brusné kotouče POLIFAN® Rozbrušovací kotouče Diamantové rozbrušovací kotouče ø 115 – 125 mm	Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 115 mm M14 splétaný drát RBG ø 115 mm ø otvoru 22,2 mm a provedení M14 Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 60 až 75 mm M14 splétaný drát TBG ø 65 mm M14 Kuzelové kartáče nesplétaný drát KBU ø 100 mm M14

UWER 15/40 SI D19



Výkonové charakteristiky

- S ochrannou izolací. 
- Nízkootáčkové úhlové brusky / leštičky s plynulou regulací otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky i při zatížení.
- Elektronické vypínání při přetížení, ochrana proti opětovnému zapnutí při výpadku napětí.
- Pozvolný rozběh na ochranu člověka, nástroje a stroje.
- Aretace hřídele pro jednoduchou výměnu nástrojů.
- Pracovní hřídel se dvěma zalícovanými pery pro přenos větších sil.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Max. ø nástroje [mm]	Uchycení nástroje [mm]	
UWER 15/40 SI D19	777268	900 – 3 500	230	1 530	1 050	125	19 x 100	4,300

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	13 mm	1	206829

Sada brusných válců



Sada brusných válců

FR-W 100100 UWER 15/40 230 V

Stroj a nástroje v praktickém kufru, přehledně uspořádané a vhodné pro přenášení z místa na místo.

Obsah:

elektrický pohon pro brusné válce
UWER 15/40 SI D19 s elektronickou regulací otáček,
1 lamelový válec FR-W 100100 A 80,
1 brusný válec POLINOX®
PNL-W 100100 A 180.

Tři volná pozice poskytují místo pro individuální osazení dalšími brusnými válci z programu PFERD.

Podrobné informace a údaje pro objednání sady brusných válců najdete v katalogu 204.

Vhodné nástroje PFERD

Katalog 204	Katalog 208
	
Lamelové brusné válce Válce pro vytváření struktur Brusné válce POLINOX® ø 100 x 100 mm	Válcové kartáče nesplétaný drát WBU ø 100 BO 19,1

Výkonové charakteristiky

- Vč. ramene nástavce pro brusné pásy BSA 9/25.
- S ochrannou izolací. 
- Plynulá regulace otáček.
- Vysoký výkon, tvar velmi dobře padnoucí do ruky.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky i při zatížení.
- Elektronické vypínání při přetížení, ochrana proti opětovnému zapnutí při výpadku napětí.
- Robustní konstrukce nenáročná na údržbu.
- Středně velkým nástavcem pro brusné pásy je možné na stroji otáčet a tím umožňuje flexibilní přizpůsobení individuální pracovní situaci.
- Jednoduchá rychlá výměna pásu díky pružinovému napínání.

UBS 5/100 SI 925



Otočné rameno nástavce brusných pásů BSVH 41 (str. 96) BSA 9/25 x 520



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Rychlost pásu [m/s]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	 kg
UBS 5/100 SI 925	333006	4 000 – 10 000	6,5 – 16	230	500	300	1,900

Sada pro pásové broušení

BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V

Stroj a příslušenství v atraktivním kufru.

Obsah:

- 1 elektrická pásová bruska UBS 5/100 SI 925 s plynulou regulací otáček
- 1 sortiment brusných a rounových pásů pro hrubé a jemné broušení.

Podrobné informace a údaje pro objednání sady pro pásové broušení najdete v katalogu 204.

Sada pro pásové broušení



Ramena nástavců pásových brusek

BSAD 41/36 x 610



BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



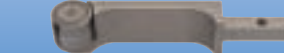
BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23



- Robustní ocelové provedení.
- Využití plné šíře válce.
- Extrémně úzké upevňovací závěsy na čelním válci.
- Asymetrická ramena pro práci s přesným bočním vedením.

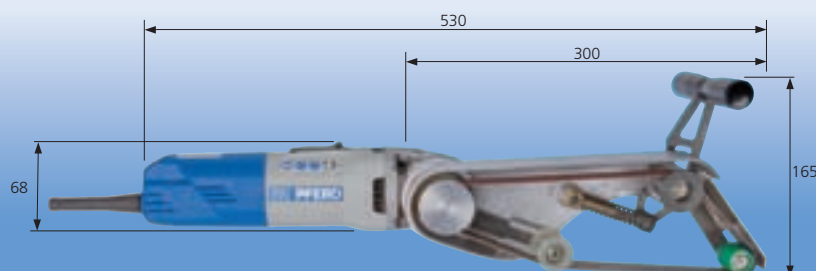
- Vedení ramena pásu aretovatelné.
- BSA 9/25-1 s kuželovým vodicím válcem (nosná šířka 1 mm).
- Délka pásu 520 mm nebo s adaptérem 610 mm.

Pokyn pro objednání:

Podrobné informace a údaje pro objednání brusných a rounových krátkých pásů naleznete v katalogu 204.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Šířka x ø válečku [mm]	Možná šíře pásu [m/s]	Použití	 kg
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	Adaptér k prodloužení délky pásu z 520 na 610 mm.	0,080
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	Dokončovací práce, odgroťování, matování, satinování, vyhlazování dokonalých matových vnitřních rádiusů/kanálků zejména trubkových spojů.	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	Dokončovací práce úzkých malých vnitřních rádiusů/kanálků, zejména trubkových spojů nerez mat. (INOX) s velmi jemnými sváry TIG.	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	6	Zarovnávaní, odgroťování, matování, satinování a čištění nerez oceli v úzkém, prostoru bez viditelných stop nástroje.	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	Zarovnávaní, srážení hran, matování, satinování a čištění v širokém prostoru bez viditelných stop nástroje.	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	Zarovnávaní, srážení hran, matování, satinování a čištění v širokém prostoru bez viditelných stop nástroje.	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	Zarovnávaní, srážení hran, satinování, čištění a matování bez viditelných stop nástroje v širokém prostoru na vnějších rádiusech (konvexního tvaru, např. potrubí).	0,150

UBS 11/90 SI-R



Výkonové charakteristiky

- Plynulá regulace otáček.
- Elektronická regulace pro konstantní otáčky i při zatížení.
- Elektronická ochrana proti přetížení a nežádoucímu zapnutí po výpadku proudu.
- Elektronické řízení rozběhu.
- Robustní konstrukce nenáročná na údržbu.
- Snadné broušení při změně poloměrů trubek díky jednopákovému systému.
- Nastavitelná vodící kladka přizpůsobí pás až do průměru trubky 70 mm.
- Max. úhel opásání obrobku až 220 stupňů.
- Podrobné údaje pro objednání brusných a rounových pásů najdete v katalogu 204.

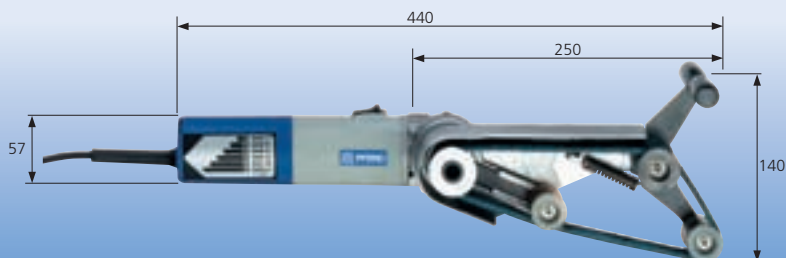
Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Rychlost pásu [m/s]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	
UBS 11/90 SI-R	777275	4 000 – 9 000	7 – 15,5	230	1 050	650	3,000

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	4 mm (Inbus)	1	204450

Elektrická pásová bruska na trubky, výkon: 500 wattů, délka pásu: 533 mm

UBS 5/70 SI-R



Výkonové charakteristiky

- S ochrannou izolací. 
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika pro konstantní otáčky i při zatížení.
- Elektronické vypínání při přetížení, ochrana proti opětovnému zapnutí při výpadku napětí.
- Omezení rozběhového proudu pro pozvolný rozběh.
- Pohodlné broušení měnících se poloměrů (na trubkách) díky jednopákovému systému.
- Nastavitelný vodící válec pro přizpůsobení pásu průměru trubky do 55 mm.
- Úhel opásání obrobku maximálně 180 stupňů.
- Podrobné informace a údaje pro objednání brusných a rounových krátkých pásů najdete v katalogu 204.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Rychlost pásu [m/s]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	
UBS 5/70 SI-R	561263	3 000 – 7 000	5 – 11	230	500	300	2,350

Upínací klíč

	Rozměr klíče	Počet	EAN 4007220
	4 mm (Inbus)	1	204450



Pohony ohebných hřídelí jsou víceotáčkové stroje. Pokrývají široké spektrum otáček a buď plynule elektronicky, nebo pomocí převodových stupňů se přizpůsobují příslušným parametrům nástrojů. Pohony ohebných hřídelí disponují velmi vysokými výkony. Ve spojení s kompaktními nástavci nebo prodlouženími mohou být opracovávána také těžko dostupná místa.

Oblasti použití

Pohony ohebných hřídelí je možné použít téměř všude. Jsou úspěšně využívány v různých procesech mnoha odvětví. Regulace otáček dovoluje na jediném stroji používat různé nástroje.

Normy, bezpečnost, všeobecné pokyny

Elektrická bezpečnost

Pohony ohebných hřídelí PFERD odpovídají normě „Bezpečnost ručního elektrického nářadí“.

1. Elektrické pohony s ochranným uzemněním (třída ochrany I)

Tomuto konstrukčnímu provedení odpovídají pohony ohebných hřídelí PFERD:

- Mini-Mammut Electronic (strana 71)
- Quint (strana 73)
- Mammut Electronic (strana 75)
- Mammut (strana 77)
- Schleifmeister (strana 79)

2. Elektrické pohony s ochrannou izolací (třída ochrany II)

Toto konstrukční provedení je označeno značkou pro ochrannou izolaci  a dodatkem „SI“:

- RUER 5/250 SI (strana 69)
- RUER 10/250 SI (strana 69)
- RUG 19/120 SI (strana 69)
- RUER 8/180 SI (strana 71)

Program firmy PFERD

Firma PFERD nabízí nejrůznější pohony ohebných hřídelí, jakož i rozsáhlý přesně sladěný program ohebných hřídelí, nástavců, úhlových převodů, pohonů válců a speciálních pohonů. Pohony ohebných hřídelí PFERD a příslušenství jsou velmi robustní, technicky vyzrálé a odpovídají nejnovějším ergonomickým poznatkům a požadavkům. Tento program byl vyvinut speciálně pro hospodárné používání brusných, frézovacích, kartáčovacích, rozbrušovacích a leštících nástrojů a pokrývá široký rozsah otáček (0 – 40 000 min.⁻¹) a výkonů (500 – 2 700 wattů).

3. Ochrana malým napětím/ochrana odpojením

- V kotlích, nádržích, potrubích a podobně úzkých prostorách z vodivých materiálů je při používání střídavého napětí předepsána ochrana malým napětím 42 V nebo ochrana odpojením

3.1 Elektrické pohony pro ochranu malým napětím (třída ochrany III)

Tyto stroje jsou provozovány maximálně na napětí 42 voltů. Ve 42voltovém konstrukční provedení se dodávají:

- Quint (strana 73)
- Mammut (strana 77)
- Schleifmeister (strana 79)

3.2 Ochrana odpojením

U pohonu nástroje s ohebnou hřídelí existuje následující alternativa k ochraně malým napětím: Pohonnou jednotku je nutné od hlavní sítě oddělit oddělovacím transformátorem se stejnou hodnotou napětí na primární i sekundární straně.

Výhody

- Velmi kompaktní a ergonomické nástavce.
- Velmi nízká hmotnost rukojetí.
- Velmi robustní pohony dimenzované pro trvalý provoz.
- Technicky vyzrálé.
- Velmi vysoký výkon.
- Mnohostranně použitelné.
- Jednoduchý zdroj energie.
- Nenáročné na údržbu.
- Snadný servis.
- Hospodárné.

Elektrické stroje PFERD odpovídají

- Směrnici EU o strojích,
- Směrnici o nízkém napětí,
- Elektromagnetické kompatibilitě.

Elektrické stroje PFERD jsou opatřeny značkou CE.



Musí být dodržovány speciální (např. ochrana malým napětím) a specifické národní předpisy.

Kritéria pro výběr optimálně vhodného pohonu ohebné hřídele

Efektivní práce předpokládá, že je nejprve vybrán optimální nástroj. Potom se určí vhodný pohon. K tomuto účelu je nutné zohlednit:

1. Konstrukce a velikost

Každá aplikace klade specifické požadavky na konstrukci a velikost pohonu. Různá provedení nabízejí rozmanité možnosti použití: Ideální pohon by měl být volen v závislosti na rozsahu, přístupnosti, druhu a četnosti použití.

2. Počet otáček

Pohon musí být volen vždy podle doporučení pro otáčky a řeznou rychlost nástroje. Toto doporučení najdete v katalogích 202 – 208.

3. Výkon

Výkon stroje je rozhodující faktor, aby byly při zatížení udrženy stabilní otáčky. Zatížení je dáno opracovávaným materiálem, řeznými vlastnostmi nástroje a přtlakem.

4. Upnutí nástroje

V závislosti na zvoleném nástroji PFERD jsou jako alternativy na výběr různá upnutí nástrojů, např. kleštiny nebo hřídele se závitem. Každému stroji jsou přiřazeny vhodné kleštiny. Přehled klestín a prodloužení hřídelí najdete na stranách 94 – 95.



Ohebné hřídele se skládají ze tří vzájemně kombinovatelných částí:

- Ohebná duše,
- ochranná hadice,
- rukojeť.

Ohebná duše

Skládá se ze 4 až 10 vrstev drátu podle DIN 2076, speciálně pro vysokootáčkový pravý chod. Spojka duše ohebné hřídele je pevně nalisovaná. Asi po 100 provozních hodinách je nutné duši ohebné hřídele znovu namazat. Přitom se duše i hadice musí odmastit a na duši se nanese nový speciální tuk na hřídele.

Ochranná hadice

Ochranná hadice se skládá z gumy odolávající olejům, uvnitř je spirála z ploché oceli a zvenku plná guma. Připojovací spojky jsou pevně nalisované a pro zpevnění přetažené gumovou manžetou.

Rukojeť

Nástavce jsou lehké a dobře se s nimi manipuluje v poměru k přenášenému výkonu a pokrývají široké spektrum otáček. V trvalém provozu mají tichý chod a lze s nimi pracovat s minimální námahou. Výměnné kleštiny nebo speciální upínací mechanismy pro nástroje s Morseovým kuželem dovolují upínání nejrůznějších nástrojů. Kluzné připojky umožňují rychlou výměnu nástavce.

Oprava

Oprava duše a ochranné hadice není možná. Doporučujeme vyměnit za nové díly, které se už jen zamontují.

Poloměr ohnutí

Při používání ohebných hřídelí je bezpodmínečně nutné dbát na to, aby hřídele nebyly ohýbány víc, než povoluje předepsaný poloměr ohnutí. Ke každé ohebné hřídeli je udán nejmenší možný poloměr ohnutí.

Jak najdete vhodnou ohebnou hřídel k pohonu?

Na následujících stránkách najdete k jednotlivým strojům vždy na protější straně (vlevo) tabulky pro výběr ohebných hřídelí a nástavců. Viz příklad níže.

Ohebná hřídel a nástavec musí být vybírány vždy podle požadavků vyplývajících z kombinace optimálního nástroje a pohonu s ohledem na počet otáček a výkon.

1 Pohonný stroj

Vybraný pohonný stroj.

2 Ohebná hřídel

Ohebné hřídele pro tento stroj.

3 Katalogu

Odkaz na stránku v katalogu, na které je vyobrazena příslušná ohebná hřídel a nástavec.

4 Počet otáček [min.⁻¹] / výkon [wattů]

Rozsah otáček a výkonu, pro který se ohebná hřídel hodí.

5 Připojka

Připojky na straně motoru a nástavce.

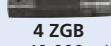
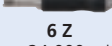
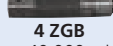
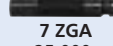
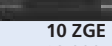
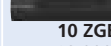
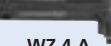
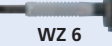
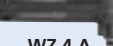
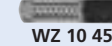
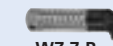
6 Vhodná ohebná hřídel

- optimálně vhodné
- vhodné
- nevhodné

7 Nástavce

Vyberte prosím konstrukční provedení.

Příklad:

Ohebná hřídel								
Počet otáček:	vysoký						nízký	
Ø ohebné hřídele:	velmi flexibilní (pro práci ve stísněných prostorech)						tuhý	
Přenosy výkonu:	nízký						vysoký	
2 Ohebná hřídel	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG	
3 Strana v katalogu	81	83	81	85	87	89	91	
4 Počet otáček [min. ⁻¹] Výkon [W]	24 000 – 40 000 300 – 500	10 000 – 25 000 700 – 1 400	10 000 – 25 000 750 – 1 500	12 000 – 25 000 880 – 1 760	750 – 18 000 140 – 2 450	850 – 12 000 525 – 6 280	850 – 10 000 525 – 6 280	
5 Připojení - na straně motoru - na straně nástavce	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF/SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35	
6 Vhodnost	○	●	●	●	○	○	–	
1 Pohonná jednotka Mammot Electronic ME/MEW + ST 103 Počet otáček 12 000 – 24 000 min. ⁻¹ Výkon 2 200/1 500 wattů	7 Rovné nástavce	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	
		 12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹					
		 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹	
	Úhlové nástavce		 WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹		 WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	
					 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			

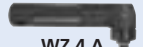
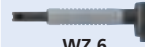
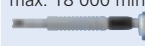
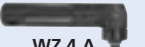
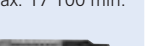
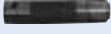
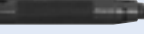
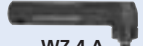
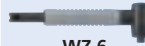
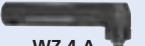
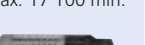
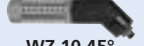
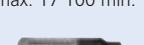
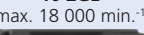
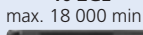
● optimálně vhodné

○ vhodné – nevhodné

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele a rukojeti



Ohebná hřídel	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Strana v kat.	81	83	81	85	87	89	91
Počet otáček [min. ⁻¹]	24 000 – 40 000	10 000 – 25 000	10 000 – 25 000	12 000 – 25 000	750 – 18 000	850 – 12 000	850 – 10 000
Výkon [W]	300 – 500	700 – 1 400	750 – 1 500	880 – 1 760	140 – 2 450	525 – 6 280	525 – 6 280
Připojení - na straně motoru - na straně nástavce	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Vhodnost	●	●	●	○	–	–	–
Pohonná jednotka RUER 5/250 SI Počet otáček 11 000 – 25 000 min. ⁻¹ Výkon 300 wattů	Rovné nástavce	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹		
	Úhlové nástavce	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹		
	Ostatní nástavce			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			
Vhodnost	○	○	○	●	○	–	–
Pohonná jednotka RUER 10/250 SI Počet otáček 11 000 – 25 000 min. ⁻¹ Výkon 600 wattů	Rovné nástavce	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	
	Úhlové nástavce	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	
	Ostatní nástavce			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			
Vhodnost	–	–	–	○	●	●	○
Pohonná jednotka RUG 19/120 SI Počet otáček 3000 / 6000 / 12 000 min. ⁻¹ Výkon 1 200 wattů	Rovné nástavce			 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 12/15 KG MK I max. 10 000 min. ⁻¹  12 ZG max. 10 000 min. ⁻¹
	Úhlové nástavce			 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	
	Ostatní nástavce			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹	 WT 10 H max. 8 500 min. ⁻¹ BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹ BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	 WT 10 H max. 8 500 min. ⁻¹ BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹ BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	

Podrobné informace a údaje pro objednání k ohebným hřídelím a nástavcům naleznete v uvedených stránkách katalogu.

● optimálně vhodné

○ vhodné

– nevhodné

Univerzální motor Rekord RUER 5/250 SI

- S ochrannou izolací. 
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika zajišťuje konstantní otáčky i při zatížení.
- Flexibilní použití, protože ho lze připojit na každou střídavou elektrickou síť o napětí 230 voltů, popř. na generátory s výstupním napětím 230 voltů, 50/60 Hz.
- Vysoký výkon pro jemné frézařské, brusičské a leštící práce.
- Díky lehkým a štíhlým nástavcům s nimi lze pracovat s minimální námahou.

- Omezení rozběhového proudu pro pozvolný rozběh.
- Trubkový rám chrání stroj v každé poloze.
- Elektronické vypínání při přetížení, ochrana proto opětovnému zapnutí při výpadku napětí.

Rozměry D x Š x V:
285 x 57 x 102 mm

Pokyn pro objednání:

Stroj se dodává bez ohebné hřídele, objednávejte prosím zvlášť.
Stroj s nožním spínačem na objednávku.

RUER 5/250 SI



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	
RUER 5/250 SI	267325	11 000 – 25 000	230	500	300	10	2,140

Univerzální motor Rekord RUER 10/250 SI

- S ochrannou izolací. 
- Plynulá regulace otáček.
- Digitální elektronika zajišťuje konstantní otáčky i při zatížení.
- Flexibilní použití, protože ho lze připojit na každou střídavou elektrickou síť o napětí 230 voltů, popř. na generátory s výstupním napětím 230 voltů, 50 / 60 Hz.
- Vysoký výkon pro frézařské, brusičské a leštící práce.
- Pohonná jednotka se uplatní ve výrobě nástrojů a forem, v jemné mechanice a v oblasti „udělej si sám“ a hobby.

- Omezení rozběhového proudu pro měkký rozběh.
- Trubkový rám chrání stroj v každé poloze.
- Elektronické vypínání při přetížení, ochrana proto opětovnému zapnutí při výpadku napětí.

Rozměry D x Š x V:
300 x 75 x 140 mm

Pokyn pro objednání:

Stroj se dodává bez ohebné hřídele, objednávejte prosím zvlášť.

RUER 10/250 SI



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	
RUER 10/250 SI	348116	11 000 – 25 000	230	1 050	660	10	3,110

Univerzální motor Rekord RUG 19/120 SI

- S ochrannou izolací. 
- Otáčky nastavitelné pomocí excentrické převodovky.
- Intenzivní práce i na těžko přístupných místech.
- Stroj chrání trubkový rám.
- Použití pro středně těžké až těžké práce např. na stavbách, v opravárenských dílnách, opravných vozidel, zámečnických dílnách, ve výrobě nástrojů a forem, ve slévárnách, uměleckých dílnách, zlatotepeckých dílnách, v kamenických provozech a školách.

Rozměry D x Š x V:
530 x 95 x 175 mm

Doporučení pro použití:

Pro každodenní trvalé používání v jednosměnném nebo dvousměnném provozu doporučujeme naše 3fázové stroje pro pohon ohebných hřídelí (viz strany 73 a 77).

Pokyn pro objednání:

Stroj se dodává bez ohebné hřídele, objednávejte prosím zvlášť.

RUG 19/120 SI

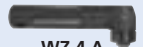
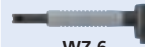
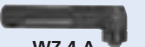
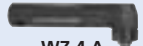
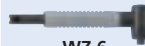
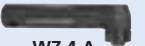
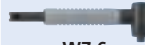
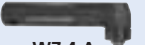


Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	
RUG 19/120 SI	348109	3 000, 6 000, 12 000	230	1 700	1 250	10	9,200

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele a rukojeti



Ohebná hřídel	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Strana v kat.	81	83	81	85	87	89	91
Počet otáček [min. ⁻¹]	24 000 – 40 000	10 000 – 25 000	10 000 – 25 000	12 000 – 25 000	750 – 18 000	850 – 12 000	850 – 10 000
Výkon [W]	300 – 500	700 – 1 400	750 – 1 500	880 – 1 760	140 – 2 450	525 – 6 280	525 – 6 280
Připojení - na straně motoru - na straně nástavce	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Vhodnost	●	●	●	●	–	–	–
Pohonná jednotka RUER 8/180 SI Počet otáček 12 000 – 18 000 min. ⁻¹ Výkon 600 wattů	Rovné nástavce	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹		
	Úhlové nástavce	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹		
	Ostatní nástavce			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			
Vhodnost	○	●	●	○	–	–	–
Pohonná jednotka RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Počet otáček 6000 – 12 000 min. ⁻¹ Výkon 600 / 800 wattů	Rovné nástavce	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹		
	Úhlové nástavce	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹		
	Ostatní nástavce			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			
Vhodnost	–	○	○	○	–	–	–
Pohonná jednotka RUER 8/180 SI, MMEW 11/120 Počet otáček 500 – 6000 min. ⁻¹ Výkon 600 / 800 wattů	Rovné nástavce		 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹		
	Úhlové nástavce		 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹		
	Ostatní nástavce			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			

Podrobné informace a údaje pro objednání k ohebným hřídelím a nástavcům naleznete na uvedených stránkách katalogu.

● optimálně vhodné

○ vhodné

– nevhodné

Univerzální motor Rekord RUER 8/180 SI vč. kombinovaného regulátoru otáček KDR 8/180 SI

- Univerzálně použitelný pro frézarské, brusičské a leštící práce.
- S ochrannou izolací. 
- Plynulá regulace otáček.
- Možná regulace otáček při běžícím motoru.
- Velmi tichý chod.
- Dobrý podíl otáčky/výkon.
- Obzvláště dobře se hodí pro použití ve výrobě nástrojů a forem.

■ Kombinovaný regulátor otáček KDR 8/180 SI lze používat jako stolní nebo nožní regulátor. Při provozu jako stolní regulátor může být počet otáček regulován individuálně pomocí potenciometru. Při provozu jako nožní regulátor může být maximální počet otáček přednastaven pomocí potenciometru. Regulace se přitom provádí nožním pedálem. Použití pouze s motorem RUER 8/180 SI.

Pokyn pro objednání:

Stroj se dodává bez ohebné hřídele, objednávejte prosím zvlášť.

RUER 8/180 SI



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	Rozměr D x Š x V [mm]	
RUER 8/180 SI	807408	0 – 18 000	230	1 020	600	10	222 x 98 x 98	1,650

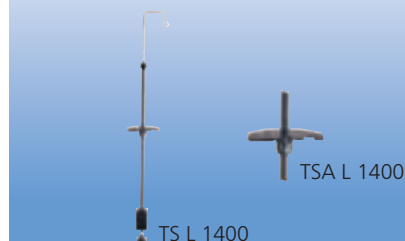
Stolní stativ TS L 1400 se šroubovou svorkou může být upevněn na pracovních deskách až do tloušťky 65 mm. Díky teleskopickému výsuvu může být individuálně nastavena maximální výška až 140 cm. Do max. nosnosti 10 kg.

Držák na odkládání nástavce TSA L 1400 Tento držák určený pro stativ poskytuje možnost optimálně odkládat různého nástavce, aby byly neustále po ruce.

Pokyn pro objednání:

Držák na odkládání rukojetí prosím objednávejte zvlášť.

Příslušenství pro pohony nástrojů RUER



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Popis	
Tischstativ* TS L 1400	657683	Stolní stativ	2,170
Ablage** TSA L 1400	657690	Držák na odkládání nástavce	0,450

*Tischstativ = Stolní stativ

**Ablage = Držák

Mini-Mammut Electronic má mnohostranné použití při frézarských, brusičských a leštících pracích.

Technická data

- Napětí 230 V, 1fázový střídavý proud.
- Ochrana uzemněním.
- Frekvence 50 – 60 Hz.
- Příkon 1 100 wattů.
- Výkon 800 wattů.
- Plynulá regulace otáček.

Výkonové charakteristiky

- Pozvolný rozběh.
- Možná rychlá a jednoduchá regulace otáček při běžícím motoru.

- Dobrý podíl otáčky/výkon.
- Velmi tichý chod.
- Ideálně se hodí pro použití ve výrobě nástrojů a forem.
- Automatické zastavení motoru při přetížení.
- Hlavní vypínač s podpětovou spouští.
- Stopkové brusné a leštící nástroje s $\varnothing \geq 60$ mm nejsou vhodné pro trvalý provoz s Mini-Mammut Electronic.

Pokyn pro objednání:

Stroj se dodává bez ohebné hřídele, objednávejte prosím zvlášť.

Závěsný třmen a nožní spínač na objednávku.

MMEW 11/120

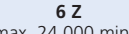
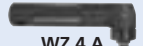
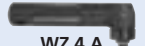
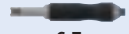
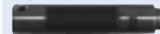
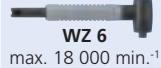
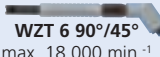
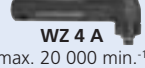
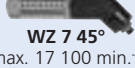
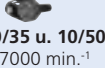


Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	Rozměr D x Š x V [mm]	
MMEW 11/120	657478	850 – 12 000	230	1 100	800	10	270 x 160 x 180	7,900

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele a rukojeti



Ohebná hřídel	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Strana v kat.	81	83	81	85	87	89	91
Počet otáček [min. ⁻¹]	24 000 – 40 000	10 000 – 25 000	10 000 – 25 000	12 000 – 25 000	750 – 18 000	850 – 12 000	850 – 10 000
Výkon [W]	300 – 500	700 – 1 400	750 – 1 500	880 – 1 760	140 – 2 450	525 – 6 280	525 – 6 280
Připojení							
- na straně motoru	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10	DIN 10
- na straně nástavce	G 16	DPF / SRF	G 16	G 22	G 28	G 28	G 35
Vhodnost	●	●	●	●	–	–	–
Pohonná jednotka Quint QD 05 + ST 103 Počet otáček 18 900 / 33 000 min. ⁻¹ Výkon 368 wattů	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹			
	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹		 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹				
				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			
Vhodnost	–	○	○	○	●	–	–
Pohonná jednotka Quint QD 05 Počet otáček 4 200 / 6 300 / 9 000 / 11 000 min. ⁻¹ Výkon 368 wattů		 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹		
		 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹		
				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹		
Vhodnost	–	–	–	–	●	–	–
Pohonná jednotka Quint QD 05 Počet otáček 750 / 1 400 / 2 250 / 3 000 min. ⁻¹ Výkon 368 wattů					 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹		
					 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹		
					 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹		

Podrobné informace a údaje pro objednání k ohebným hřídelím a nástavcům naleznete v uvedených stránkách katalogu.

● optimálně vhodně

○ vhodné

– nevhodně

QD 05 B1



Výkonný motor Quint je univerzálně použitelný pro frézarské, brusičské a leštící práce.

- Ideální pro trvalý provoz.
- Ochrana proti opětovnému rozběhnutí při výpadku napětí
- Otáčky pohonu:
750, 1 400, 3 000, 6 300, 11 000 min.⁻¹.
- Rozměry D x Š x V:
385 x 150/240 x 365 mm

Pokyn pro objednání:

Bez uvedení požadovaného napětí dodáváme 3fázový střídavý motor pro připojení na 400 voltů. Jiná napětí 42 až 440 voltů a 60 Hz dodáváme na objednávku za příplatek. Pohonné jednotky se dodávají bez zástrčky a ohebné hřídele.

Upozornění pro použití:

Brusné a leštící nástroje $\varnothing \geq 80$ mm nejsou vhodné pro použití s motorem Quint. Nelze použít s úhlovým převodem WT 10 H.

QD 05



Označení pro objednávku	Provedení	EAN 4007220	Třífázový proud 50 Hz [volt]	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	
QD 05	s nohou	181270	400	500	368	10	11,000
QD 05 B1	B 1 závěsné	181287	400	500	368	10	11,500

Pojízdný vozík, provedení D (bez stroje).

Vozík D



Označení pro objednávku	EAN 4007220	
Wagen* D	182666	26,000

*Wagen = Vozík

Zrychlovací převod ST 103 převádí otáčky pohonu v poměru 1 : 3.
Součástí dodávky je duše pohonu.

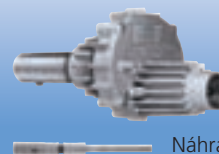
Podrobné informace k ST 103 naleznete na straně 93.

Počet otáček pohonu s Quint QD 05

2 250 min.⁻¹
4 200 min.⁻¹
9 000 min.⁻¹
18 900 min.⁻¹
33 000 min.⁻¹

Počet otáček pohonu n max. = 12 000 min.⁻¹

Zrychlovací převod ST 103 DIN 10



Náhradní duše

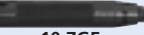
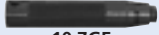
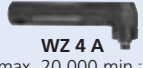
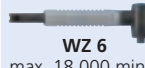
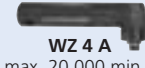
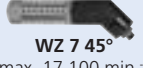
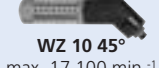
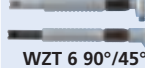
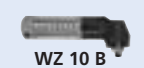
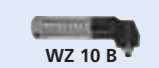
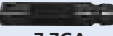
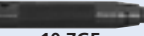
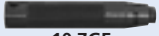
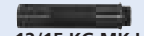
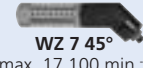
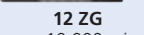
Označení pro objednávku	EAN 4007220	
ST 103 DIN 10	182673	1,600
Ersatzseele* ST 103 DIN 10	190524	0,070

* Ersatzseele = Náhradní duše

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele a rukojeti



Ohebná hřídel	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Strana v kat.	81	83	81	85	87	89	91
Počet otáček [min. ⁻¹]	24 000 – 40 000	10 000 – 25 000	10 000 – 25 000	12 000 – 25 000	750 – 18 000	850 – 12 000	850 – 10 000
Výkon [W]	300 – 500	700 – 1 400	750 – 1 500	880 – 1 760	140 – 2 450	525 – 6 280	525 – 6 280
Připojení - na straně motoru - na straně nástavce	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Vhodnost	●	○	○	○	–	–	–
Pohonná jednotka Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Počet otáček 24 000 – 36 000 min. ⁻¹ Výkon 2 200 / 1 500 wattů	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹			
				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			
Vhodnost	○	●	●	●	○	○	–
Pohonná jednotka Mammut Electronic ME/MEW + ST 103 Počet otáček 12 000 – 24 000 min. ⁻¹ Výkon 2 200 / 1 500 wattů	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	
	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹	
		 WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹		 WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	
Vhodnost	–	–	–	○	●	●	○
Pohonná jednotka Mammut Electronic ME/MEW Počet otáček 500 – 12 000 min. ⁻¹ Výkon 2 200 / 1 500 wattů				 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	 12/15 KG MK I max. 10 000 min. ⁻¹
				 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹	 12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 12 ZG max. 10 000 min. ⁻¹
				 WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹	
				 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹	
					 BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	 BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	

Podrobné informace a údaje pro objednání k ohebným hřídelím a nástavcům naleznete na uvedených stránkách katalogu.

● optimálně vhodné

○ vhodné

– nevhodné

Mammut Electronic má mnohostranné použití při frézarských, brusičských a leštících pracích.

Výkonové charakteristiky

- Plynulá regulace otáček (se zrychlovacím převodem ST 103 max. do 36 000 min.⁻¹).
- Vyjímatelná ovládací konzola s možností prodloužení např. závěsné provedení, práce v kotli.
- Pozvolný rozběh.
- Možná rychlá a jednoduchá regulace otáček při běžícím motoru.
- Vysoký průtažný výkon i v oblasti nízkých otáček.
- Velmi tichý chod díky tlumiči hluku.
- Automatické zastavení motoru při přetížení.

- Ochrana proti opětovnému rozběhnutí při výpadku napětí.
- Snadná údržba, protože se dá snadno odejmout skříň se 4 hlavními moduly.

Pokyn pro objednání:

ME 22/150 = 3fázový střídavý proud
MEW 18/150 = 1fázový střídavý proud

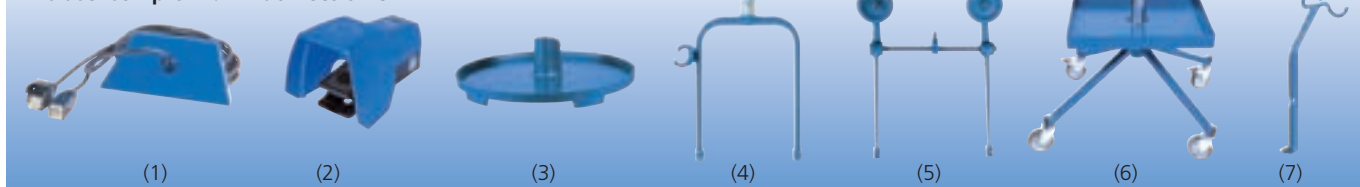
Pohonné jednotky se dodávají bez zástrčky a ohebné hřídele.

**ME 22/150
MEW 18/150**



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček [min. ⁻¹]	Napětí [volt] 50 – 60 Hz	Příkon [watt]	Odevzdávaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	Rozměr D x Š x V [mm]	kg
ME 22/150 400 V	758694	0 – 15 000	380 – 480	2 700	2 200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	0 – 15 000	200 – 240	2 000	1 500	10	445 x 200 x 320	24,500

Příslušenství pro Mammut Electronic



(1) Kabel pro dálkové ovládání FSTK 22

K prodloužení vyjímatelné ovládací konzoly s krycí deskou na ochranu motoru (délka kabelu 4 m).

(2) Nožní spínač FSE 22

K jednoduchému zapínání a vypínání stroje (délka kabelu 4 m). S ochranným krytem.

(3) Noha FME

Stabilní noha s otočným zařízením.

(4) Závěsný třmen B1 ME

Stroj lze používat zavěšený, možnost držáku pro odkládání hřídele.

(5) Závěsný třmen B2 ME

Stroj lze používat v pojízdném závěsu.

(6) Pojízdný vozík D ME

Pojízdný vozík s držákem pro odkládání hřídele a dvěma brzděnými kolečky.

(7) Držák pro odkládání hřídele WAL 4-12

Držák pro odkládání hřídele určený k montáži na bok stroje.

Označení pro objednávku	Popis	EAN 4007220	kg
FSTK 22	(1) Kabel pro dálkové ovládání	772812	0,635
FSE 22	(2) Nožní spínač	772799	1,000
FME	(3) Noha	617977	2,000
B1 ME	(4) Závěsný třmen	617984	1,200
B2 ME	(5) Závěsný třmen	617991	1,800
D ME	(6) Pojízdný vozík	618028	14,200
WAL 4-12	(7) Držák pro odkládání hřídele	618004	0,460

Zrychlovací převod ST 103 převádí otáčky pohonu v poměru 1 : 3.
Součástí dodávky je duše pohonu.

Podrobné informace k ST 103 naleznete na straně 93.

Počet otáček pohonu s motorem Mammut Electronic
15 000 – 36 000 min.⁻¹

Počet otáček pohonu n max. = 12 000 min.⁻¹

Zrychlovací převod ST 103 DIN 10



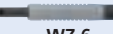
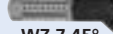
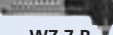
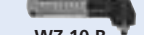
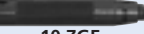
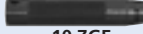
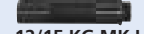
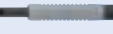
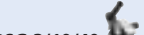
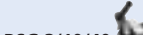
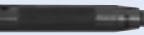
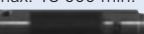
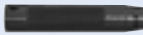
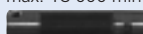
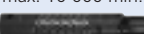
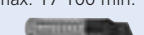
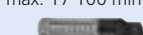
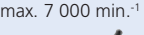
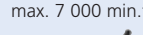
Označení pro objednávku	EAN 4007220	kg
ST 103 DIN 10	182673	1,600
Ersatzseele* ST 103 DIN 10	190524	0,070

* Ersatzseele = Náhradní duše

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele a rukojeti



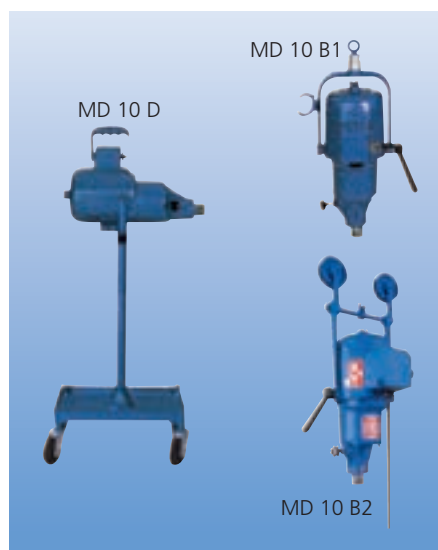
Ohebná hřídel	4 ZG	6 Z	6 ZG	7 ZG / 7 ZGU	10 ZG	12 ZGA	12 KG
Strana v kat.	81	83	81	85	87	89	91
Počet otáček [min. ⁻¹]	24 000 – 40 000	10 000 – 25 000	10 000 – 25 000	12 000 – 25 000	750 – 18 000	850 – 12 000	850 – 10 000
Výkon [W]	300 – 500	700 – 1 400	750 – 1 500	880 – 1 760	140 – 2 450	525 – 6 280	525 – 6 280
Připojení - na straně motoru - na straně nástavce	DIN 10 G 16	DIN 10 DPF / SRF	DIN 10 G 16	DIN 10 G 22	DIN 10 G 28	DIN 10 G 28	DIN 10 G 35
Vhodnost	●	●	●	●	○	–	–
Pohonná jednotka Mammüt MD 10 + ST 103 Počet otáček 12 000 / 17 100 / 24 000 / 36 000 min. ⁻¹ Výkon 736 wattů	Rovné nástavce	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	
	Úhlové nástavce	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	
	Ostatní nástavce			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹			
Vhodnost	–	○	○	○	●	●	●
Pohonná jednotka Mammüt MD 10 Počet otáček 4 800 / 5 700 / 6 300 / 8 000 / 9 600 min. ⁻¹ Výkon 736 wattů	Rovné nástavce	 6 Z max. 24 000 min. ⁻¹	 4 ZGB max. 40 000 min. ⁻¹	 7 ZGA max. 25 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 12/15 KG MK I max. 10 000 min. ⁻¹  12 ZG max. 10 000 min. ⁻¹
	Úhlové nástavce	 WZ 6 max. 18 000 min. ⁻¹  WZT 6 90°/45° max. 18 000 min. ⁻¹	 WZ 4 A max. 20 000 min. ⁻¹	 WZ 7 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 7 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	
	Ostatní nástavce			 WT 7 E M 14 max. 25 000 min. ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	
Vhodnost	–	–	–	–	●	●	○
Pohonná jednotka Mammüt MD 10 Počet otáček 850 / 1 600 / 2 100 / 2 550 / 3 200 min. ⁻¹ Výkon 736 wattů	Rovné nástavce				 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹  12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 12/15 KG MK I max. 10 000 min. ⁻¹  12 ZG max. 10 000 min. ⁻¹
	Úhlové nástavce				 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹  WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹	
	Ostatní nástavce				 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	 BSG 10/35 u. 10/50 max. 7 000 min. ⁻¹  BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	

Podrobné informace a údaje pro objednání k ohebným hřídelím a nástavcům naleznete v uvedených stránkách katalogu.

● optimálně vhodné

○ vhodné

– nevhodné



Výkonný Mammut má mnohostranné použití při frézářských, brusičských a leštících pracích.

■ Ochrana proti opětovnému rozběhnutí při výpadku napětí.

■ Počet otáček pohonu:

850, 1 600, 2 100, 3 200, 5 700, 8 000, 12 000 min.⁻¹.

■ Rozměry D x Š x V:

460 x 160 / 240 x 400 mm

Pokyn pro objednání:

Bez uvedení požadovaného napětí dodáváme 3fázový střídavý motor pro připojení na 400 voltů. Jiná napětí 42 až 440 voltů a 60 Hz dodáváme na objednávku za příplatek. Pohonné jednotky se dodávají bez zástrčky a ohebné hřídele.

Upozornění pro použití:

Brusné a leštící nástroje $\varnothing \geq 100$ mm nejsou vhodné pro použití s motorem Mammut.



Označení pro objednávku	Provedení	EAN 4007220	Třífázový proud 50 Hz [volt]	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	kg
MD 10	s nohou	181324	400	1 000	736	10	16,500
MD 10 B1	B 1 závěsné	181331	400	1 000	736	10	16,000
MD 10 B2	B 2 pojízdné závěsné	181348	400	1 000	736	10	17,000
MD 10 D	D s pojízdným vozíkem	181355	400	1 000	736	10	44,500

Pojízdný vozík, provedení D (bez stroje).



Označení pro objednávku	EAN 4007220	kg
Wagen* D	182666	26,000

Zrychlovací převod ST 103 převádí otáčky pohonu v poměru 1 : 3.

Součástí dodávky je duše pohonu.

Podrobné informace k ST 103 naleznete na straně 93.

Počet otáček pohonu s motorem Mammut

2 550 min. ⁻¹	17 100 min. ⁻¹
4 800 min. ⁻¹	24 000 min. ⁻¹
6 300 min. ⁻¹	36 000 min. ⁻¹
9 600 min. ⁻¹	

Počet otáček pohonu n max. = 12 000 min.⁻¹

Zrychlovací převod ST 103 DIN 10



Označení pro objednávku	EAN 4007220	kg
ST 103 DIN 10	182673	1,600
Ersatzseele** ST 103 DIN 10	190524	0,070

K přímému (tuhému) připojení nástavce s kluznou přípojkou G 28 k jednotkám pohonů ohebných hřídelí s přípojkou DIN 10.

Pokyn pro objednání:

Náhradní duši DA 33 DIN 10/G28 připravenou přímo k montáži do rovné přípojky prosím objednávejte v případě potřeby zvlášť.

Rovná přípojka DA 33



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	Kluzná přípojka [G]	kg
DA 33 DIN 10/G 28	179475	10	28	0,305
Ersatzseele** DA 33 DIN 10/G28	284179	10	28	0,107

* Wagen = Vozík ** Ersatzseele = Náhradní duše

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele a rukojeti



Ohebná hřídel		10 ZG	12 ZGA	12 KG	15 KG
Strana v kat.		87	89	91	91
Počet otáček [min. ⁻¹]		750 – 18 000	850 – 12 000	850 – 10 000	1000 – 7300
Výkon [W]		140 – 2 450	525 – 6 280	525 – 6 280	735 – 8 560
Připojení - na straně motoru - na straně nástavce		DIN 15 G 28	DIN 15 G 28	DIN 15 G 35	DIN 15 G 35
Vhodnost		●	●	–	–
Pohonná jednotka SD 25 Počet otáček 13 500 min. ⁻¹ Výkon 1 840 wattů	Rovné nástavce	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	 12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹		
	Úhlové nástavce	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹		
	Ostatní nástavce				
Vhodnost		○	●	●	●
Pohonná jednotka SD 25 Počet otáček 5 100 / 7 300 min. ⁻¹ Výkon 1 840 wattů	Rovné nástavce	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	 12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 12/15 KG MK I max. 10 000 min. ⁻¹	 12 ZG max. 10 000 min. ⁻¹
	Úhlové nástavce	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹		
	Ostatní nástavce	 BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	 BSG 10/35 max. 7 000 min. ⁻¹		
Vhodnost		○	●	●	●
Pohonná jednotka SD 25 Počet otáček 1 000 / 1 700 / 2 700 min. ⁻¹ Výkon 1 840 wattů	Rovné nástavce	 10 ZGE max. 18 000 min. ⁻¹	 12 ZGA max. 18 000 min. ⁻¹	 12/15 KG MK I max. 10 000 min. ⁻¹	 12 ZG max. 10 000 min. ⁻¹
	Úhlové nástavce	 WZ 10 45° max. 17 100 min. ⁻¹	 WZ 10 B max. 17 100 min. ⁻¹		
	Ostatní nástavce	 BSG 3/10/40 max. 5 000 min. ⁻¹	 BSG 10/35 max. 7 000 min. ⁻¹		

Podrobné informace a údaje pro objednání k ohebným hřídelím a nástavcům naleznete na uvedených stránkách katalogu.

● optimálně vhodné

○ vhodné

– nevhodné

SD 25-40 D



Schleifmeister je určen pro těžké brusičské práce s brusnými kotouči s keramickým pojivem nebo pojivem zpevněným vlákny, lamelovými kotouči a technickými kartáči s $\varnothing \geq 100$ mm.

Počty otáček pohonu:

1 000, 1 700, 2 700, 5 100, 7 300, 13 500 min.⁻¹.

Rozměry D x Š x V:
480 x 185 / 340 x 430 mm

Pokyn pro objednání:

Bez uvedení požadovaného napětí dodáváme 3fázový střídavý motor pro připojení na 400 voltů. Schleifmeister v provedení na 3fázový střídavý proud pro připojení na 230 voltů na objednávku. Jiná napětí 42 až 440 voltů a 60 Hz se dodávají na objednávku za příplatek. Pohonné jednotky se dodávají bez zástrčky a hřídele.

Speciální provedení na objednávku

B 1 závěsné

B 2 pojízdné závěsné

SD 25-40



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Třífázový proud 50 Hz [volt]	Příkon [watt]	Odevzdaný výkon [watt]	Připojení ohebné hřídele podle [DIN]	
SD 25-40	181416	400	2 400	1 840	15	30,000
SD 25-40 D	181447	400	2 400	1 840	15	57,000

Pojízdný vozík, provedení D (bez stroje).

Vozík D



Označení pro objednávku	EAN 4007220	
Wagen* D	182666	26,000

* Wagen = Vozík

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele



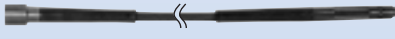
	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206/208	
Otáčky Výkony						
36 000 min. ⁻¹ Mammut + ST 103 Bruska Rekord RUG 19/120 SI + ST 103	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 3 až 5 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 5 až 10 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 3,2 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 13 mm Šířka do 13 mm ø stopky 3 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 16 mm Šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 6 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 10 mm LHR ø hlavy do 20 mm	POLICAP® ø hlavy do 5 mm Brusné prstence ø hlavy do 15 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy 10 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 8 mm ø stopky 3 + 6 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 10 mm ø stopky 3 + 6 mm	Katalog 206 Rozbrušovací kotouče EHT ø 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 viz katalog 206
33 000 min. ⁻¹ Quint + ST 103	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 4 až 6 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 6 až 12 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 3,2 mm	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 13 mm Šířka do 13 mm ø stopky 3 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy 16 mm Šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 10 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 15 mm LHR ø hlavy do 20 mm	Brusné prstence ø hlavy do 15 mm POLICAP® ø hlavy 7 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy 10 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 8 mm ø stopky 3 + 6 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 10 mm ø stopky 3 + 6 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 viz katalog 206
24 000 min. ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 5/250 SI / RUER 10/250 SI	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 5 až 8 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 8 až 12 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 4 mm	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm Šířka do 13 mm ø stopky 3 + 6 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy 20 mm Šířka do 40 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 10 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 15 mm LHR ø hlavy do 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 22 mm	POLIROLL® ø hlavy do 6 mm Brusná kolečka POLINOX® PNER ø 25 mm POLICAP® ø hlavy 10 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy 15 mm	Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 12 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 15 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 0-4 viz katalog 206 Brusná kolečka ER ø 30 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10 viz katalog 206
18 000 min. ⁻¹ Bruska Rekord RUER 5/250 SI, RUER 10/250 SI, RUER 8/180 SI	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 7 až 10 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 10 až 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 1,6 až 6 mm	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm Šířka do 40 mm ø stopky 3 + 6 mm	Jemná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 30 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm Brusná kolečka POLINOX® PNER ø 25 mm POLICAP® ø hlavy do 13 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 20 mm	Držák ATADISC® SHT 2025 s brusným listem AD 2505 AD 3505-2 Brusné listy COMBIDISC® ø 20 až 38 mm Kotoučky COMBIDISC® POLIVLIES® tvrdé provedení VRH 20 BSVH 24 Krátké pásy BA/VA 3-12/305	Katalog 208 Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 70 mm	

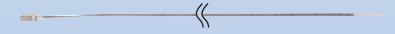
Upozornění: Není-li uveden ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

*Katalog 203 / 204: Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Označení pro objednání EAN 4007220

DIN 10 G 16


Ohebná hřídel
4 ZG DIN 10**
(vč. nástavce 4 ZGB) **181751**


Duše
4 ZG DIN 10 / G 16** **182079**


Hadice
4 ZG DIN 10 / G 16** **182291**

Technické údaje

Rozměr ø x délka [mm]	Spojka na straně motoru ø [mm]	Spojka na straně nástavce ø [mm]	
13 x 1 390	30	16	0,600
4 x 1 329	M 10	3,5 / 2,45	0,120
13 x 1 300	30	16	0,330

Výkonové charakteristiky

- Rozsah otáček:
n = 24 000 – 40 000 min.⁻¹.
- Rozsah výkonů: 300 – 500 wattů.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod
nad předepsanými hodnotami.
- Při snížené potřebě výkonu < 300 wattů
může být rozsah otáček pod předepsanou
hodnotou.
- Poloměr zakřivení ne menší než 100 mm.
- Zvláštní délky na objednávku.
- Sada pro ošetřování v rámci údržby
ohebných hřídelí: viz stranu 97.
- Náhradní duše připravená k namontování.
- Náhradní hadice připravená k
namontování.


Ohebná hřídel
6 ZG DIN 10
(vč. nástavce 4 ZGB) **658420**


Duše
6 ZG DIN 10/G 16 **657829**


Hadice
6 ZG DIN 10/G 16 **658390**

Rozměr ø x délka [mm]	Spojka na straně motoru ø [mm]	Spojka na straně nástavce ø [mm]	
16 x 1 643	30	16	1150
6 x 1 583	M10	3,5 / 2,45	0,270
16 x 1 553	30	16	0,740

- Rozsah otáček:
n = 11 000 – 25 000 min.⁻¹.
- Rozsah výkonů: 660 – 1 460 wattů.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod
nad předepsanými hodnotami.
- Při snížené potřebě výkonu < 660 wattů
může být rozsah otáček pod předepsanou
hodnotou.
- Poloměr zakřivení ne menší než 140 mm.
- Sada pro ošetřování v rámci údržby oheb-
ných hřídelí: viz stranu 97.
- Náhradní duše připravená k namontování.
- Náhradní hadice připravená k
namontování.

G 16 
Nástavec 4 ZGB **313374**

G 16 
Úhlový nástavec WZ 4 A **323267**

Provedení s BSVH 24

Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina upínacích kleštin	
19,5 x 110	–	9*	0,140
43 x 111	1 : 1	10*	0,270

- Max. otáčky: 40 000 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.

- Max. otáčky: 20 000 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 3 mm.
- Max. otáčky: 15 000 min.⁻¹ při
použití 6 mm upínací kleštiny.
- Nástavec pro pásovou brsku:
viz stranu 96.

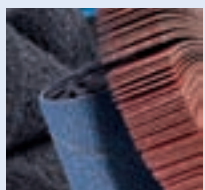
** Duše a hadice s oboustrannou kluznou
přípojkou na objednávku.

* Všechny upínací kleštiny, které se dodávají,
naleznete na straně 94.

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele



	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*		Katalog 206	Katalog 208
Otáčky Výkony						
18 000 min. ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 8/180 SI / RUER 10/250 SI	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 3 až 5 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 5 až 10 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 3,2 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 32 mm Šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 30 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 30 mm POLICAP® ø hlavy do 13 mm	Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 40 mm Držáky brusných listů ATADISC® SHT 3575 s brusným listem AD 7505 COMBIDISC® Brusné listy CD 50 s držákem SBH 50 Plstová brusná tělíska ø hlavy do 10 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø do 55 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 viz katalog 206 Brusná kolečka ER ø 50 mm vhodný držák nástrojů BO 8/10 6-20 viz katalog 206	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 70 mm
12 000 min. ⁻¹ Mammut / Quint / RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI / RUER 10/250 SI	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 10 do 16 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 do 7 mm		Brusné listy ATADISC® AD 5005, AD 7505 s držákem nástrojů AF 14/35 Upínací díl SP 35 Opěrný talíř ST 50 nebo ST 75 držák COMBIDISC® SBH 20 až 50 Brusné listy COMBIDISC® ø 20 až 50 mm	Kotoučky TX COMBIDISC® ø 50 a 75 mm COMBIDISC® Kotoučky POLIVLIES ø 20 až 38 mm	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 20 mm splétaný drát PBG ø 19 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 40 mm	
5 000 min. ⁻¹ Mammut Electronic RUER 8/180 SI	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 25 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 6,0 až 14 mm		Všechna jemná stopková brusná tělíska Poliflex® a jemné brusné kotouče Poliflex® ø až 75 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 80 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 60 mm	Brusné hvězdičky POLINOX® ø hlavy 38 mm Kotouče POLICLEAN® ø 50 mm Plstová brusná tělíska a plstové kotouče ø do 45 mm	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 25 mm splétaný drát PBG ø 10 až 12 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 70 až 80 mm	
3 500 min. ⁻¹ Mammut Electronic RUER 8/180 SI	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 25 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 6,0 až 14 mm		Všechna jemná stopková brusná tělíska Poliflex® a jemné brusné kotouče Poliflex® ø do 80 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 80 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 100 mm	Kotoučky POLICLEAN® ø 50 a 75 mm Mramorovací tělíska Poliflex® PF ZY 5040 Plstová brusná tělíska a plstové kotouče ø do 45 mm Látkové kotouče ø 50 mm	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 mm	

Upozornění: Není-li uveden ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Označení pro objednání EAN 4007220

Technické údaje

Výkonové charakteristiky

DIN 10 DPF/SRF



Ohebná hřídel 6 Z DIN 10/DPF bez nástavce s duplexní pružnou přípojkou **657720**



Ohebná hřídel 6 Z DIN 10/SRF bez nástavce s prstencovou přípojkou s rozpěrným kroužkem **657737**



Přípojka DPF



Přípojka SRF otočná v rozsahu 360°

Rozměr ø x délka [mm]	Spojka na straně motoru ø [mm]	Spojka na straně nástavce ø [mm]	
12 x 1 250	30	10	0,800
12 x 1 250	30	10	0,800

- Rozsah otáček:
n = 11 000 – 24 000 min.⁻¹.
- Rozsah výkonů: 660 – 1 460 wattů.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod/ nad předepsanými hodnotami.
- Při snížené potřebě výkonu < 660 wattů může být rozsah otáček pod předepsanou hodnotou.
- Poloměr zakřivení ne menší než 140 mm.
- Zvláštní délky na objednávku.
- Sada pro ošetřování v rámci údržby ohebných hřídelí: viz stranu 97.

Nástavec 6 Z **657751**



Nástavec 6 Z SP 3.0 **657768**



Úhlový nástavec WZ 6 **657775**



Úhlový nástavec s teleskopickým výsuvem WZT 6 3.0 **657782**



Teleskop fixovaný na max. délku



Úhlový nástavec s teleskopickým výsuvem WZT 6 45° 6.0 **657799**



Teleskop fixovaný na max. délku



Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina upínacích kleštin	
24 x 140	–	13*	0,131
22 x 139	–	**	0,270
50 x 170	1,25 : 1	13*	0,225
35 x 170	1,38 : 1	14*	0,170
35 x 255			
45 x 200	1,53 : 1	13*	0,210
45 x 260			

- Max. otáčky: 24 000 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Max. otáčky: 24 000 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 3 mm.
- Max. otáčky: 18 000 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Max. otáčky: 18 000 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 3 mm.
- Max. otáčky: 18 000 min.⁻¹.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.

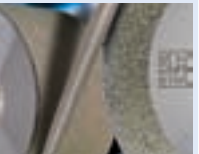
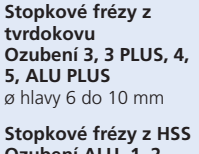
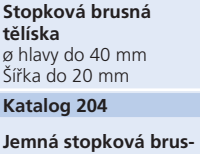
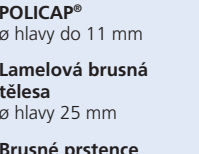
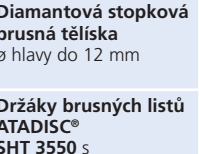
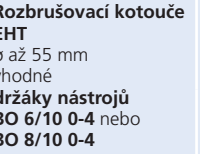
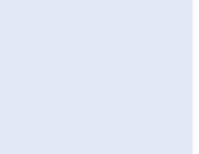
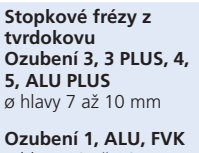
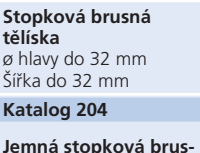
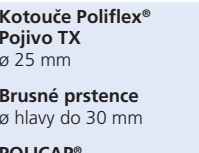
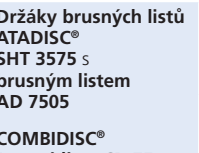
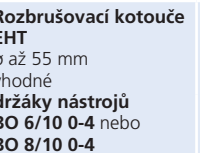
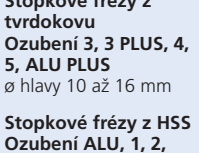
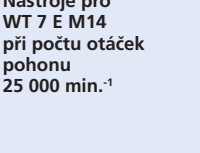
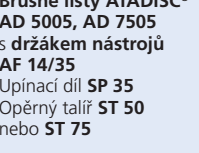
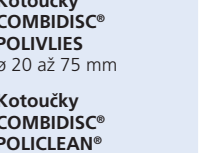
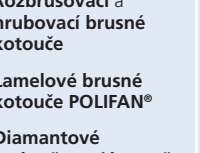
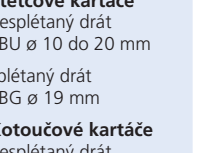
**Nástavec s upínací kleštinou 2,34 mm na objednávku.

* Všechny upínací kleštiny, které se dodávají, naleznete na straně 94.

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele



Otáčky Výkony	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 205	Katalog 206	Katalog 208
24 000 min. ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 5/250 SI + RUER 10/250 SI	 Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 5 až 8 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 8 až 12 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy do 4 mm Respektujte prosím doporučení k různým režným rychlostem v katalogu 202.	 Stopková brusná tělíska ø hlavy do 20 mm Šířka do 13 mm ø stopky 3 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 25 mm Šířka do 32 mm	 Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø stopky 3 + 6 mm Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 25 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 22 mm	 Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 12 mm CBN stopková brusná tělíska ø hlavy do 15 mm POLICAP® ø hlavy do 11 mm POLIROLL® ø hlavy do 9 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 25 mm POLINOX®-Brusná kolečka PNER ø 25 mm	 Rozbrušovací kotouče EHT ø do 55 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 viz katalog 206 Brusná kolečka ER ø 30 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10 viz katalog 206	
20 000 min. ⁻¹ Bruska Rekord RUER 5/250 SI RUER 10/250 SI	 Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 6 do 10 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 1,6 až 5 mm	 Stopková brusná tělíska ø hlavy do 40 mm Šířka do 20 mm Katalog 204 Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 15 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 25 mm LHR ø hlavy do 30 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm	 POLICAP® ø hlavy do 11 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 25 mm POLIROLL®+ POLICO® ø hlavy do 10 mm POLINOX®-Brusná kolečka PNER ø 25 mm	 Diamantová stopková brusná tělíska ø hlavy do 12 mm Držáky brusných listů ATADISC® SHT 3550 s brusnými listy AD 7505 Brusné listy COMBIDISC® ø 20 do 50 mm Kotoučky COMBIDISC® POLIVLIES® tvrdé provedení VRH 20, 25, 38	 Rozbrušovací kotouče EHT ø až 55 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 viz katalog 206 Brusná kolečka ER ø 40 mm vhodný držák nástrojů BO 6/6 3-10 viz katalog 206	
17 100 min. ⁻¹ Mammut + ST 103 RUER 8/180 SI Bruska Rekord RUER 10/250 SI	 Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 7 až 10 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 10 až 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 2,3 až 6 mm	 Stopková brusná tělíska ø hlavy do 32 mm Šířka do 32 mm Katalog 204 Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 30 mm	 Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 30 mm POLICAP® ø hlavy do 13 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 40 mm	 Držáky brusných listů ATADISC® SHT 3575 s brusným listem AD 7505 COMBIDISC® Brusné listy CD 75 s držákem SBH 75 Plstová brusná tělíska ø hlavy do 10 mm	 Rozbrušovací kotouče EHT ø až 55 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 viz katalog 206 Brusná kolečka ER ø 50 mm vhodný držák nástrojů BO 8/10 6-20 nebo BO 6/6 3-10 viz katalog 206	 Kotoučové kartáče spleťaný drát RBG ø 70 mm
12 000 min. ⁻¹ Mammut / Quint / RUER 8/180 SI RUG 19/120 SI / RUER 10/250 SI	 Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 10 až 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 až 7 mm	 Nástroje pro WT 7 E M14 při počtu otáček pohonu 25 000 min.⁻¹	 Brusné listy ATADISC® AD 5005, AD 7505 s držákem nástrojů AF 14/35 Upínací díl SP 35 Opěrný talíř ST 50 nebo ST 75 Držák COMBIDISC® SBH 20 do 75 Brusné listy COMBIDISC® ø 20 až 75 mm Kotoučky TX COMBIDISC® ø 50 a 75 mm	 Kotoučky COMBIDISC® POLIVLIES ø 20 až 75 mm Kotoučky COMBIDISC® POLICLEAN® ø 50 mm Plstová brusná tělíska a opěrné talíře do ø 115 mm Pro BSVH krátké pásy BA/VB 3-20/520	 Rozbrušovací a hrubovací brusné kotouče Lamelové brusné kotouče POLIFAN® Diamantové rozbrušovací kotouče ø do 115 mm	 Štětčové kartáče nespleťaný drát PBU ø 10 do 20 mm spleťaný drát PBG ø 19 mm Kotoučové kartáče nespleťaný drát RBU ø 20 až 40 mm spleťaný drát RBG ø 70 až 100 mm s WT 7 E M14 spleťaný drát RBG ø 115 ø otvoru 22,2

Upozornění: Není-li uveden ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

*Katalog 203 / 204: Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Označení pro objednání EAN 4007220

Technické údaje

Výkonové charakteristiky

DIN 10 G 22

Ohebná hřídel
(vč. nástavce 7 ZGA) **181768**
7 ZG DIN 10** **181775**
7 ZGU DIN 10 2 m

Duše
7 ZG DIN 10/G 22** **182086**
7 ZGU DIN 10/G 22 2 m **182093**

Hadice
7 ZG DIN 10/G 22** **182307**
7 ZGU DIN 10/G 22 2 m **182314**

Ohebná hřídel
7 ZG DIN 10
s tuhým prodloužením

G22
Nástavec 7 ZGA **181928**

G22
Úhlový nástavec WZ 7 45° **303900**

G22
Úhlový nástavec WZ 7 B **323250**

G22
Úhlová převodovka
WT 7 E M14 **301708**

Provedení s BSVH 41

Rozměr ø x délka [mm]	Spojka na straně motoru ø [mm]	Spojka na straně nástavce ø [mm]	
18 x 1 654	30	22	1,510
18 x 2 154	30	22	2,000
7 x 1 589	M10	5/3,85	0,400
7 x 2 089	M10	5/3,85	0,600
18 x 1 553	30	22	0,850
18 x 2 053	30	22	1,100

Rozměr podle přání zákazníka	30	22	
---------------------------------------	----	----	--

Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina upínacích klestín	
27 x 130	–	11*	0,320
57 x 175	1,3 : 1	6*	0,665
55 x 157	1,3 : 1	6*	0,600

Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Pracovní hřídel	
67 x 178	2,7 : 1	M14	0,660

- Rozsah otáček:
 $n = 11\,000 - 25\,000 \text{ min.}^{-1}$
- Rozsah výkonů: 800 – 1 760 wattů.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod/nad předepsanými hodnotami.
- Při snížené potřebě výkonu < 880 wattů může být rozsah otáček pod předepsanou hodnotou.
- Poloměr zakřivení ne menší než 140 mm.
- Zvláštní délky na objednávku.
- Sada pro ošetřování v rámci údržby ohebných hřídelí: viz stranu 97.
- Náhradní duše připravená k namontování.

- Náhradní hadice připravená k namontování.

- Nástavce a provedení viz stranu 48.
- Možné poloměry ohnutí si prosím vyžádejte.

- Max. otáčky: 25 000 min.^{-1} .
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.

- Max. otáčky: 17 100 min.^{-1} .
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.

- Max. otáčky: 17 100 min.^{-1} .
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.

- Max. otáčky: 25 000 min.^{-1} .
- Úhlová převodovka redukuje počet otáček pohonu z 25 000 na 9 300 min.^{-1} .
- Uchycení nástroje: otvor 22,23 mm.
- Pro hrubovací a rozbrušovací kotouče do ø 115 mm (80 m/s).
- Další informace: viz stranu 93.

- Nástavec pro pásovou brsku: viz stranu 96.

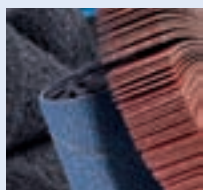
** Duše a hadice s oboustrannou kluznou přípojkou na objednávku.

* Všechny upínací kleštiny, které se dodávají, naleznete na straně 94.

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele



	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208	
Otáčky Výkony						
17 100 min. ⁻¹ Mammüt + ST 103	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 7 až 10 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 10 až 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 2,3 až 6 mm Respektujte prosím doporučení k různým řezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 32 mm Šířka do 32 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 12 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 20 mm LHR ø hlavy do 30 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 25 mm Brusné prstence ø hlavy do 30 mm	POLICAP® ø hlavy do 13 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 40 mm COMBIDISC® Brusné listy do CD 75 s držákem SBH 75 Držák brusných listů ATADISC® SHT 3575 s brusným listem AD 7505 Pistová brusná tělíska ø hlavy do 10 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø do 55 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 viz katalog 206 Brusná kolečka ER ø 50 mm vhodný držák nástrojů BO 8/10 6-20 viz katalog 206	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 70 mm
	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 10 až 16 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 až 7 mm	Stopková brusná tělíska ø hlavy do 50 mm Šířka do 13 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR, PUR a TX ø hlavy do 25 mm GHR, LR a LHR ø hlavy do 40 mm Brusné prstence ø hlavy do 45 mm POLICAP® ø hlavy do 23 mm POLIROLL® ø hlavy do 18 mm	Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 60 mm POLINOX®-Brusná kolečka PNER ø 50 mm COMBIDISC®-Nástroje ø do 75 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø až 55 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/10 0-4 nebo BO 8/10 0-4 viz katalog 206 Brusná kolečka ER ø 50 mm vhodný držák nástrojů BO 8/10 6-20 viz katalog 206	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 115 ø otvoru 22,2 Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 do 20 mm splétaný drát PBG ø 19 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 do 40 mm splétaný drát RBG ø 70 až 100 mm
12 000 min. ⁻¹ Mammüt / bruska Rekord RUG 19/120 SI Quint / Schleifmeister	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 12 až 20 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 do 10 mm	Stopková brusná tělíska Tvrdost D ø hlavy do 40 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 50 mm Šířka do 13 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 25 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 40 mm LHR ø hlavy do 40 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 40 mm Brusné prstence ø hlavy do 60 mm POLICAP® ø hlavy do 21 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 60 mm	POLIROLL® ø hlavy do 18 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 50 mm Brusná kolečka POLINOX® PNER ø 50 mm Brusné hvězdice POLINOX® ø hlavy 25 mm Pistová brusná tělíska ø hlavy do 20 mm	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 30 mm splétaný drát PBG ø 10 až 25 mm vulkanizované PBU ø 22 až 30 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 70 mm splétaný drát RBG ø 100 mm vulkanizované RBV ø 63 mm	
	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 12 až 20 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 do 10 mm	Stopková brusná tělíska Tvrdost D ø hlavy do 40 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 50 mm Šířka do 13 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 25 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 40 mm LHR ø hlavy do 40 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 40 mm Brusné prstence ø hlavy do 60 mm POLICAP® ø hlavy do 21 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 60 mm	POLIROLL® ø hlavy do 18 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 50 mm Brusná kolečka POLINOX® PNER ø 50 mm Brusné hvězdice POLINOX® ø hlavy 25 mm Pistová brusná tělíska ø hlavy do 20 mm	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 30 mm splétaný drát PBG ø 10 až 25 mm vulkanizované PBU ø 22 až 30 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 70 mm splétaný drát RBG ø 100 mm vulkanizované RBV ø 63 mm	
9 600 min. ⁻¹ Mammüt + ST 103	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 12 až 20 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 do 10 mm	Stopková brusná tělíska Tvrdost D ø hlavy do 40 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 50 mm Šířka do 13 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 25 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 40 mm LHR ø hlavy do 40 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 40 mm Brusné prstence ø hlavy do 60 mm POLICAP® ø hlavy do 21 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 60 mm	POLIROLL® ø hlavy do 18 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 50 mm Brusná kolečka POLINOX® PNER ø 50 mm Brusné hvězdice POLINOX® ø hlavy 25 mm Pistová brusná tělíska ø hlavy do 20 mm	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 30 mm splétaný drát PBG ø 10 až 25 mm vulkanizované PBU ø 22 až 30 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 70 mm splétaný drát RBG ø 100 mm vulkanizované RBV ø 63 mm	
	Nástroje pro rozsahy otáček 1 600 – 9 600 min. ⁻¹ naleznete na straně 88.					

Upozornění: Není-li uveden ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 203 / 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Označení pro objednání EAN 4007220

DIN 10/15 G 28



Ohebná hřídel
(vč. nástavce 10 ZGE)
10 ZG DIN 10** 181782
10 ZG DIN 10 2 m** 181850
10 ZG DIN 15 181874



Duše
10 ZG DIN 10/G 28** 182109
10 ZG DIN 10/G 28 2 m** 182116
10 ZG DIN 15/G 28 182406



Hadice
10 ZG DIN 10/G 28** 182321
10 ZG DIN 10/G 28 2 m** 182338
10 ZG DIN 15/G 28 182444



Ohebná hřídel 10 ZG DIN 10
nebo
10 ZG DIN 15
s tuhým prodloužením

G28
Nástavec 10 ZGE 181966

G28
Nástavec 12 ZGA 181959

G28
Úhlový nástavec WZ 10 45° 303917

G28
Úhlový nástavec WZ 10 B 323243

G28
Tvarovatelný speciální nástavec 182062

G28
Úhlová převodovka WT 10 H 349250

G28 Pásové brusky
BSG 10/35 E 183212
BSG 10/50 E 183199
G28 BSG 3/10/40 183014

Technické údaje

Rozměr ø x délka [mm]	Spojka na straně motoru ø [mm]	Spojka na straně nástavce ø [mm]	
22 x 1 683	30	28	2,500
22 x 2 183	30	28	2,950
22 x 1 700	40	28	2,550
10 x 1 600	M10	7,5/5,85	0,650
10 x 2 100	M10	7,5/5,85	0,950
10 x 1 611	M14	7,5/5,85	0,700
22 x 1.553	30	28	1,400
22 x 2.053	30	28	1,550
22 x 1.570	40	28	1,400
Rozm. podle přání zákazníka	30 40	28 28	

Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina upínacích kleštin	
33 x 170	–	11*	0,510
33 x 162	–	12*	0,510
57 x 184	1,3 : 1	6*	0,630
55 x 166	1,3 : 1	6*	0,575
24 x 525	–	11*	1,000

Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Pracovní hřídel	
108 x 178	1,2 : 1	M14	1,000

Rozměr ø x délka [mm]	Rozměr páso D x Š [mm]	
180 x 180	450 x 35	1,500
180 x 195	450 x 50	1,580
131 x 132	505 x 40	2,220

Výkonové charakteristiky

- Rozsah otáček: $n = 750 - 18\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Rozsah výkonů: $140 - 2\,450 \text{ wattů}$.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod nad předepsanými hodnotami.
- Poloměr zakřivení ne menší než 170 mm.
- Zvláštní délky na objednávku.
- Sada pro ošetřování v rámci údržby ohebných hřídelí: viz stranu 97.

- Náhradní duše připravená k namontování.

- Náhradní hadice připravená k namontování.

- Držáky nástrojů a provedení viz stranu 49.
- Možné poloměry ohnutí si prosím vyžádejte.

- Max. otáčky: $18\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Pružné uložení hřídele.
- Max. otáčky: $18\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 12 mm.

- Max. otáčky: $17\,100 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.

- Max. otáčky: $17\,100 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Max. otáčky: $12\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Nástavec může být jednou ohnut až do poloměru ohnutí 200 mm (dle zadání zákazníka).
- Zvláštní délky na objednávku.

- Max. otáčky: $8\,500 \text{ min.}^{-1}$.
- Uchytení nástroje: 22,23 mm.
- Další údaje: viz stranu 93.

- Max. otáčky: $7\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Pružné uložení hřídele.
- Krátké pásy viz katalog 204.

- Max. otáčky: $5\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Krátké pásy viz katalog 204.

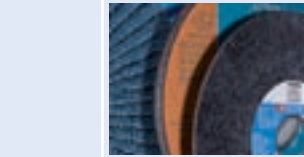
** Duše a hadice s oboustrannou kluznou přípojkou na objednávku.

* Všechny upínací kleštiny, které se dodávají, naleznete na straně 94.

Pohony ohebných hřídelí a příslušenství

Ohebné hřídele



	Katalog 202	Katalog 203*	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208	
Otáčky Vykony						
12 000 min. ⁻¹ Mammut / Schleifmeister ME 22/150	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 10 až 16 mm Ozubení 1, ALU, FVK ø hlavy 16 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 až 7 mm Respektujte prosím doporučení k různým rezným rychlostem v katalogu 202.	Stopková brusná tělíska ø hlavy až 50 mm Šířka až 40 mm	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR, PUR a TX ø hlavy do 25 mm GHR, LR a LHR ø hlavy do 40 mm Brsné prstence ø hlavy do 45 mm	Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 60 mm Plstová brusná tělíska ø hlavy do 20 mm Brsná kolečka POLINOX® PNER ø 50 mm COMBIDISC®-Nástroje ø do 75 mm	Rozbrušovací kotouče EHT ø do 55 mm vhodné držáky nástrojů BO 6/6 0-4 nebo BO 8/10 0-4 viz katalog 206 Brsná kolečka ER ø 70 mm vhodný držák nástrojů BO 8/10 6-20 viz katalog 206	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 115 ø otvoru 22,2 Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 20 mm splétaný drát PBG ø 19 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 40 mm splétaný drát RBG ø 70 až 100 mm
9 600 min. ⁻¹ Mammut + ST 103 ME 22/150	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 12 až 20 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 až 10 mm	Stopková brusná tělíska Tvrdost D ø hlavy do 40 mm Stopková brusná tělíska ø hlavy do 50 mm Šířka do 13 mm	Jemná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 25 mm GHR, LR, TX a LHR ø hlavy do 40 mm Kotouče Poliflex® Pojiva TX ø 40 mm Brsné prstence ø hlavy do 60 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 60 mm	Brsná kolečka POLINOX® PNER ø 50 a 75 mm Brsné hvězdice POLINOX® ø hlavy 25 a 38 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 50 mm Plstová brusná tělíska ø hlavy do 15 mm	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 30 mm splétaný drát PBG ø 10 až 25 mm vulkanizované PBV ø 22 až 30 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 70 mm splétaný drát RBG ø 100 mm	
8 000 min. ⁻¹ Mammut ME 22/150	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 15 až 25 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 4 až 12 mm		Jemná tělíska Poliflex® Pojiva: GR, PUR a TX ø hlavy do 30 mm GHR, LR a LHR ø hlavy do 40 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 50 mm Brsná kolečka POLINOX® PNER ø 75 mm	Brsné prstence ø hlavy do 75 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 60 mm Plstová brusná tělíska ø hlavy do 30 mm Fibrová brusná tělíska s plastovým talířem ø do 178 mm	Rozbrušovací a hrubovací kotouče Lamelové brsné kotouče POLIFAN® Diamantové rozbrušovací kotouče ø do 178 mm	Štětčové kartáče splétaný drát PBG ø 19 až 25 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 80 mm ø stopky 6 mm splétaný drát RBG ø 100 mm ø stopky 6 mm vulkanizované RBV ø 63 mm ø stopky 6 mm
7 300 min. ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 15 až 25 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 4 až 12 mm		Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø hlavy do 40 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 60 mm	Brsná kolečka POLINOX® PNER ø 75 mm Brsné prstence ø hlavy do 75 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 80 mm	Lamelová kolečka FR 10050 vhodný držák nástrojů BO 12-1/18	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 115 až 178 mm ø otvoru 22,2 nesplétaný drát RBU ø 50 až 80 Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 60 až 75
5 100 min. ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150	Stopková brusná tělíska z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 6 až 14 mm		Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® ø hlavy do 75 mm Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 80 mm Brsné hvězdice POLINOX® ø hlavy 38 mm	Kotouče POLICLEAN® ø 50 mm Brsné prstence ø hlavy do 100 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 80 mm	Lamelová kolečka FR 15050, FR 16530 + 16550 vhodný držák nástrojů BO 12-2/18	Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 100 až 125 mm ø otvoru 22,2 nesplétaný drát RBU ø 70 až 80 Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 50 až 100 M14
3 000 min. ⁻¹ Mammut / Schleifmeister ME 22/150	Stopková brusná tělíska z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 16 mm		Kotouče Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 80 mm Brsné prstence ø hlavy do 100 mm	Brsná kolečka POLINOX® ø do 150 mm vhodný držák nástrojů 12/20 14-50 Kotouče POLICLEAN® ø 100 mm	Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 80 mm Lamelová kolečka FR 25050 vhodný držák nástrojů BO 12-3/18	Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 150 mm ø otvoru 22,2 Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 60 až 100 M14
1 600 min. ⁻¹ Mammut / Schleifmeister ME 22/150			Kotouče Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 125 mm Plstové kotouče ø hlavy do 125 mm	Brsná kolečka POLINOX® ø do 200 mm Kotouče POLICLEAN® ø 150 mm Kotoučky POLIVLIES® ø 150 mm	Mramorovací tělíska ø do 50 mm vhodný držák nástrojů BO 6/8 Látkové kotouče TR 12510	

Upozornění: Není-li uveden ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

*Katalog 203 / 204: Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Označení pro objednání EAN 4007220

DIN 10/15 G 28



Ohebná hřídel (vč. nástavce 12 ZGA) 12 ZGA DIN 10 181799**
12 ZGA DIN 15 181881



Duše 12 ZGA DIN 10/G 28 182130**
12 ZGA DIN 15/G 28 182420



Hadice 12 ZGA DIN 10/G 28 182352**
12 ZGA DIN 15/G 28 182468



Ohebná hřídel 12 ZGA DIN 10 nebo 12 ZGA DIN 15 s tuhým prodloužením

Technické údaje

Rozměr ø x délka [mm]	Spojka na straně motoru ø [mm]	Spojka na straně nástavce ø [mm]	
25 x 2 173	30	28	4,250
25 x 2 187	40	28	4,300
12 x 2 102	M10	7,5 / 5,85	1,300
12 x 2 112	M14	7,5 / 5,85	1,300
25 x 2 045	30	28	2,450
25 x 2 059	40	28	2,500
Rozm. podle přání zákazníka	30 40	28 28	

Výkonové charakteristiky

- Rozsah otáček: $n = 850 - 12\,000 \text{ min}^{-1}$.
- Rozsah výkonů: 525 – 6 280 wattů.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod nad předepsanými hodnotami.
- Poloměr zakřivení ne menší než 240 mm.
- Zvláštní délky na objednávku.
- Sada pro ošetřování v rámci údržby ohebných hřídelí: viz stranu 97.
- Náhradní duše připravená k namontování.
- Náhradní hadice připravená k namontování.
- Držáky nástrojů a provedení viz stranu 49.
- Možné poloměry ohnutí si prosím vyžádejte.

G28



Nástavec 12 ZGA 181959

G28



Nástavec 10 ZGE 181966

G28



Úhlový nástavec WZ 10 45° 303917

G28



Úhlový nástavec WZ 10 B 323243

G28



Tvarovatelný speciální nástavec 182062

Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina upínacích kleští	
33 x 162	–	12*	0,510
33 x 170	–	11*	
57 x 184	1,3 : 1	6*	0,630
55 x 166	1,3 : 1	6*	0,575
24 x 525	–	11*	1,000

- Max. otáčky: 18 000 min^{-1} .
- Vč. upínací kleštiny 12 mm.
- Max. otáčky: 18 000 min^{-1} .
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Max. otáčky: 17 100 min^{-1} .
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Max. otáčky: 17 100 min^{-1} .
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Max. otáčky: 12 000 min^{-1} .
- Vč. upínací kleštiny 6 mm.
- Nástavec může být jednou ohnut až do poloměru ohnutí 200 mm (dle zadání zákazníka).
- Zvláštní délky na objednávku.

G28



Úhlová převodovka WT 10 H 349250

Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Pracovní hřídel	
108 x 178	1,2 : 1	M14	1,000

- Max. otáčky 8 500: min^{-1} .
- Uchycení nástroje: 22,23 mm.
- Další údaje: viz stranu 93.

Pásové brusky



BSG 10/35 E 183212



BSG 10/50 E 183199



BSG 3/10/40 183014

Rozměr ø x délka [mm]	Rozměr pásu D x Š [mm]	
180 x 180	450 x 35	1,500
180 x 195	450 x 50	1,580
131 x 132	505 x 40	2,220

- Max. otáčky: 7 000 min^{-1} .
- Pružné uložení hřídele.
- Krátké pásy viz katalog 204.
- Max. otáčky: 5 000 min^{-1} .
- Krátké pásy viz katalog 204.

** Duše a hadice s oboustrannou kluznou přípojkou na objednávku.

* Všechny upínací kleštiny, které se dodávají, naleznete na straně 94.

	Katalog 202	Katalog 204*	Katalog 206	Katalog 208
Otáčky Výkony				
9 600 min. ⁻¹ Mammut + ST 103 ME 22/150	Stopkové frézy z tvrdokovu Ozubení 3, 3 PLUS, 4, 5, ALU PLUS ø hlavy 12 až 20 mm Stopkové frézy z HSS Ozubení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 3,2 až 10 mm Respektujte prosím doporučení k různým režným rychlostem v katalogu 202.	Jemná stopková brusná tělíska Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 25 mm GHR, LR a TX ø hlavy do 40 mm LHR ø hlavy do 40 mm Kotouče Poliflex® Pojivo TX ø 40 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 60 mm	Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 50 mm Pístová brusná tělíska ø hlavy do 15 mm Brusné prstence ø hlavy do 60 mm Brusná kolečka POLINOX® PNER ø 50 a 75 mm Brusné hvězdice POLINOX® ø hlavy 25 und 38 mm	Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 30 mm splétaný drát PBG ø 10 až 25 mm vulkanizované PBV ø 22 až 30 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 20 až 70 mm splétaný drát RBG ø 100 mm vulkanizované RBV ø 63 mm
6 500 min. ⁻¹ Mammut / Schleifmeister ME 22/150	Stopkové frézy z HSS Označení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 5 až 14 mm	Lamelová kolečka FR 10050 vhodné držáky nástrojů MK 1-1/18 nebo FR/VR 12/25,4 100-165 Fibrová brusná tělesa s opěrným talířem do ø 230 mm	Rozbrušovací a hrubovací kotouče Lamelové brusné kotouče POLIFAN® Diamantové rozbrušovací kotouče ø do 230 mm Brusné hrnce ETT ø do 125 mm	Kotoučové kartáče splétaný drát RBG ø 115 až 178 mm ø otvoru 22,2 nesplétaný drát RBU ø 115 až 125 mm M 14 Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 30 mm splétaný drát PBG ø 10 až 25 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 50 až 80 mm Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 50 až 100 mm splétaný drát TBG ø 65 až 100 mm Kuželové kartáče nesplétaný drát KBU ø 100 až 115 M14 splétaný drát KBG ø 115 až 125 M 14
5 100 min. ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150	Stopkové frézy z HSS Označení ALU, 1, 2, 3, 5 ø hlavy 6 až 14 mm	Lamelová kolečka FR 15050, FR 16530 FR 16550 vhodné držáky nástrojů MK 1-2/18 nebo FR/VR 12/25,4 100-165 Stopková brusná tělíska POLINOX® ø hlavy do 80 mm	Kotouče POLICLEAN® ø 50 mm Brusné prstence ø hlavy do 100 mm Lamelová brusná tělesa ø hlavy do 80 mm	Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 100 až 125 mm ø otvoru 22,2 Štětčové kartáče nesplétaný drát PBU ø 10 až 25 mm splétaný drát PBG ø 10 až 12 mm Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 70 až 80 mm Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 50 až 100 mm M14
3 000 min. ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150		Brusná kolečka POLINOX® ø 150 mm vhodný držák nástrojů MK 1-20 14-50	Lamelová kolečka FR 25050 vhodné držáky nástrojů MK 1-3/18 nebo FR/VR 12/44,0 200-250 Kotouče POLICLEAN® ø 100 mm	Kotoučové kartáče nesplétaný drát RBU ø 150 mm ø otvoru 22,2 Hrncové kartáče nesplétaný drát TBU ø 60 do 100 mm M14
1 700 min. ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150		Kotouče Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 125 mm Pístové kotouče ø do 125 mm	Brusná kolečka POLINOX® ø do 200 mm vhodný držák nástrojů MK 1/20 14-50 Látkové kotouče TR 12510	Kotouče POLICLEAN® ø 150 mm Kotoučky POLIVLIES® ø 150 mm
1 000 min. ⁻¹ Schleifmeister ME 22/150		Kotouče Poliflex® Pojiva: GR a PUR ø hlavy do 200 mm Pístové kotouče ø do 125 mm	Brusná kolečka POLINOX® ø do 200 mm vhodný držák nástrojů MK 1/20 14-50 Látkové kotouče TR 20010	Kotouče POLICLEAN® ø 150 mm Kotoučky POLIVLIES® ø 150 mm

Upozornění: Není-li uveden ø stopky, platí zásadně ø stopky 6 mm.

***Katalog 204:** Údaje se vztahují na otevřenou délku stopky 10 mm a max. uvedené rozměry stopkového brusného tělíska.

Označení pro objednání EAN 4007220

DIN 10/15	G 35
	
Ohebná hřídel (vč. nástavce 12/15 KG)	
12 KG DIN 10	181812
12 KG DIN 15	181904
	
Duše	182123
12 ZG/KG DIN 10/G 35	182413
12 ZG/KG DIN 15/G 35	
	
Hadice	
12 ZG/KG DIN 10/G 35	182345
12 ZG/KG DIN 15/G 35	182451

	
Ohebná hřídel 15 KG DIN 15 (vč. nástavce 12/15 KG)	181829
	
Duše	182147
15 KG DIN 15/G 35	
	
Hadice	182369
15 KG DIN 15/G 35	

G 35		
Nástavec 12/15 KG MK 1		181973
G 35		
Nástavec 12 ZG		181942

Silnější ohebné hřídele na objednávku.

Technické údaje

Rozměr ø x délka [mm]	Spojka na straně motoru ø [mm]	Spojka na straně nástavce ø [mm]	
25 x 2 205	30	35	5,150
25 x 2 205	40	35	5,200
12 x 2 102	M10	11 / 8,85	1,300
12 x 2 108	M14	11 / 8,85	1,350
25 x 2 060	30	35	2,450
25 x 2 060	40	35	2,500

30 x 2 205	40	35	6,500
15 x 2 108	M14	11 / 8,85	2,000
30 x 2 060	40	35	3,750

Rozměr ø x délka [mm]	Převodový poměr	Skupina upínacích kleštin	
42 x 143	–	–	1,100
42 x 215	–	12*	1,280

* Všechny upínací kleštiny, které se dodávají, naleznete na straně 94.

Výkonové charakteristiky

- Rozsah otáček: $n = 850 - 10\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Rozsah výkonů: 525 – 6 280 wattů.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod/nad předepsanými hodnotami.
- Poloměr zakřivení ne menší než 240 mm.
- Zvláštní délky na objednávku.
- Sada pro ošetřování v rámci údržby ohebných hřídelí: viz stranu 97.
- Náhradní duše připravená k namontování.
- Náhradní hadice připravená k namontování.

- Rozsah otáček: $n = 1\,000 - 7\,300 \text{ min.}^{-1}$.
- Rozsah výkonů: 735 – 5 860 wattů.
- Rozsah otáček a výkonu by neměl být pod/nad předepsanými hodnotami.
- Poloměr zakřivení ne menší než 300 mm.
- Zvláštní délky na objednávku.
- Náhradní duše připravená k namontování.
- Náhradní hadice připravená k namontování.

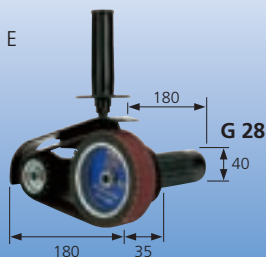
- Max. otáčky: $10\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Uchycení nástroje: MK 1.
- Pojistný závit: M16 x 1p.
- Max. otáčky: $10\,000 \text{ min.}^{-1}$.
- Vč. upínací kleštiny 12 mm.

Držák nástrojů	
218 K	
12/1430	

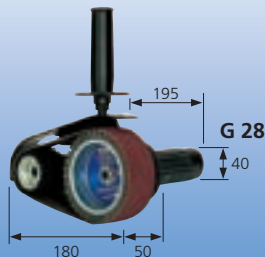
Vhodné pro typy držáků	EAN 4007220	Průměr dřívku	Průměr nástroje [mm]	Vhodné pro typy držáků	
218 K	182734	MK 1	ø 18 x 35	Nástavec 12/15KG	0,800
12/1430	182819	ø 12 mm	ø 14 x 30	Průměr nástroje 12 mm dřív	0,200

Pásové brusky

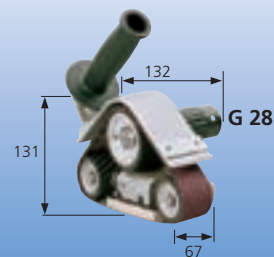
BSG 10/35 E



BSG 10/50 E



BSG 3/10/40



Provedení „E“ s elastickým uložením hřídele. Připojitelné na ohebné hřídele bez rukojeti.

Pokyn pro objednání:

Podrobné informace a údaje pro objednání

brusných a rounových pásů naleznete v katalogu 204.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Max. ot. [min.⁻¹]	Vhodné pro ohebnou hřídel	Vhodné pásy	kg
BSG 10/35 E	183212	7 000	10 ZG, 12 ZGA	BA 35/450, VB 35/450	1,500
BSG 10/50 E	183199	7 000	10 ZG, 12 ZGA	BA 50/450, VB 50/450	1,580
BSG 3/10/40	183014	5 000	10 ZG, 12 ZGA	BA 40/505	2,220

Náhradní válce pro pásové brusky



K jemnému broušení bez přechodů při opracovávání ušlechtilé oceli (INOX) doporučujeme pohonný válec v měkkém provedení (tvrdost asi 25 Shore).

Pokyn pro objednání:

Vodící válec ULR BSG 3/10/40 – zde jsou zapotřebí 2 válce.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Popis	D x T [mm]	Vhodné pro pásové brusky	kg
ULR BSG 10/35 E	183229	Vodící kladka	50 x 30	BSG 10/35 E	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Hnací kladka	100 x 30	BSG 10/35 E	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Hnací kladka měkká	100 x 30	BSG 10/35 E	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Vodící kladka	50 x 40	BSG 10/50 E	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Hnací kladka	100 x 40	BSG 10/50 E	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Hnací kladka měkká	100 x 40	BSG 10/50 E	0,300
ATR BSG 3/10/40	183021	Hnací kladka	70 x 40	BSG 3/10/40	0,180
ULR BSG 3/10/40	183038	Vodící kladka	50 x 40	BSG 3/10/40	0,088

Pohony brusných válců pro ohebné hřídele

Sady pro přestavbu válců pro nástavce



Sada pro přestavbu válců WRS 12 ZGA

Pro použití brusných válců s ohebnou hřídelí 12 ZGA. Touto sadou lze rovný nástavec ohebné hřídele 12 ZGA přestavět pro použití s brusnými válci.

Sada pro přestavbu válců WRS WT 10 H

Pro použití brusných válců s úhlovým převodem WT 10 H. Touto sadou lze úhlový převod WT 10 H přestavět pro použití s brusnými válci.

Upozornění pro použití:

Údaje k otáčkám brusných a kartáčovacích válců naleznete v katalogích 204 a 208.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Vřeteno [mm]	Max. ø nástroje [mm]	Obsah [kusů]	kg
WRS 12 ZGA	485859	19	125 x 100	Montážní adaptér, ochranný kryt s rukojetí, prodloužení vřetene	1,285
WRS WT 10 H	649602	19	125 x 100	Ochranný kryt s rukojetí, prodloužení vřetene	1,150

Příslušenství WT 7 E M14 G22

AF 14-1/4

AF 14-35



Nástavec pro brusné pásy

Úhlový převod WT 7 E M14 G22

Možnost připojení k ohebným hřídelím 7 ZG / 7 ZGU G 22 (bez rukojeti).
Připojka k hřídeli otočná o 360°.

Pokyn pro objednání:

Vč. příruby a ochranného krytu ø 115 mm.
Vhodné příslušenství prosím objednávejte zvlášť.

Vhodné příslušenství

Držáky nástrojů

AF 14-1/4 pro COMBIDISC®

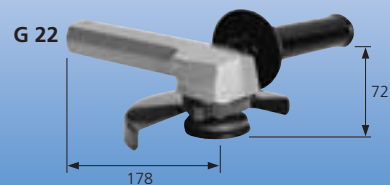
AF 14/35 pro ATADISC®

Opěrný talíř

GT 115 MF M14, H-GT 115 MF M14,
CC-GT 115-125 M 14 (viz katalog 204).

Držáky nástavců s rameny nástavců pro brusné pásy viz strana 96.

Úhlová převodovka WT 7 E M14 G22



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček pohonu n max. [min. ⁻¹]	Převodový poměr	Počet otáček pohonu při n max. [min. ⁻¹]	Závit na hřídeli	Uchycení nástroje [mm]	Vhodné pro ohebnou hřídel	
WT 7 E M14 G22	301708	25 000	2,7 : 1	9 300	M14	22,23	7 ZG, 7 ZGU	0,660

Možnost připojení na ohebné hřídele 10 ZG / 12 ZGA (bez nástavce).
Připojka k hřídeli otočná o 360°.

Pokyn pro objednání:

Vč. příruby a ochranného krytu ø 178 mm.
Vhodné příslušenství prosím objednávejte zvlášť.

Vhodné příslušenství

Opěrný talíř

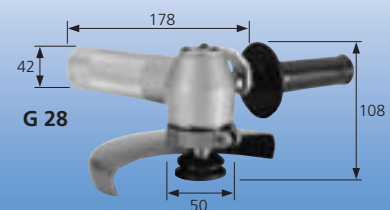
GT 178 MF M14,
CC-GT 180 M14,
H-GT 178 MF M14 (viz katalog 204).

Vhodné nástroje:

Brusné kotouče POLIVLIES®
Kotoučky se suchým zipem POLIVLIES®
Fibrové brusné kotouče,
Hrubovací brusné kotouče,
Brusné hrnce,
Lamelová brusná tělesa POLIFAN®,
Kotoučové kartáče,
Hrncové kartáče.

Podrobné informace a údaje pro objednání naleznete v katalozích 204, 206 a 208.

Úhlová převodovka WT 10 H G28



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Počet otáček pohonu n max. [min. ⁻¹]	Převodový poměr	Počet otáček pohonu při n max. [min. ⁻¹]	Závit na hřídeli	Uchycení nástroje [mm]	Vhodné pro ohebnou hřídel	
WT 10 H G28	349250	8 500	1,2 : 1	7 100	M14	22,23	10 ZG, 12 ZGA	1,000

Zrychlovací převod ST 103 převádí otáčky pohonu v poměru 1 : 3.
Počet otáček se řídí rychlostí stroje a průměrem ohebné hřídele. Přitom je nutné si uvědomit, že se stoupajícími otáčkami se zvětšuje přenášený točivý moment.
Možnosti využití výkonu jsou omezené ø hřídele.

Bezpečnostní pokyn:

Otáčky pohonu nesmí překročit 12 000 min.⁻¹.

Maximální otáčky

36 000 min.⁻¹ u hřídele 4 ZG
25 000 min.⁻¹ u hřídele 7 ZG / ZGU
18 000 min.⁻¹ u hřídele 10 ZG

Pokyn pro objednání:

Rozsah dodávky vč. pohonné duše.

Duše pro zrychlovací převod

Náhradní duši připravenou k montáži prosím v případě potřeby objednávejte zvlášť.

Provedení podle DIN 15 na objednávku.

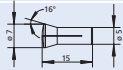
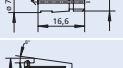
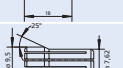
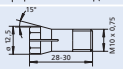
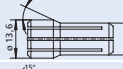
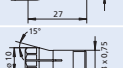
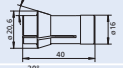
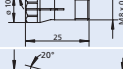
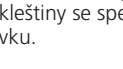
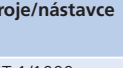
Zrychlovací převod pro pohony ohebných hřídelí



Náhradní duše

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Připojky na straně motoru	Připojky na straně hřídele	Vhodné pro typy stroje	
ST 103 DIN 10	182673	DIN 10, ø 30 mm	DIN 10, ø 30 mm	Mammut, Mammut Electronic, Quint, RUG 19/120 SI	1,600
Ersatzseele* ST 103 DIN 10	190524	DIN 10	G 28	Rychloběh ST 103	0,070

* Ersatzseele = Náhradní duše

Skupina upínacích kleštin	Označení pro objednávku*	ø [mm]							ø [palců]			
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8
1 	914913..	01	02							03		
2 	947016..	03	01						03			
3 	900002..		73						85	82		
4 	957717..		03		01							
5 	900003..		39		40					39		
6 	950325..		03	06	01	17			16	04	02	
7 	900001..		45		23	43				45	44	00
8 	952034..				02	05	07				03	09
9 	914900..	09	11	16	18				09	19		
10 	957663..		01	04	03					02		
11 	914909..	09	12	17	19	23			09	27	26	
12 	914902..			03	04	06	08	09			10	11
13 	901018..	23	30	50	60				23			
14 	901104..	23	30						23			

* **Objednáací číslo** prosím doplňte o **dvoumístné číslo** z tabulky podle ø [mm/palec].
Upínací kleštiny se speciálními otvory na objednávku.

Příklad objednáacího čísla 950325 03 = upínací kleština 3 mm pro pneumatickou brusku PG 5/180 HV: Podle tabulky (dole) je pro tento stroj definována **skupina upínacích kleštin 6**.

Podle tabulky (nahore) je **objednáací číslo** pro skupinu upínacích kleštin 6 = **950325 ..**
Pro ø 3 mm je nutné přidat číslice **03**.
Úplné **označení pro objednání** zní **950325 03**.

Str. v kat.	Stroje/nástavce	Skupina kleštin	Str. v kat.	Stroje/nástavce	Skupina kleštin	Str. v kat.	Stroje/nástavce	Skupina kleštin
7	PGT 1/1000	1	25	PG 10/160 V-HV	8	81	Nástavec 4 ZGB	9
8	PG 1/800, PGAS 1/800	1	26, 27	PG 9/120 V-HV, PG 12/120 V-HV	8	81	Úhlový nástavec WZ 4 A	10
9, 11	PGAS 1/750, PGAS 1/600	1	28	PG 8/100 HV, PGAS 8/100 HV	7	83	Nástavec 6 Z	13
10	PGT 3/700	4	28	PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV	7	83	Úhlový nástavec WZ 6	13
12	PG 3/500 S	5	29, 31	PG 12/70 V-HV, PG 10/40 V-HV	8	83	Úhlový nástavec WZT 6 3.0	14
13	PG 3/440 DH, PGZ 3/440	6	30	PG 8/50 V-HV	7	83	Úhlový nástavec WZT 6 45° 6.0	13
13	PGZ 3/440 SU	6	32	PWS 1/800	2	85	Nástavec 7 ZGA	11
14, 15	PG 3/380 DH, PG 5/280 HV	6	33	PWSA 1/250	3	85	Úhlový nástavec WZ 7 45°	6
16	PG 3/250 S	5	34, 35	PWS 5/210 HV, PWS 3/200 DH	6	85	Úhlový nástavec WZ 7 B	6
17	PGAS 8/250 E-HV	7	36	PWSA 4/200 HV	5	87	Nástavec 10 ZGE	11
18	PG 5/230 HV, PG 5/230 V-HV	6	37, 38	PWS 5/170-45 HV, PWS 5/160 HV	6	87	Úhlový nástavec WZ 10 45°	6
19	PG 8/220 HV, PGAS 8/220 HV	7	39	PWS 5/130 HV	6	87	Úhlový nástavec WZ 10 B	6
19	PG 8/220 V-HV, PGAS 8/220 V-HV	7	44	PWS 4/40 HV	5	87	Tvarovatelný speciální nástavec G 28	11
20	PG 3/210 DH	6	55	UGER 11/330 SI	8	89	Nástavec 12 ZGA	12
21	PG 10/200 V-HV	8	56	UGER 5/250 SI	11	91	Nástavec 12 ZG G 35	12
22	PG 5/180 HV, PG 5/180 V-HV	6	57	UGER 15/150 SI	12	95	Prodloužení hřídele SPV 50-3 S8	2
23	PG 9/180 V-HV	8	58	UGER 5/90 SI	11	95	Prodloužení hřídele SPV 75-6 S8	10
24	PG 8/160 HV, PGAS 8/160 V-HV	7	59, 60	UGER 15/60 SI, UGER 15/30 SI	12	95	Prodloužení hřídele SPV 100-6 S8	10

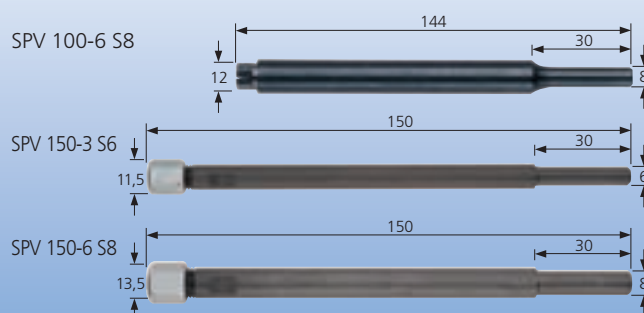
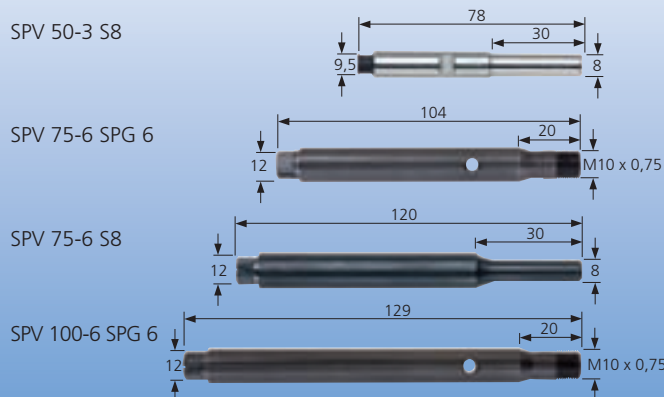
Tato redukční upínací pouzdra se zasouvají do kleštiny pro nástroje se 6 mm stopkou a slouží k upínání nástrojů se stopkou průměru 3 mm nebo 2,34 mm.

Redukční upínací pouzdra



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Redukce uchycení stopky	
RZH 63	355862	ze 6 mm na 3 mm ø	0,004
RZH 6234	184486	ze 6 mm na 2,34 mm ø	0,004

Prodloužení pro pohonné hřídele



Pomocí prodloužení hřídelí mohou být prodlužovány stopky brusných a frézovacích nástrojů. Umožňují použití na těžko přístupných místech. Prodloužení pro pohonné hřídele se upíná do upínací kleštiny stroje (pneumatický nebo elektrický pohon) nebo do nástavce ohebné hřídele. Prodlužování hřídelí je hospodárnou alternativou ke speciálním provedením stopkových fréz a stopkových brusných tělísek s dlouhou stopkou.

Bezpečnostní pokyn:

Pozor! Při použití prodloužení hřídelí se musí dodržovat platné bezpečnostní předpisy a předpisy o prevenci úrazů.

Při práci s hodně dlouhými stopkami je bezpodmínečně nutné zavést nástroj do obrobku (např. otvorů, trubek, kanálů nebo drážek) ještě před zapnutím pohonného stroje. Prodloužení s nástrojem nesmí v žádném případě volně běžet mimo obrobek (např. otvor, trubku, kanály nebo drážky).

Při nedodržení hrozí zvýšené nebezpečí úrazu. Za nepříznivých podmínek může dojít k ulomení prodloužení s upnutým nástrojem.

Prodloužení je vhodné pouze pro ruční použití ve spojení s vhodnými pneumatickými stroji, elektrickými stroji nebo nástavci ohebných hřídelí pro nástroje se standardními

stopkami. Upíná se společně s nástrojem odpovídajícím povoleným otáčkám do kleštiny stroje, která nemá obvodové házení. V žádném případě nesmí být upínáno na přechodovém rádiu.

Upínání druhého prodloužení nebo nástrojů s velmi dlouhými stopkami je zakázáno.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Max. ot. [min. ⁻¹]	ø úchytného čepu (motor/rukojeť) [mm]	Uchycení nástroje [mm]	Celková délka [mm]	Délka úchytného čepu [mm]	Vnější rozměr uchycení nástroje [mm]	Vč. upínací kleštiny ø [mm]	Skupina upínacích kleštin	
SPV 50-3 S8	185254	44 000	8	3	78	30	9,5	3	2	0,035
SPV 75-6 SPG 6	333143	20 000	SPG 6	6	104	Spezial	12,0	6	10	0,073
SPV 75-6 S8	185278	20 000	8	6	120	30	12,0	6	10	0,076
SPV 100-6 SPG 6	656051	20 000	SPG 6	6	129	Spezial	12,0	6	10	0,096
SPV 100-6 S8	185261	20 000	8	6	144	30	12,0	6	10	0,098
SPV 150-3 S6	185308	10 000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
SPV 150-6 S8	185315	10 000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082

* Všechny dostupné kleštiny, viz. str. 94.

Příslušenství pro pohony nástrojů

Pásová bruska pro rukojeti ohebných hřídelí



Držáky nástavců pro brusný pás



BSV 25,5/24



Ochranný kryt



BSVH 36/41

Středně velké nástavce pro brusné pásy BSVH 36 a BSVH 41 pro délky pásů 520 a 610 mm. Malé nástavce pro brusné pásy BSVH 25,5 a BSVH 24 pro délku pásu 305 mm.

■ Nástavec pro brusné pásy je na příslušném pohonném stroji nebo nástavci otočný a tím umožňuje flexibilní přizpůsobení individuální pracovní situaci.

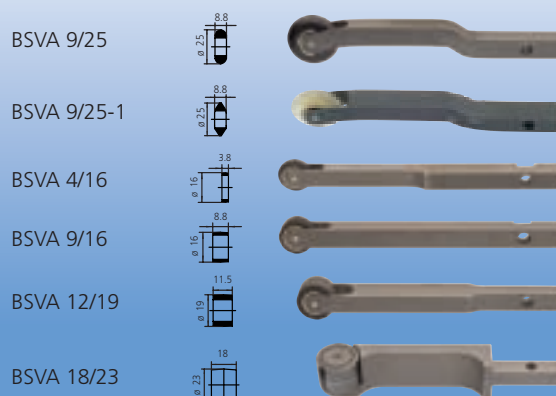
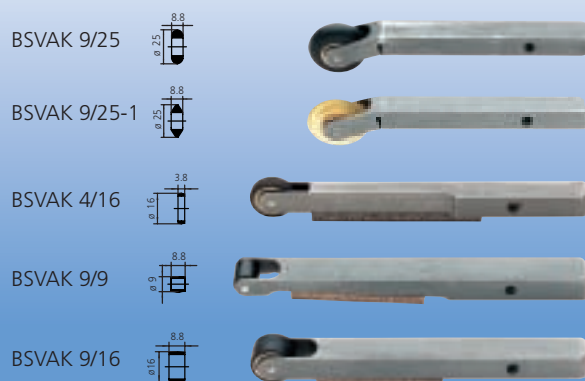
■ Velmi přesné vedení pásu díky
- nastavitelné síle napínající pás
- aretovatelnému ramenu pásu.
■ Jednoduchá rychlá výměna pásu díky pružinovému napínání.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Upevnění s $\varnothing$ [mm]	Pohonný váleček s $\varnothing$ [mm]	Vhodné pro typy stroje	kg
BSVH 36	322970	36	30	WZ 7 B, WZ 10 B, PWS 5/130 HV, PWS 5/160 HV, PWS 5/210 HV	0,420
BSVH 41	322963	41	30	WT 7 E M14 G22, PW 9/120 HV, PBSA 9/120 HV 925, UBS 5/100 SI 925	0,315
BSVH 25,5	544860	25,5	20,0	PWS 3/200 DH, PBS 3/200 DH 99	0,175
BSVH 24	544877	24,0	20,0	WZ 4 A	0,155
Schutzdeckel*	544938	-	-	BSVH 25,5, BSVH 24	0,027

*Schutzdeckel = Ochranný kryt

Ramena nástavců pásových brusek

BSAD 41/36 x 610



Označení pro objednání	EAN 4007220	Šířka x $\varnothing$ role [mm]	Možná šíře pásu [mm]	Použití	Použití	kg
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	BSVH 36/41	Adaptér pro délku pásu 610 mm s následujícími rameny nástavce pásové brusky.	0,080
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	BSVH 25,5/24	Dokončovací práce, odgroťování, matování, satinování, vyhlazování dokonalých matových vnitřních rádií/kanálků zejména trubkových spojů.	0,083
BSVA 9/25 x 520	323007			BSVH 36/41		0,095
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	BSVH 25,5/24	Dokončovací práce úzkých malých vnitřních rádií/kanálků, zejména trubkových spojů nerez mat. (INOX) s velmi jemnými sváry TIG.	0,082
BSVA 9/25-1 x 520	494288			BSVH 36/41		0,095
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	BSVH 25,5/24	Zarovnávaní, odgroťování, matování, satinování, čištění a matování nerez ocelí v malých prostorech bez viditelných stop nástroje.	0,052
BSVA 4/16 x 520	322987			BSVH 36/41		0,060
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	BSVH 25,5/24	Rovinné broušení, srážení hran, matování, satinování, čištění a matování povrchů v pruzích, aniž by byly patrné stopy po nasazování brousícího nástroje, v širokém prostoru.	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16		BSVH 36/41		0,088
BSVA 9/16 x 520	322994					0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	BSVH 36/41	Zarovnávaní, srážení hran, matování, satinování, čištění a matování bez viditelných stop nástroje v širokém prostoru.	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	BSVH 36/41	Zarovnávaní, srážení hran, matování, satinování, čištění a matování bez viditelných stop nástroje v širokém prostoru na vnějších rádiusech.	0,150

Mazací olej pro pneumatická zařízení k mazání olejovou mlhou

Chrání proti zamrzávání a vykazuje dobré schopnosti vytvářet mlhu.

Zvláštní vlastnosti:

- vysoká mazací schopnost
- řídký
- ochrana proti korozi
- a silně odpuzuje vodu

Tuk pro kuličková ložiska FT 5

Pro všechna kuličková ložiska. Lehké namočení rozstříkavacích disků jako utěsnění proti prachu.

Tuk do převodovek FT 3

Pro převodovky strojů pro pohon ohebných hřídelí, úhlové převody, úhlový nástavec.

Maziva



Označení pro objednávku	Popis	EAN 4007220	Obsah	Použití pro	kg
5 Liter ONG OEL	Spec. mazací olej	179321	5 L	Mazání olej. mlhou	4,900
1 Liter ONG OEL	Spec. mazací olej	179338	1 L	Mazání olej. mlhou	0,990
FT 5	Tuk pro kuličková ložiska	181249	0,100 kg	Kuličková ložiska	0,100
FT 3	Tuk do převodovek	182956	0,450 kg	Převodovky	0,450

Speciální tuk s vynikajícími mazacími a adhezními vlastnostmi pro ohebné hřídele 4 ZG – 15 KG.

Asi po 100 provozních hodinách se musí duše ohebné hřídele znovu namazat. Duše i hadice se musí odmastit a na duši se nanese nový speciální tuk na hřídele.

Tuk na hřídele



Označení pro objednávku	Popis	EAN 4007220	Obsah	kg
FT 4 (500 g)	Tuk na hřídele	182963	0,500 kg	0,500

Asi po 100 provozních hodinách se musí duše ohebné hřídele znovu namazat. Duše i hadice se musí odmastit a na duši se nanese nový speciální tuk na hřídele.

Sada na ošetřování se skládá z:

1 kartáče na hadice

K odstraňování starého tuku z ochranné hadice.

2 čistících utěrek, které nepouštějí vlákna (400 x 330 mm)

Duše je odmašťovačem a čistící utěrkou (nepoužívat čistící vlnu!) zbavena starého tuku. Na druhou utěrku naneste nový tuk a protáhněte skrz něj duši.

1 plechovky tuku na hřídele FT 4 (asi 0,500 kg)

Speciální tuk s vynikajícími mazacími a adhezními vlastnostmi.

Sada na ošetřování



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Vhodné pro ohebnou hřídel	Obsah [kusů]	kg
Pflegeset* 4 ZG	182970	4 ZG, 6 Z, 6 ZG	2 čistící utěrky, plechovka tuku na hřídele FT 4, kartáč na hadice 4 ZG (EAN 4007220184080)	0,770
Pflegeset* 7 ZG	182994	7 ZG	2 čistící utěrky, plechovka tuku na hřídele FT 4, kartáč na hadice 4 ZG (EAN 4007220184516)	0,770
Pflegeset* 10/12 ZG	182987	10 ZG, 12 ZG	2 čistící utěrky, plechovka tuku na hřídele FT 4, kartáč na hadice 10/12 ZG (EAN 4007220184097)	0,770

*Pflegeset = Sada na ošetřování

Ochranné brýle SB-5



Transparentní velmi lehké brýle, které umožňují volný výhled do všech směrů.

Plastová skla vysoce odolná proti rozbití (polykarbonát). Díky vrstvě Ultradura je brýlové sklo dobře odolné proti poškrábání.

Výhody:

- Přiléhají těsně k obličeji.
- Vysoký stupeň ochrany proti mechanickému ohrožení zraku.
- Kvalitní výhled bez zkreslení a s minimální únavou očí.
- 100% ochrana proti UV záření.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Povrchová úprava kotouče		
SB-5	808665	Ultradura	5	0,335

Ochranné brýle SB V-5



Transparentní, lehké a velmi pohodlné brýle, které umožňují volný výhled do všech směrů. Sklon nosníku a skel lze optimálně přizpůsobit zornému poli.

Plastová skla vysoce odolná proti rozbití (polykarbonát). Díky vrstvě Supravisión HC-AF je brýlové sklo zvenku extrémně odolné proti poškrábání a zevnitř je trvale chráněno proti zamřívání.

Výhody:

- Měkké kontaktní opěrné plochy chrání nos, čelo i ucho.
- Čtyři komfortní polštářky, aby nosník seděl pohodlně a netlačil.
- Vysoký stupeň ochrany proti mechanickému ohrožení zraku.
- Poskytují ochranu proti chemikáliím.
- Kvalitní výhled bez zkreslení a s minimální únavou očí.
- Nezamřívají se a jsou opatřeny vrstvou bránící uplívání nečistot.
- 100% ochrana proti UV záření.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Povrchová úprava kotouče		
SB V-5	808672	Supravisión HC-AF	5	0,365

Ochranné brýle SB BT-5



Nové, transparentní, velmi lehké a pohodlné brýle, které umožňují volný výhled do všech směrů. Výborně se hodí především pro pracovníky, kteří nosí brýle.

Plastová skla extrémně odolná proti rozbití a poškrábání (polykarbonát). Vrstva Optiduru NC poskytuje vysokou míru ochrany proti chemikáliím. Díky vrstvě bránící uplívání nečistot lze snadno odstraňovat vodné a olejnaté znečištění.

Výhody:

- Žádný kontakt nosníku s brýlemi pracovníka.
- Rychlé a jednoduché přizpůsobení nosníku.
- Obzvláště měkké a pružné konce nosníku.
- Vysoký stupeň ochrany proti mechanickému ohrožení zraku.
- Poskytují ochranu proti chemikáliím.
- Kvalitní výhled bez zkreslení a s minimální únavou očí.
- Nezamřívají se a jsou opatřeny vrstvou bránící uplívání nečistot.
- 100% ochrana proti UV záření.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Povrchová úprava kotouče		
SB BT-5	808689	Optidur NC	5	0,385

Ochranné brýle SB M-2



Komfortní, transparentní, ochranné, panoramatické brýle s plným výhledem. Výborně se hodí také pro pracovníky, kteří nosí brýle. Při nošení netlačí a poskytují úplnou ochranu zraku z boků.

Plastová skla vysoce odolná proti rozbití (polykarbonát). Díky vrstvě Supravisión NC je brýlové sklo zvenku i zevnitř extrémně odolné proti poškrábání a zevnitř se nezamřívá.

Výhody:

- Měkká pružná těsnění se optimálně přizpůsobí zornému poli.
- Vynikající ventilace.
- Vysoký stupeň ochrany proti mechanickému ohrožení zraku.
- Poskytují ochranu proti chemikáliím.
- Kvalitní výhled bez zkreslení a s minimální únavou očí.
- Nezamřívají se a jsou opatřeny vrstvou bránící uplívání nečistot.
- 100% ochrana proti UV záření.

Označení pro objednávku	EAN 4007220	Povrchová úprava kotouče		
SB M-2	808696	Supravisión NC	2	0,346

Ochranné rukavice SensoGrip HFS a HS

Ochranné rukavice SensoGrip-Schutzhandschuhe poskytují optimální ochranu při nejvyšší míře komfortu a maximální pohyblivosti prstů. Viskoelastické polštářky na kontaktních plochách tlumí vibrace o 30% a lze s nimi pracovat delší dobu (podle DIN EN ISO 5349 část 1 a 2).

Ochranné rukavice SensoGrip HFS a HS jsou vyrobeny z odolné speciální usně napa. Mají aramidové žáruvzdorné stehy rezistentní proti odletujícím jiskrákům. SensoGrip HFS a SensoGrip HS poskytují ochranu proti mechanickému poranění bodnutím, třískami nebo odřením. Stažení na gumu na zápěstí rukavice neprodyšně uzavírá. Vhodné pro pracovníky s alergií na chrom, neobsahují šestimocný chrom. Ochranné rukavice se dodávají v balení po 1 páru.

Výhody:

SensoGrip HFS

- Optimální ochrana ruky a prstů.
- Ideálně se hodí pro brusičkové práce, rozbrušování a svářečské práce.
- Dodávají se ve 3 velikostech: M, L a XL.

SensoGrip HS

- Optimální ochrana rukou.
- Ideálně se hodí pro lehké brusičkové a leštící práce např. při použití pneumatických pilníků a menších přímých brusek.
- Dodávají se ve 3 velikostech: M, L

Příklad objednávky:

EAN 4007220**809273**

HFS 9 (M)

Uvádějte prosím požadovanou velikost rukavic.

Ochranné rukavice SensoGrip



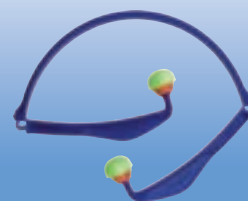
Označení pro objednávku	Velikost rukavic				
	9 (M)	10 (L)	11 (XL)		
	EAN 4007220				
HFS ...	809273	809280	809297	1	0,250
HS ...	809303	809310	809327	1	0,150

Ucpávky do uší se sklopným mechanismem. Nepatrná hmotnost a pohodlné nošení díky oválně tvarovaným měkkým pěnovým ucpávkám. Jsou hygienické, protože se na ně nemusí při používání sahat.

Výhody:

- Použitelné při trvalé úrovni hluku do 95 dB(A) nebo do 100 dB(A) hluku impulzního charakteru.
- Snížení úrovně hluku o 23 dB(A) na úroveň normálního mluveného slova.
- Možné použít vícekrát.

Ucpávky do uší BGS



Označení pro objednávku	EAN 4007220	Hodnota tlumení hluku SNR [dB(A)]		
BGS	808702	23	1	0,016

Bezpečné a pohodlné ochranné dýchací masky různých tříd ochrany (třídy ochrany 2 a 3). Použitelné při svařování, zvláště hliníku, při slévání, letování a rovněž při opracovávání silně prášících materiálů a azbestu. Poskytují optimální ochranu proti prachu. Výdechový ventil minimalizuje hromadění tepla a vlhkosti vznikající při dýchání. Integrovaný nosní pásek lze flexibilně přizpůsobit a dovoluje těsné usazení masky také na nose.

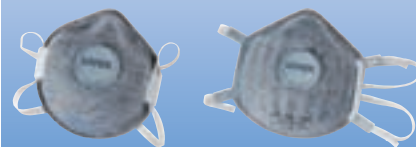
ASM FFP 3-10

- Pohodlně drží díky 4bodovému pásku.
- Spolehlivě sedí na obličeji díky příjemně měkké těsnící manžetě umístěné po celém obvodu masky.
- Integrovaný nosní pásek lze flexibilně přizpůsobit a dovoluje těsné usazení masky také na nose.
- Chrání před prachem **do 30násobku** mezní hodnoty MAK a TRK.

MAK = maximální přípustná koncentrace znečištění ovzduší na pracovišti

TRK = přípustná koncentrace karcinogenních látek v průmyslu

Ochranné dýchací masky ASM FFP



Výhody:

ASM FFP 2-10

- Pohodlně drží díky širokým páskovým poutkům.
- Chrání před prachem **do 10násobku** mezní hodnoty MAK a TRK.

Označení pro objednávku	Třída ochrany			
	2	3		
	EAN 4007220			
ASM FFP 2-10	808719	-	10	0,290
ASM FFP 3-5	-	808726	5	0,265



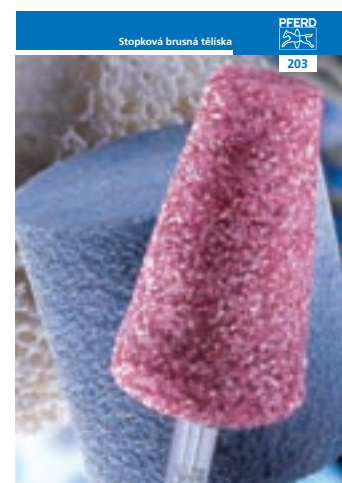
Katalog 201

Pilníky



Katalog 202

Stopkové frézy



Katalog 203

Stopková brusná tělíska



Katalog 204

Nástroje pro jemné broušení a leštění



Katalog 205

Diamantové a CBN nástroje



Katalog 206

Brusné a rozbrušovací kotouče



Katalog 207

Stacionární rozbrušovací kotouče



Katalog 208

Technické kartáče



Katalog 209

Pohony nástrojů